



Opis

Bezpieczeństwo i niezawodność obwodu pneumatycznego zależy w dużej mierze od jakości sprężonego powietrza. Sprężone powietrze wraz z wilgocią powodują zwiększenie zużycia powierzchni i uszczelnień co skutkuje zmniejszeniem efektywności i trwałości układu pneumatycznego. Ponadto, wpływ na prawidłową pracę układu mają zmiany ciśnienia wywołane różnym chwilowym zapotrzebowaniem powietrza.

By uniknąć tych niedogodności pierwszorzędą sprawą jest zastosowanie elementów zestawu przygotowania powietrza : filtra, regulatora ciśnienia i naolejacza.

Materiały konstrukcyjne i charakterystyki pracy.

Zaletą zestawów przygotowania powietrza firmy Pneumax jest ich modułowa budowa pozwalająca na ich montaż bez dodatkowych narzędzi. Osłony zbiorników filtrów i naolejaczy są wykonane z przezroczystego tworzywa pozwalającego na wzrokową kontrolę poziomu kondensatu lub oleju.

Filtr jest wyposażony standardowo półautomatyczny spust kondensatu.

W opcji dostępny jest automatyczny spust kondensatu.

Gałka regulacyjna regulatora ciśnienia ma możliwość zablokowania w żądanej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół.

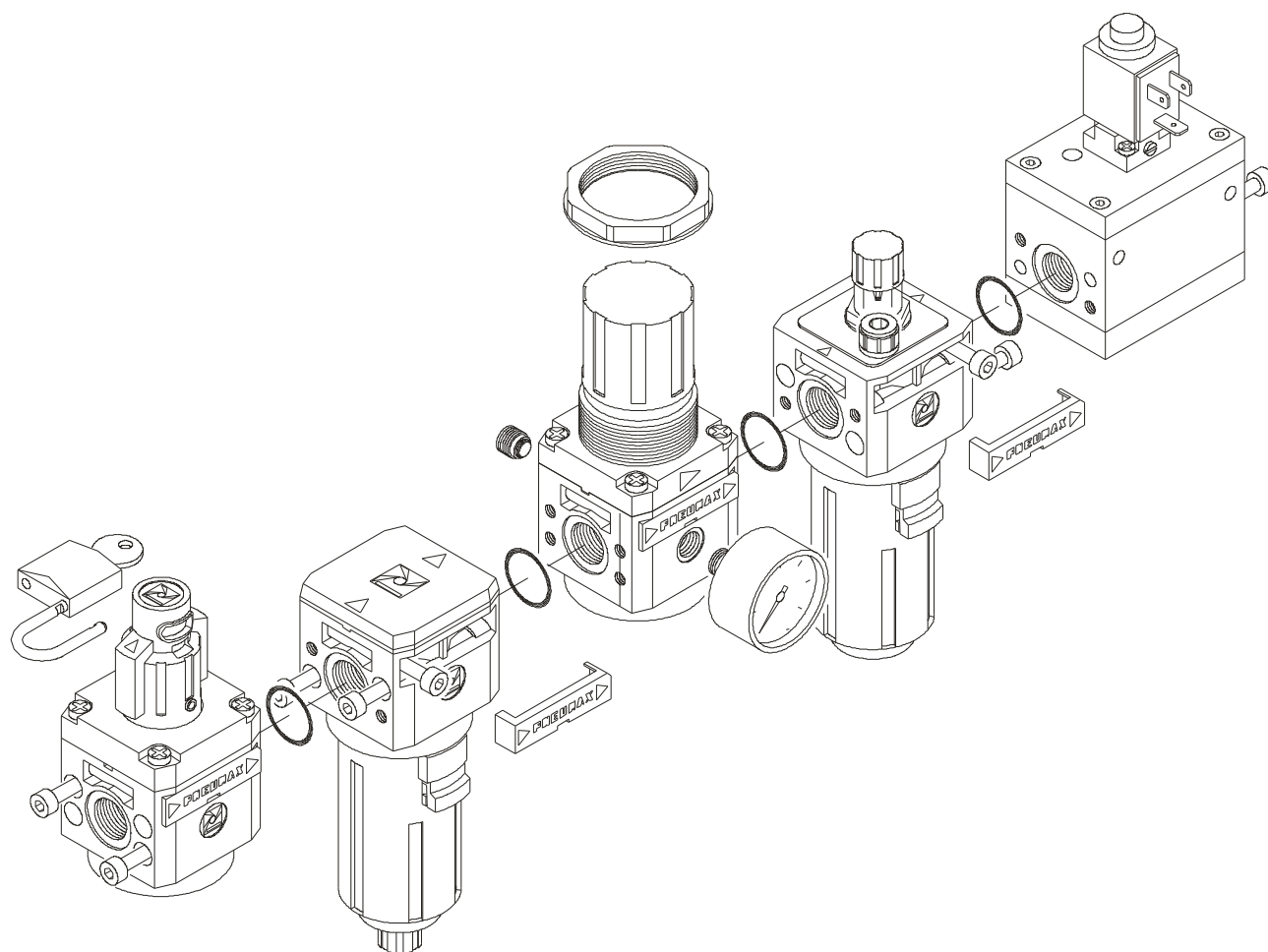
Dozowanie oleju w naolejaczu jest regulowane poprzez gałkę. Przezroczysta obudowa umożliwia wizualną kontrolę ilości wpuszczanego w układ oleju.

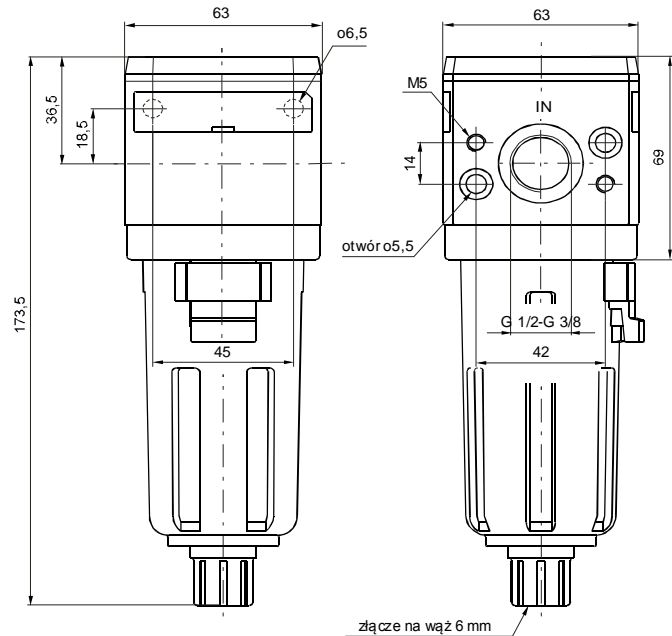
Zawór odcinający może być wyposażony w otwór umożliwiający zastosowanie kłódki blokującej możliwość przypadkowego załączenia układu przez niepowołaną do tego osobę. Zawór powolnego startu, sterowany pneumatycznie lub pilotem elektrycznym, pozwala na łagone zasilenie układu w nastawionym czasie. Uzupełnieniem oferty są akcesoria takie jak uchwyty mocujące, manometry o średnicach tarcz 40 i 50mm i różnych skalach, bloki dodatkowego wyjścia powietrza włączane pomiędzy elementy zestawu przygotowania powietrza w celu uzyskania filtrowanego suchego powietrza lub tylko filtrowanego, nieregulowanego.

Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:

Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworów mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

Kolejność montażu elementów zestawu:





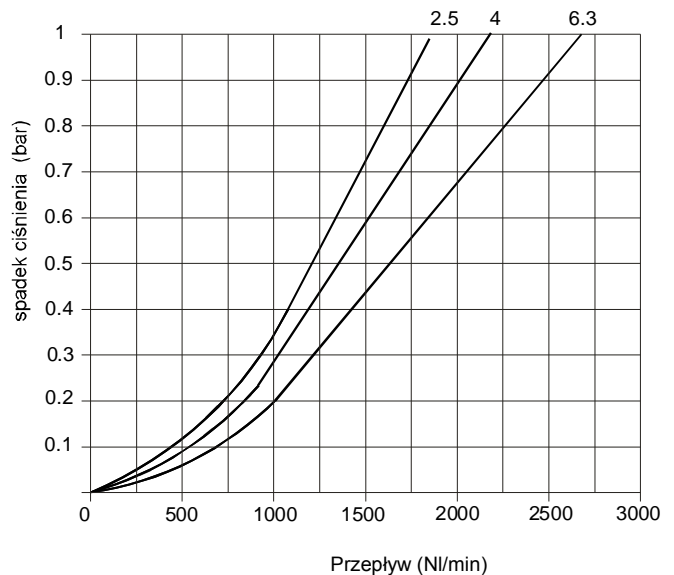
Konstrukcja i charakterystyka pracy

- Podwójne filtrowanie : poprzez cyrkulację powietrza i przez wymienną porowatą wkładkę HDPE.
- Korpus ze stopu cynku lub z tworzywa z wkładkami mosiężnymi.
- Możliwość przymocowania do ściany za pomocą śrub M6 zakrytych plastikową osłoną.
- Przezroczysty pojemnik z tworzywa przykręcany do korpusu filtra.
- Wytrzymała osłona ochronna z tworzywa.
- Ręczny i półautomatyczny spust ; w wersji z półautomatycznym spustem kondensatu spust kondensatu odbywa się w przypadku braku ciśnienia w filtrze lub poprzez wciśnięcie zaworu spustowego do góry.
- Możliwość obserwacji poziomu kondensatu pod każdym kątem, również w wersji z osłoną.
- Opcjonalny zawór z automatycznym spustem kondensatu.

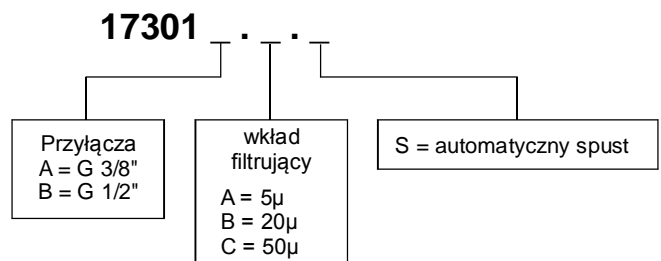
Dane techniczne

Przyłącza	G 3/8" - G 1/2"
Maksym. ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 Mpa)
Maksym. temp. otoczenia (dla 10 bar)	50°C
Waga	405 g
	5μ
Rozmiar porów wkładki filtracyjnej	20μ
	50μ
Pojemność zbiornika kondensatu	42 cm ³
Pozycja pracy	Pionowa
Śruby mocujące	M6
Maks. moment dokręcenia przyłączy	40 Nm

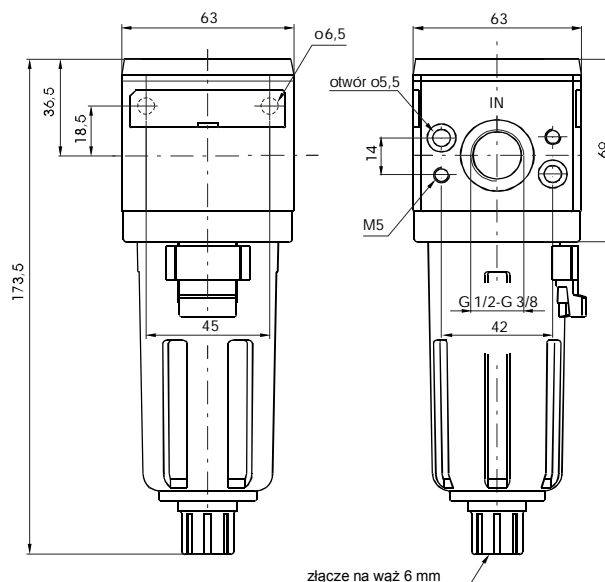
charakterystyka przepływu
ciśnienie wejściowe (bar)



kod zamówieniowy:



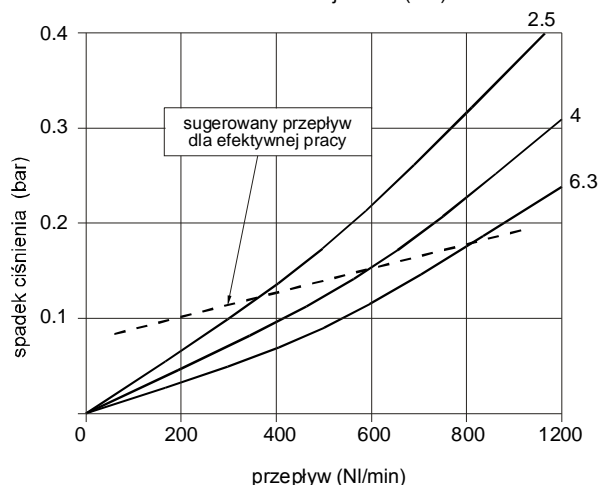
Przykład: **17301B.B**
Filtr rozmiar 3, przyłącza G 1/2", wkład filtrujący 20μ.



Konstrukcja i charakterystyka pracy

- Filtr koalescencyjny przechwytuje cząstki do wielkości 0,1µm.
- Korpus ze stopu cynku
- Możliwość przymocowania do ściany za pomocą śrub M6 zakrytych plastikową osłoną.
- Przezroczysty pojemnik z tworzywa przykręcany do korpusu filtra.
- Tworzywowa, wytrzymała osłona ochronna.
- Ręczny i półautomatyczny spust ;
w wersji z półautomatycznym spustem kondensatu spust kondensatu odbywa się w przypadku braku ciśnienia w filtrze lub poprzez wciśnięcie zaworu spustowego do góry.
- Możliwość obserwacji poziomu kondensatu pod każdym kątem, również w wersji z osłoną.
- Opcjonalny zawór z automatycznym spustem kondensatu.

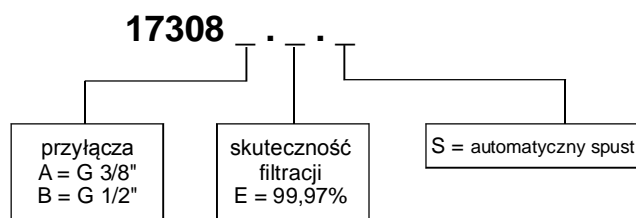
charakterystyka przepływu
ciśnienie wejściowe (bar)



Dane techniczne

Przyłącza	G 3/8" - G 1/2"
Maksym. ciśnienie wejściowe	13 bar - 1,3 MPa
Maksym. temp. otoczenia (dla 10 bar)	50°C
Waga wer. z korpusem ze stopu cynku	405 g
Skuteczność filtracji	99,97%
Pojemność zbiornika kondensatu	42 cm ³
Pozycja pracy	Pionowa
Śruby mocujące	M6
Maks. moment dokręcenia przyłączy	40 Nm

kod zamówieniowy:



przykład: **17308B.E**
filtr koalescencyjny rozmiar 3, przyłącza G1/2", skuteczność 99,97%.