

## 1.5 Dobór elektrozaworu do medium

Poniższa tabela prezentuje charakterystykę materiałów używanych do produkcji elektrozaworów pod kątem kompatybilności z poszczególnymi mediami.

W obecności płynów powodujących korozję dla stwierdzenia kompatybilności szczególnie ważna jest znajomość następujących czynników: temperatura pracy, stężenie i skład medium.

MEDIUM	Mosiądz	Stal nierdzewna	NBR	EPDM	FPM	PTFE
Octan etylu	•	•	-	-	-	•
Acetylen, etyn	•	•	-	•	•	•
Oceł	•	•	-	•	-	•
Aceton	•	•	-	•	-	•
Woda twarda	•	•	•	•	•	•
Woda gorąca <75°C	•	•	•	•	•	•
Woda gorąca i para <140°C	•	•	-	•	-	•
Woda z glikolem	•	•	-	-	•	•
Dejonizowana woda	-	•	•	•	•	•
Demineralizowana woda	-	•	•	•	•	•
Nadtlenek wodoru	-	•	-	-	•	•
Woda mydlana	•	•	•	-	•	•
Dwutlenek węgla (płyn)	-	•	-	-	-	•
Suchy dwutlenek węgla (gaz)	•	•	•	•	•	•
Argon	•	•	-	•	•	•
Azot	•	•	•	•	•	•
Benzyna	•	•	-	-	•	•
Benzol	•	•	-	-	-	•
Butan	•	•	-	-	•	•
Chloroform	•	•	-	-	-	•
Chlorek etylu	•	•	•	•	•	•
Chlorek metylu	•	•	-	-	-	•
Hel	•	•	•	-	•	•
Heptan	•	•	•	-	•	•
Heksen	•	•	•	-	•	•
Etan	•	•	•	-	•	•
Etanol	•	•	-	-	-	•
Formaldehyd	•	•	•	•	•	•
Freon	•	•	-	-	-	•
Gaz ziemny	•	•	•	-	•	•
Olej napędowy	•	•	•	-	•	•
Gliceryna	•	•	•	-	•	•
Etylen	•	•	•	•	•	•
Wodór	•	•	-	-	•	•
Isobutan	•	•	•	-	•	•
Isopentan	•	•	•	-	•	•
Metan	•	•	•	-	•	•
Metanol	•	•	-	•	-	•
Jednotlenek wapnia	•	•	•	•	•	•
Neon	•	•	•	-	•	•
Nitrobenzen	•	•	-	-	-	•
Olej mineralny	•	•	•	-	•	•
Tlen	•	•	•	-	•	•
Pentan	•	•	•	•	•	•
Propan	•	•	•	-	•	•
Dwusiarczek węgla	•	•	-	-	-	•
Toluen	•	•	-	-	•	•
Trójchloroetylen	•	•	-	-	•	•
Ksylen	-	•	-	-	•	•

- Kompatybilny