
1.11 Instrukcja obsługi i instalacji

1. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS POŁĄCZENIA HYDRAULICZNEGO

Sprawdź, czy typ elektrozaworu jest odpowiednio dobrany do aplikacji. Nie przekraczaj wartości wskazanych w tabeli danych technicznych. Sprawdź, czy kierunek przepływu cieczy jest zgodny ze strzałką umieszczoną na korpusie zaworu i czy przepływ rur połączeniowych jest zgodny z przepływem nominalnym zaworu.

Sprawdź, czy rury doprowadzające medium są czyste i gdy to możliwe, zamontuj filtr przed zaworem. Podczas montażu zaworu usuń ciała obce i materiały uszczelniające, takie jak taśma lub pasta, ze środka zaworu, które mogłyby zatkać otwór i uniemożliwić zadziałanie pilota. Podczas dokręcania zaworu kluczem unikaj obszaru w okolicach cewki.

Elektrozawory mogą pracować w każdej pozycji, ale w celu uniknięcia osadzania się zanieczyszczeń w trzpieniu zalecane jest, jeśli to możliwe, aby cewka była umieszczona powyżej poziomu rur. Gdy połączenie realizowane jest poprzez elastyczny przewód zaleca się mocowanie elektrozaworów za pomocą otworów montażowych (G 1/8" i G 1/4").

2. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI PODCZAS PODŁĄCZANIA CZĘŚCI ELEKTRYCZNEJ

Sprawdź, czy napięcie zasilania i inne parametry elektryczne są zgodne z podanymi na cewce. Elektrozawory na napięcie stałe nie wymagają stałej polaryzacji za wyjątkiem wersji bistabilnej. W celu zapewnienia lepszego odprowadzania ciepła z cewki staraj się montować zawór w miejscu wietrzonym z dala od innych źródeł ciepła.

Istnieje możliwość, iż temperatura pracy cewki w połączeniu z temperaturą otoczenia i medium może powodować poparzenia.

Zaleca się zabezpieczenie cewki przed wodą i wilgocią.

Nakrętka mocująca cewkę na trzpień nie powinna być zbyt mocno dokręcona; nie powinno się przekraczać momentu 1.5 Nm.

3. KONSERWACJA

Cewki mogą być wymieniane bez konieczności demontażu zaworów.

Części zamienne są dostępne dla wszystkich części składowych zaworu.

Podczas wymiany trzpienia cewki nie przekraczaj podanych poniżej momentów:

Zawory Normalnie Otwarte

Klucz 16mm = 2.5Nm

Klucz 22mm = 3Nm

Zawory Normalnie Zamknięte

Klucz 11mm = 1.5Nm

Klucz 16mm = 2.5Nm

Klucz 22mm = 3Nm (mosiądz)

Klucz 22mm = 80Nm (stal)

Przed dokonaniem wymiany zaworu upewnij się, czy zasilanie jest odłączone i czy nie ma ciśnienia w instalacji.

Gdy zawór wymaga czyszczenia zwróć szczególną uwagę na gniazdo w celu uniknięcia uszkodzeń.

Tłoczek powinien poruszać się swobodnie w środku trzpienia. Gdy jest to niemożliwe z powodu nalotu, osadu lub zużycia powierzchni należy wymienić cały element. Uszkodzone lub zużyte uszczelki powinny być niezwłocznie wymieniane. Otwory pilota membrany nie powinny być zablokowane w celu zapewnienia poprawnej pracy zaworów z serwosterowaniem. Sprawdź, czy obydwa otwory są czyste. Sprawdź także, czy membrana nie posiada znamion zużycia; jeśli to konieczne dokonaj wymiany tych elementów.

4. OGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Kiedy elektrozawory są używane w maszynach lub innych aplikacjach poddawanych naprężeniom mechanicznym (np. wibracjom) skontaktuj się z producentem lub przeprowadź odpowiednie testy funkcjonalności i zużycia.