

Zawory zaciskowe do zastosowań próżniowych AKOVAC

Pinch Valve vacuum application unit type AKOVAC

Opis:

W przypadku wytworzenia się próżni $> -0,1\text{bar}$ na pneumatycznym zaworze zaciskowym AKO po stronie medium (w przewodzie rurowym), pierścień zaworu zaciskowego AKO kurczy się. Działa to niekorzystnie na przepływ produktu i żywotność pierścienia zaworu zaciskowego AKO.

Jednostka sterująca AKOVAC otwiera pierścień zaworu zaciskowego lub utrzymuje go w stanie otwartym. Praca w warunkach próżniowych po stronie medium w przewodzie tłocznym (przewód rurowy) jest możliwa do $-0,8\text{bar}$.

Wersja AKOVAC Comfort umożliwia oddzielne ustawienie ciśnienie na jednostce sterującej zamykaniem zaworu zaciskowego (poprzez regulator ciśnienia (4) – wartość ustawionego ciśnienia możemy odczytać z manometru (6)) i ciśnienia sterowania poziomem próżni (poprzez filtro-regulator (3) – odczyt ustawionej wartości z manometru (7)). Dzięki temu można oddzielnie ustawić niskie ciśnienia sterowania (1-2bar) konieczne do zamykania zaworu zaciskowego i w razie potrzeby nieco wyższe ciśnienia sterowania dla idealnego poziomu próżni/poziomu celem kompensowania próżni występującej po stronie medium.

→ Ciśnienie powietrza służącego do zamykania zaworu zaciskowego, regulowane przy pomocy regulatora (4) nie może być wyższe niż ciśnienie sterujące poziomem próżni, regulowane przy pomocy filtro-regulatora (3).

W skład układu wchodzi:

- Zawór elektromagnetyczny (1)
- Pompa próżniowa (2)
- Regulator z filtrem (3)
- Regulatory ciśnienia (4)
- Man. ciśnienia zasilanie (5)
- Man. ciśnienia zamykającego (6)
- Man. poziomu próżni (7)
- Kątownik montażowy ze stali nierdzewnej(8)

Wersja AKOVAC Basic obsługuje tylko jedno ciśnienie sterowania, regulujące tym samym ciśnienie sterowania zamykaniem pneumatycznego zaworu zaciskowego i jednocześnie poziom próżni/poziom.

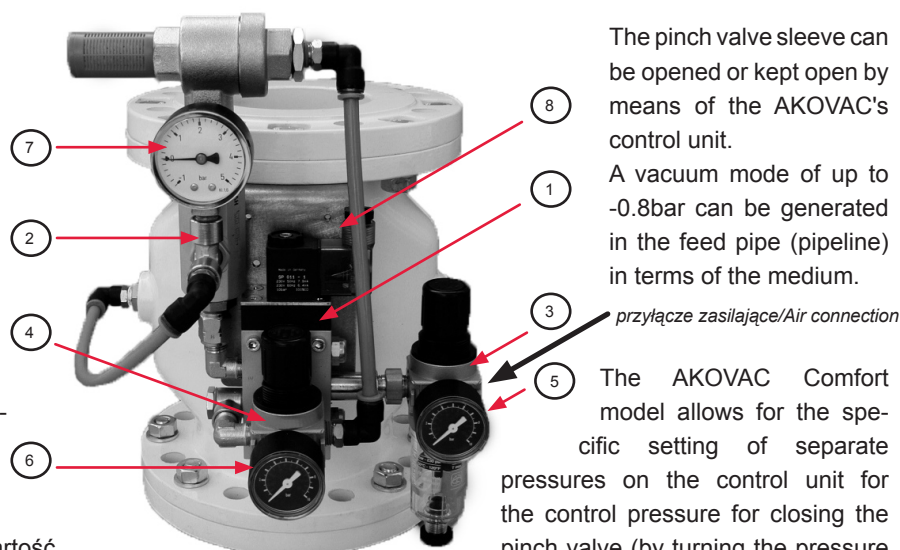
Zmiany techniczne zastrzeżone.

Description:

If a pneumatic AKO pinch valve is put under pressure by vacuum $> -0.1\text{bar}$ in terms of the medium used (in the pipeline), the valve's sleeve will be deformed by the vacuum. This will have a negative effect on the product's flow rate and the life of the AKO pinch valve sleeve.

The pinch valve sleeve can be opened or kept open by means of the AKOVAC's control unit.

A vacuum mode of up to -0.8bar can be generated in the feed pipe (pipeline) in terms of the medium.



przyłącze zasilające/Air connection

The AKOVAC Comfort model allows for the specific setting of separate pressures on the control unit for the control pressure for closing the pinch valve (by turning the pressure regulator (4), pressure monitoring by the manometer of the pressure regulator (6)) and the control pressure which regulates the level of vacuum (by turning the filter regulator (3), vacuum monitoring by the manometer (7)). Therefore, the lower operating pressures required for use with vacuum (1-2 bar) for closing the pinch valve, and, if applicable, the slightly higher operating pressures used to achieve the ideal level of vacuum to compensate for the medium's vacuum can be adjusted separately to one another.

→ The control pressure to close the pinch valve which get adjusted by the pressure regulator (4) can not be higher then the control pressure which get adjusted by the filterregulator (3) for the vacuum level.

Consisting of:

- Solenoid Valve (1)
- Vacuum pump (2)
- Filter regulator (3)
- Pressure regulator (4)
- pressure supply gauge (5)
- Pressure closure gauge (6)
- Vacuum gauge (7)
- Mounting bracket (8)

The AKOVAC Basic model only allows a control pressure which regulates that needed for closing the pneumatic pinch valve and at the same time the level of vacuum.



Technical changes kept in reserve.