

Zawory z tworzywa sztucznego

1. Zawory 2/2 bezpośredniego działania

Seria 135	(N.Z.)	str. 4.1
Seria 235	(N.O.)	str. 4.3

2. Zawory 3/2 bezpośredniego działania

Seria 335		str. 4.5
-----------	--	----------

Typ 135 Tworzywowe Elektrozawory 2/2 bezpośredniego działania (N.Z.)

OPIS

Elektrozawór 2 drogowy, normalnie zamknięty, bezpośredniego działania odpowiedni dla przemysłu spożywczego, do kontaktu z żywnością.

BUDOWA

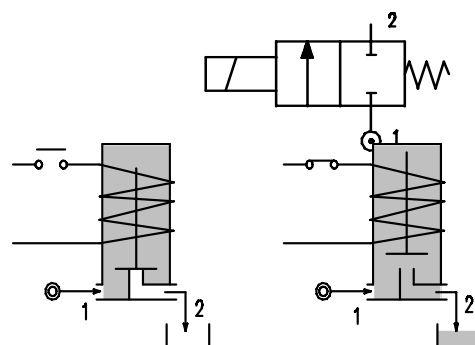
Korpus	Termoplastyczny polimer z certyfikatami NSF, WRC, KTW
Tuleja rdzenia	Mosiądz niklowany
Rdzeń	Stal nierdzewna
Sprężyna	Stal nierdzewna
Uszczelnienie	NBR z certyfikatem (żywność) FPM z certyfikatem (żywność) EPDM z certyfikatem (żywność)



WŁAŚCIWOŚCI

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie 30 bar
 Maksymalna lepkość cieczy 25cSt (mm²/s)
 Temperatura otoczenia: z cewką klasy F -10° +55°C
 z cewką klasy H -10° +80°C
 Dowolna pozycja montażu

OPCJE Tuleja elektromagnesu ze stali nierdzewnej
 Przyłącze typu N bez nakrętki



PRZYŁĄCZA					
K	N	P	W	Y	Z
SWORZEŃ	G1/8" gwint męski z NAKRĘTKĄ do węża elastycznego i średnio elastycznego	TULEJA NA WĄŻ do węży elastycznych	PIERŚCIEŃ ZACISKAJĄCY do węża elastycznego i średnio elastycznego	ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 6	ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 4

KOD ① ②	Przyłącze *	Średnica mm	KV m ³ /h	Ciśnienie różnicowe pracy bar			Nominalny pobór mocy			Cewka		Uszczeln. ①	Zakres temp. °C
				Min	Max		AC Rozruch	VA Praca	DC W	Typ	Szer.		
					AC	DC							
E135*.....15///.....	K-N-P-W-Y-Z	1.5	0.06	0	16	16	12	8	6.5	3	22	NBR=A	-10 +90
E135*.....20///.....	K-N-P-W-Y-Z	2	0.09	0	12	10	12	8	6.5	3	22	EPDM=F	<+140
E135*.....25///.....	K-N-P-W-Y-Z	2.5	0.14	0	8	5.5	12	8	6.5	3	22		
E135*.....30///.....	K-N-P-Y	3	0.19	0	4.5	2	12	8	6.5	3	22	FPM=V	-10 +130
E135*.....40///.....	N-P-Y	4	0.35	0	2.5	1.2	12	8	6.5	3	22		
E135*.....20///.....	K-N-P-W-Y-Z	2	0.09	0	25	15	15	11	5	4	30	EPDM=F	<+140
E135*.....25///.....	K-N-P-W-Y-Z	2.5	0.14	0	16	8	15	11	5	4	30		
E135*.....30///.....	K-N-P-Y	3	0.19	0	8	4	15	11	5	4	30	FPM=V	-10 +130
E135*.....40///.....	N-P-Y	4	0.35	0	5	2.5	15	11	5	4	30		

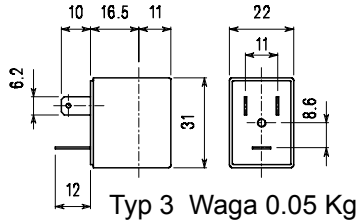
① Uszczelnienie
 ② Cewka

Przykład E135KA20///30B uszczelnienie NBR
 Cewka V24 50/60Hz ze sworzniem

CEWKA	AC ~50 /60Hz Volt							DC Volt			Przyłącze elektryczne	Wtyczka
	12	24	48	110	220 230	240	380	12	24	48		
Typ 3 Szer. 22 Kod ②	30A	30B	30C	30D	30E	30F	30G	300	301	302	DIN 46244	PG9 kod 10348000

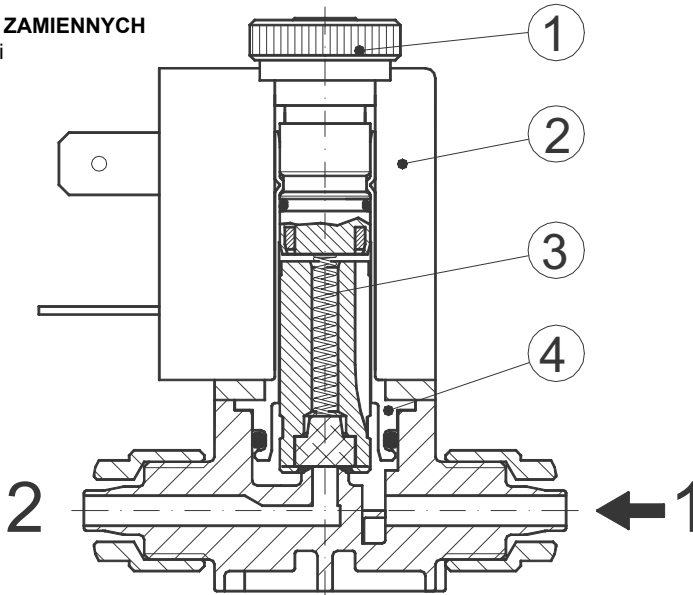
OPIS
 Klasa izolacji F
 Tolerancja napięcia
 AC+15% -10%
 DC ± 10%
 Stopień ochrony
 IP65 z konektorem
 IP00 bez konektora
 Sposób pracy ED100%

OPCJE
 Klasa izolacji H
 Z przewodem
 O specjalnym napięciu
 O specjalnej mocy

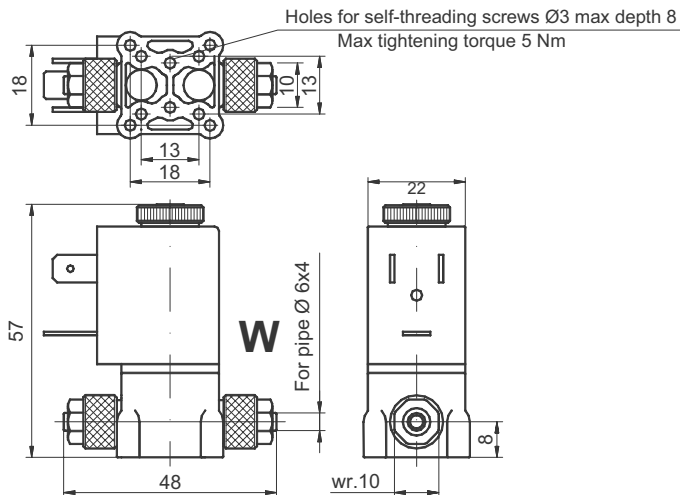


WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

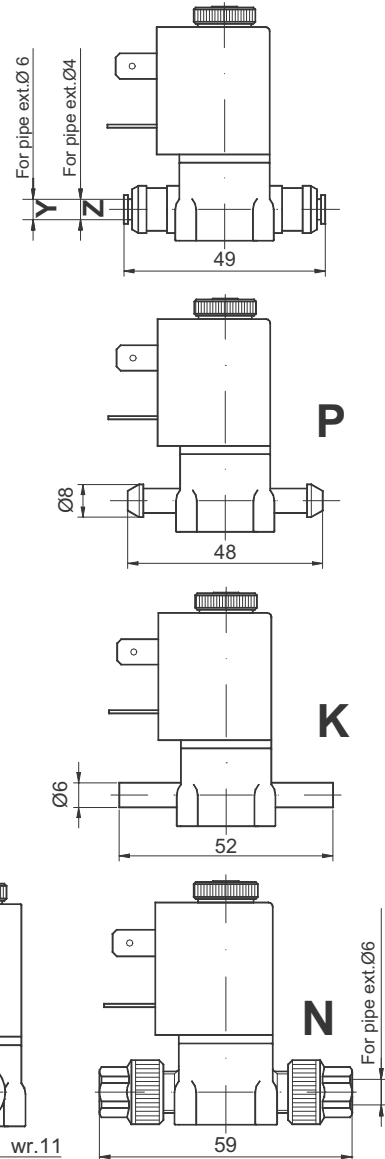
1. Nakrętka cewki
2. Cewka
3. Rdzeń
4. Tuleja rdzenia



WYMIARY



**Maksymalny moment obrotowy
dla nakrętki 2 Nm**



**Nakrętka zakręcana kluczem 11 aż do poślizgu
na sześciokącie (OGRANICZNIK MOMENTU
OBROTOWEGO)**

Typ 235 Tworzywowe Elektrozawory 2/2 bezpośredniego działania (N.O.)

OPIS

Elektrozawór 2 drogowy, normalnie otwarty, bezpośredniego działania, odpowiedni dla przemysłu spożywczego, do kontaktu z żywnością

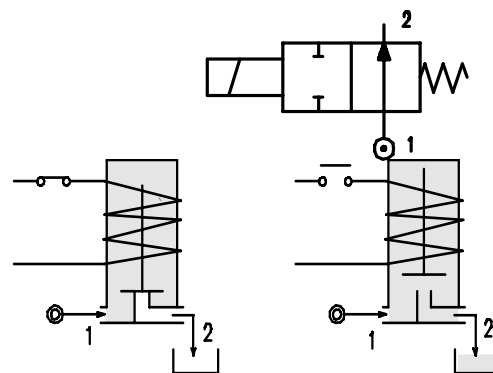
BUDOWA

Korpus	Termoplastyczny polimer z certyfikatami FDA, NSF, WRC, KTW
Tuleja rdzenia	Mosiądz niklowany
Rdzeń	Stal nierdzewna
Sprężyna	Stal nierdzewna
Uszczelnienie	NBR z certyfikatem (żywność) FPM z certyfikatem (żywność) EPDM z certyfikatem (żywność)



WŁAŚCIWOŚCI

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie 20 bar
 Maksymalna lepkość cieczy 25cSt (mm²/s)
 Temperatura otoczenia: z cewką klasy F -10° +55°C
 z cewką klasy H -10° +80°C
 Dowolna pozycja montażu



OPCJE

Tuleja elektromagnesu ze stali nierdzewnej
 Przyłącze typu **N** bez nakrętki

PRZYŁĄCZA					
K	N	P	W	Y	Z
SWORZEŃ	G1/8" gwint męski z NAKRĘTKĄ do węża elastycznego i średnio elastycznego	TULEJA NA WĄŻ do węży elastycznych	PIERŚCIEŃ ZACISKAJĄCY do węża elastycznego i średnio elastycznego	ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 6	ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 4

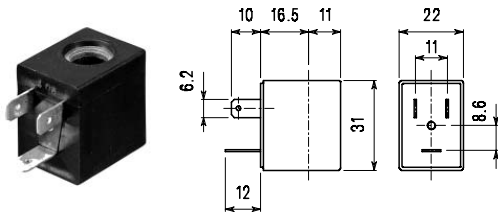
KOD ① ②	Przyłącze *	Średnica mm	KV m ³ /h	Ciśnienie różnicowe pracy bar			Nominalny pobór mocy			Cewka		Uszczel. ①	Zakres temp. °C
				Min	Max		AC Rozruch	VA Praca	DC W	Typ	Szer.		
					AC	DC							
E235*.....15///.....	K-N-P-W-Y-Z	1.5	0.06	0	14	14	12	8	6.5	3	22	NBR=A	-10 +90
E235*.....20///.....	K-N-P-W-Y-Z	2	0.09	0	9	9	12	8	6.5	3	22	EPDM=F	<+140
E235*.....25///.....	K-N-P-W-Y-Z	2.5	0.14	0	5.5	5.5	12	8	6.5	3	22	FPM=V	-10 +130

① Uszczelnienie
 ② Cewka

Przykład E235KA20///30B uszczelnienie NBR, przyłącze - sworzeń
 Cewka 24V 50/60Hz

CEWKA	AC ~50 /60Hz Volt							DC Volt			Przyłącze elektryczne	Wtyczka
	12	24	48	110	220 230	240	380	12	24	48		
Typ 3 Szer. 22 Kod ②	30A	30B	30C	30D	30E	30F	30G	300	301	302	DIN 46244	PG9 kod 10348000

OPIS
 Klasa izolacji F
 Tolerancja napięcia
 AC+15% -10%
 DC ± 10%
 Stopień ochrony
 IP65 z konektorem
 IP00 bez konektora
 Sposób pracy ED100%

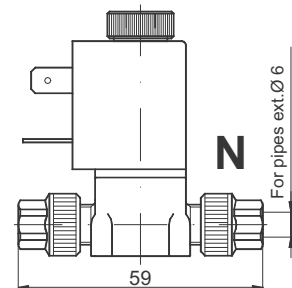
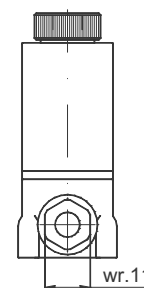
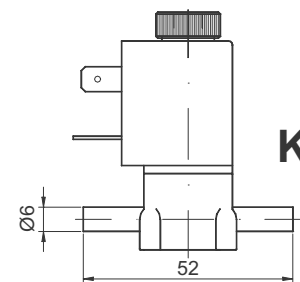
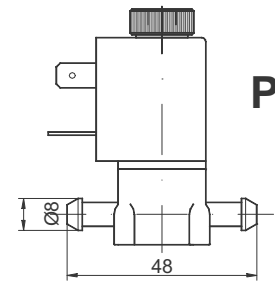
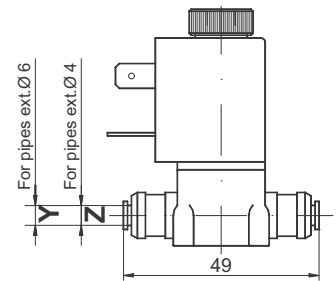
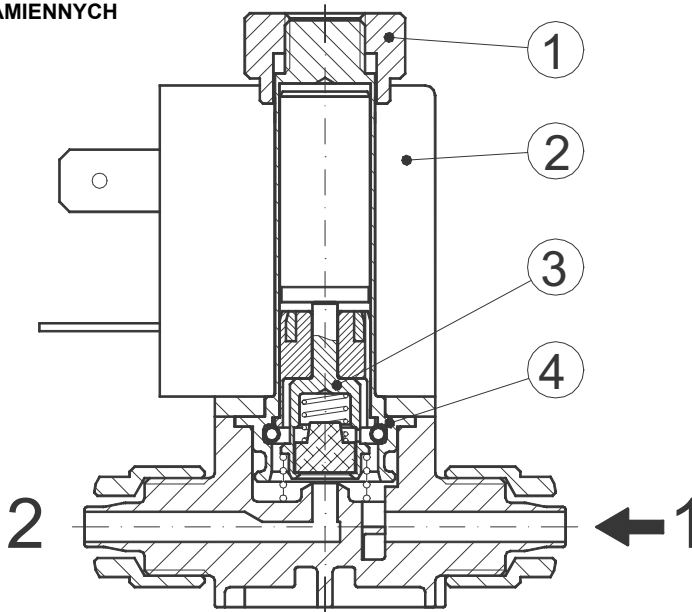


Typ 3 Waga 0.05 Kg

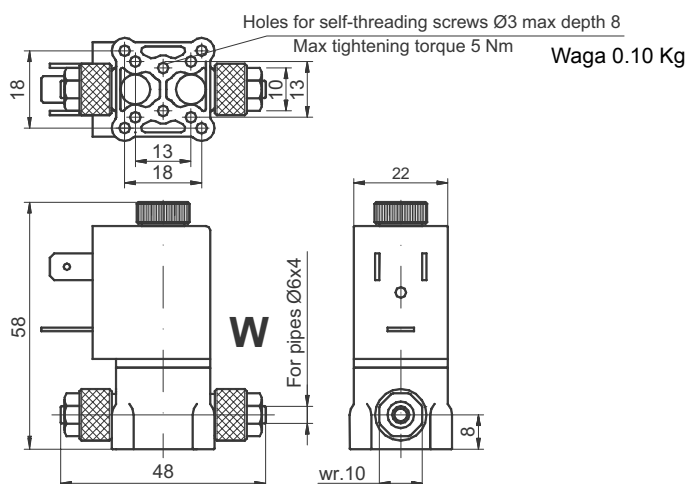
OPCJE
 Klasa izolacji H
 Z przewodem
 O specjalnym napięciu
 O specjalnej mocy

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

1. Nakrętka cewki
2. Cewka
3. Rdzeń
4. Tuleja rdzenia



WYMIARY



**Maksymalny moment obrotowy
dla nakrętki 2 Nm**

**Nakrętka zakręcana kluczem 11 aż do poślizgu
na sześciokącie (OGRANICZNIK MOMENTU
OBROTOWEGO)**

Typ 335 Tworzywowe Elektrozawory 3/2 bezpośredniego działania

OPIS

Elektrozawór 3 drogowy, normalnie zamknięty, bezpośredniego działania, odpowiedni dla przemysłu spożywczego, do kontaktu z żywnością

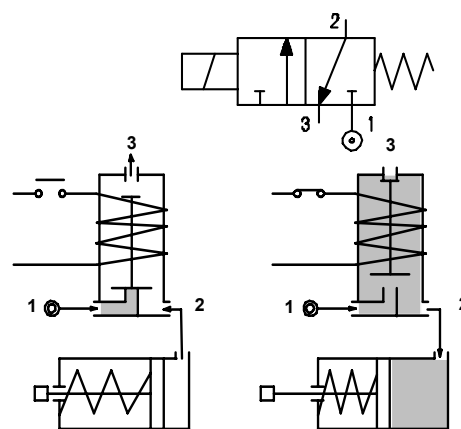
BUDOWA

Korpus	Termoplastyczny polimer z certyfikatami NSF, WRC, KTW
Tuleja rdzenia	Mosiądz
Rdzeń	Stal nierdzewna
Sprężyna	Stal nierdzewna
Uszczelnienie	NBR FPM EPDM



WŁAŚCIWOŚCI

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie 10 bar
 Maksymalna lepkość cieczy 25cSt (mm²/s)
 Temperatura otoczenia: z cewką klasy F -10° +55°C
 z cewką klasy H -10° +80°C
 Dowolna pozycja montażu



OPCJE

Tuleja elektromagnesu ze stali nierdzewnej
 Przyłącze typu **N** bez nakrętki
 Tuleja elektromagnesu niklowana chemicznie
 Przyłącze odpowietrzające z tuleją na wąż

PRZYŁĄCZA											
K		N		P		W		Y		Z	
SWORZEŃ		G1/8" gwint męski z NAKRĘTKĄ do węża elastycznego i średnio elastycznego		TULEJA NA WĄŻ do węży elastycznych		PIERŚCIEŃ ZACISKAJĄCY do węża elastycznego i średnio elastycznego		ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 6		ZŁĄCZE "PUSH IN" do średnio elastycznych węży Ø 4	

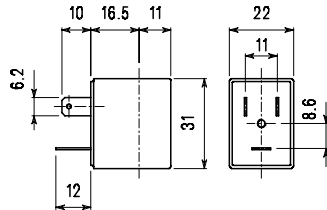
KOD ① ②	Przyłącze *	Średnica mm	KV m ³ /h	Ciśnienie pracy bar			Nominalny pobór mocy			Cewka		Uszczeln. ①	Zakres temp. °C
				Min	Max		AC Rozruch	VA Praca	DC W	Typ	Szer.		
					AC	DC							
E335*.....15///.....	K-N-P-W-Y-Z	1.5	0.06	0	9	9	12	8	6.5	3	22	NBR=B EPDM=E FPM=V	-10 +90 <+140 -10 +130

① Uszczelnienie
 ② Cewka

Przykład E335KB15///30B uszczelnienie NBR, przyłącze typu sworzeń
 Cewka 24V 50/60Hz

CEWKA	AC ~50 /60Hz Volt							DC Volt			Przyłącze elektryczne	Wtyczka
	12	24	48	110	220 230	240	380	12	24	48		
Typ 3 Szer. 22 Kod ②	30A	30B	30C	30D	30E	30F	30G	300	301	302	DIN 46244	PG9 kod 10348000

OPIS
 Klasa izolacji F
 Tolerancja napięcia
 AC +15% -10%
 DC ± 10%
 Stopień ochrony
 IP65 z konektorem
 IP00 bez konektora
 Praca ciągła ED100%

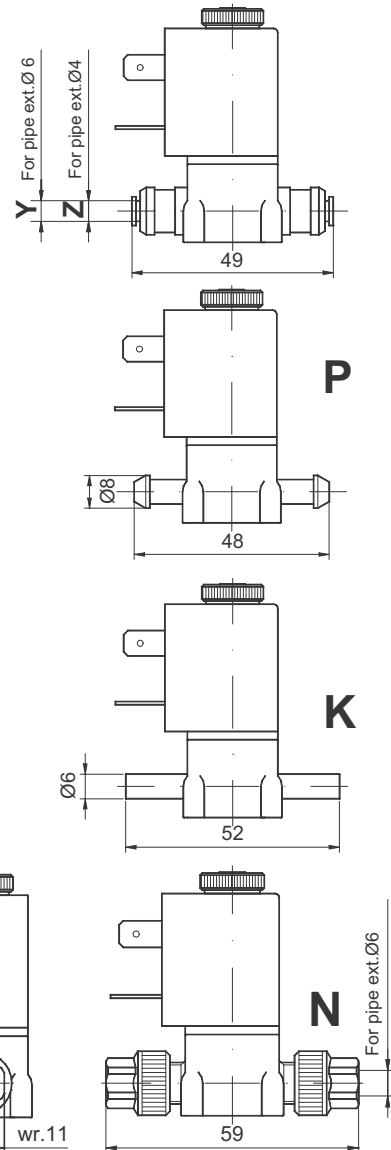
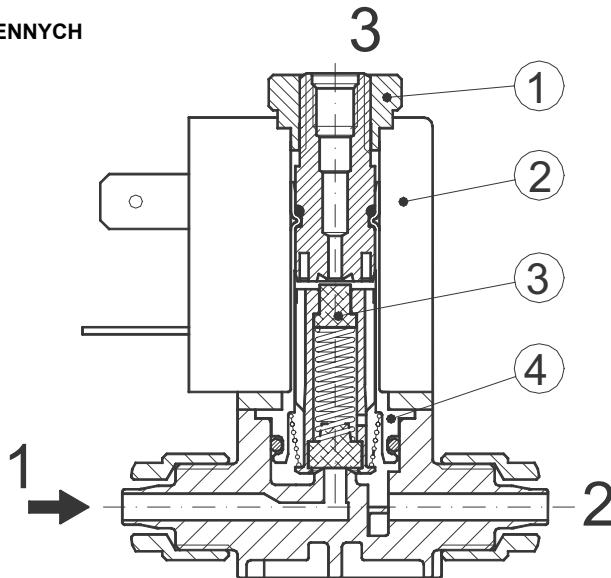


Typ 3 Waga 0.05 Kg

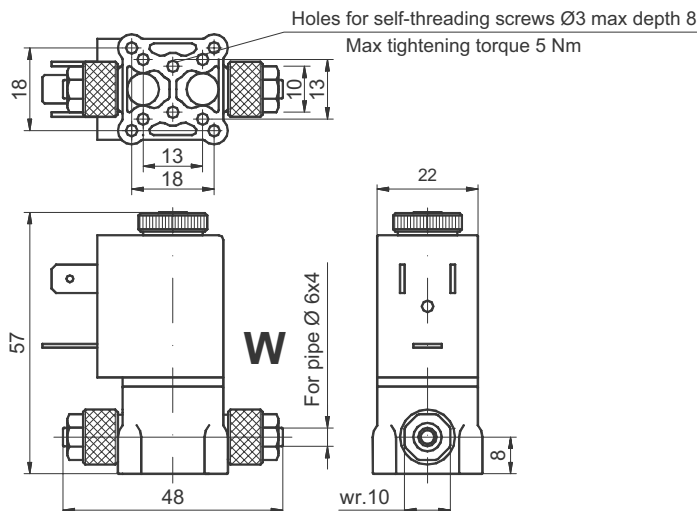
OPCJE
 Klasa izolacji H
 Z przewodem
 O specjalnym napięciu
 O specjalnej mocy

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH

1. Nakrętka cewki
2. Cewka
3. Rdzeń
4. Tuleja rdzenia



WYMIARY



Maksymalny moment obrotowy dla nakrętki 2 Nm

Nakrętka zakręcana kluczem 11 aż do poślizgu na sześciokącie (OGRANICZNIK MOMENTU OBROTOWEGO)

