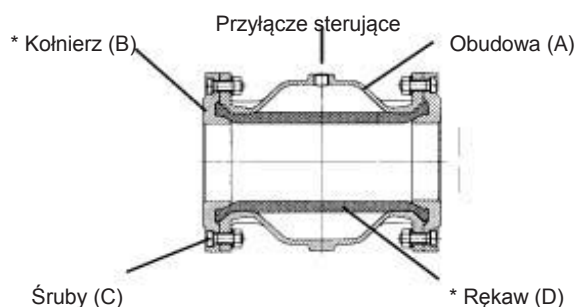


Instrukcja montażu kołnierzowych zaworów zaciskowych serii VF DN 40 do 80



Demontaż starego rękawa

Poluzować śruby (C) i zdjąć oba kołnierze (B).

Stary rękaw (D) wyjąć z obudowy za pomocą kleszczy do rur. W przypadku trudności można pomiędzy rękawem i obudową nałożyć pastę montażową AKO (MP200).

Wszystkie części zaworu należy oczyścić i sprawdzić pod kątem uszkodzeń i objawów starzenia.

Montaż nowego rękawa

Rys. 1: Nasmarować pastą montażową AKO (MP200) rękaw (D) od wewnątrz, na obu końcach oraz stożki kołnierzy (B).

Uwaga: Nie używać smaru ani oleju.

Rys. 2: Wsunąć rękaw (D) do obudowy (A) i wyśrodkować ją w taki sposób, żeby jednakowo wystawała po obu końcach. W przypadku trudności można ewentualnie użyć pasty montażowej AKO (MP200).

Rys. 3: Wcisnąć kołnierz (B) ukośnie do rękawa (D) i zamocować za pomocą śruby (C), podkładki i nakrętki.

Rys. 4: Wcisnąć kołnierz (B) ukośnie do rękawa (D) naprzeciwko śruby mocującej i włożyć drugą śrubę, podkładkę, po czym dokręcić nakrętkę o jedną jej długość.

Rys. 5: Obrócić zawór o 180° i zmontować drugi kołnierz (B) zgodnie z rys. 3+4.

Rys. 6: Pozostałe śruby równomiernie podkręcać na krzyż (momentem dokręcenia 30Nm).

Rys. 7: Wariant: Podmontowany zawór ścisnąć w prasie (aż kołnierze będą przylegały do obudowy) a następnie dokręcić śruby (ok. 30Nm).

Gotowy zawór należy poddać próbie i sprawdzić pod ciśnieniem maks. 3 bar, czy po zamknięciu powstaje coś na kształt zaciśniętych warg. Jeżeli miałyby się okazać, że po zamknięciu powstaje kształt trójkątny, to należy powtórzyć proces zamykania z zastosowaniem płyty montażowej (MB) co najmniej 4 razy, pod ciśnieniem zamykającym równym 3 bar. Płytę montażową należy przy tym ustawić wąską stroną równoległą do wejścia powietrza sterującego i mocno trzymać.



Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4



Rys. 5



Rys. 6



Rys. 7

***Części zużywające się:** rękaw (D) i kołnierze (B).

Pomoce montażowe: pasta montażowa AKO MP200.



<http://www.zawory-zaciskowe.pl/pl/do-pobrania/filmy-montazowe.html>

Zastrzega się prawo do dokonywania zmian technicznych