

Wskazówki przydatne przy montażu i użytkowaniu zestawów przygotowania powietrza:

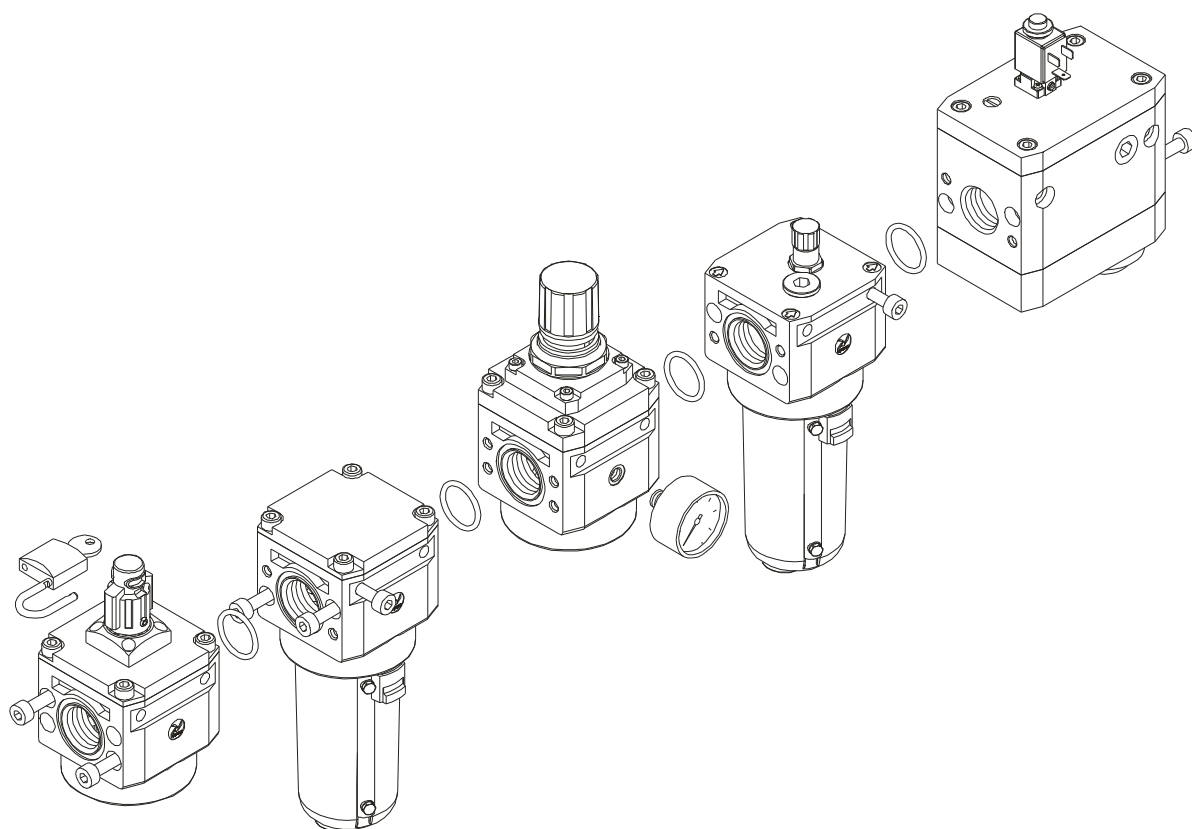
Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworów mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami. Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne. Nie należy również przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

Filtr: zbierający się w pojemniku filtra kondensat nie powinien przekroczyć granicznego poziomu zaznaczonego poziomą kreską. Odprowadzenie kondensatu na zewnątrz filtra odbywa się poprzez przewód 6mm założony na zawór półautomatycznego lub automatycznego spustu znajdujący się na spodzie zbiornika. Odprowadzenia kondensatu na zewnątrz można dokonać poprzez wciśnięcie do góry zaworu spustowego.

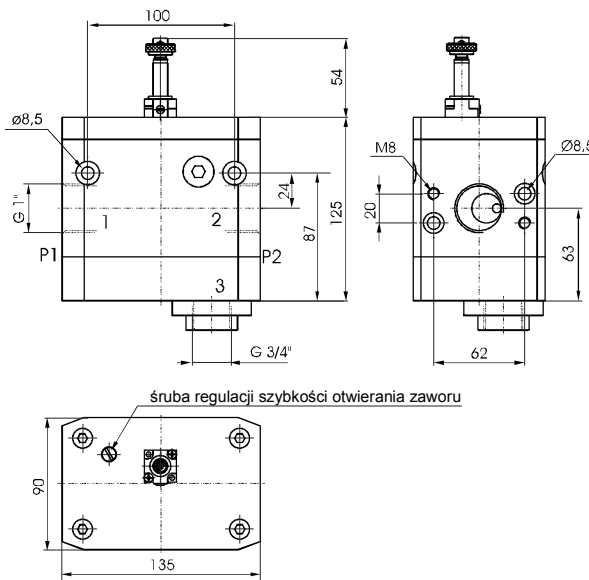
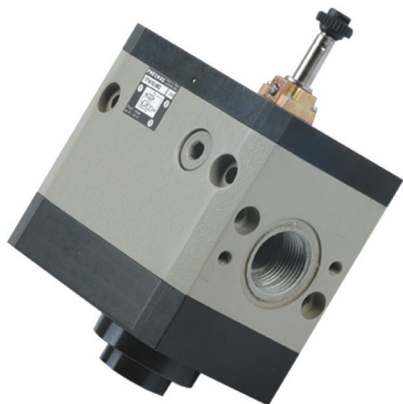
Regulator: regulacja ciśnienia odbywa się poprzez gałkę regulacyjną znajdującą się na regulatorze.

Naolejacz: Jako środka smarującego zaleca się użycie olejów klasy FD22 lub HG32. Do właściwej pracy naolejacza należy zapewnić minimalny przepływ powietrza wskazany w katalogu. W celu właściwego ustawienia ilości dozowanego oleju należy użyć gałki regulacyjnej regulatora. Należy zapewnić jedną kroplę oleju na każde 300-600 litrów powietrza. Dozowanie oleju jest automatycznie utrzymywane na ustawionym poziomie i proporcjonalne do przepływu powietrza. Uzupełniania oleju należy dokonać poprzez przyłącze umieszczone na naolejaczach lub bezpośrednio do zbiornika poprzez jego wykręcenie po uprzednim jego odpowietrzeniu. Nie należy przekraczać maksymalnego poziomu oleju wskazywanego przez linię umieszczoną na zbiorniku z tworzywa.

Kolejność montażu elementów zestawu przygotowania powietrza - rozmiar 4:



3



Kod zamówieniowy

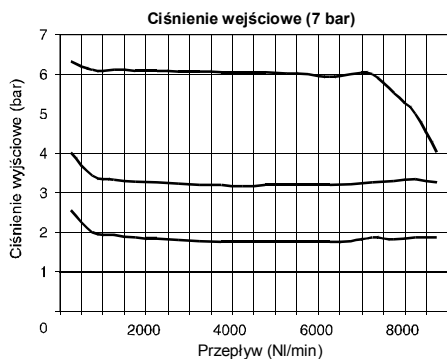
174 T

Typ:

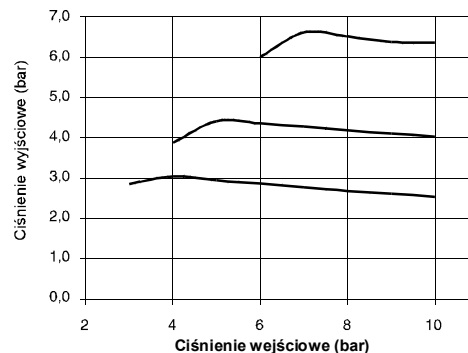
- T** 10.M2 = sterowanie elektryczne cewką MB (zamawiać osobno)
- 20 = sterowanie pneumatyczne

ważne: w wypadku potrzeby konserwacji elementu prosimy o kontakt z dystrybutorem - firmą Rectus Polska .

3
charakterystyki przepływu



charakterystyki regulacji

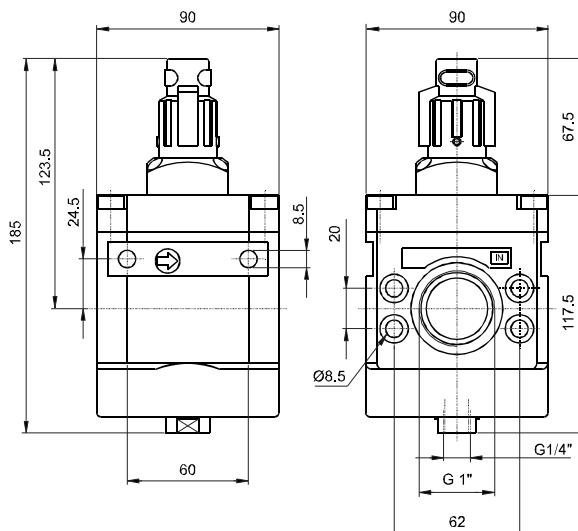


Budowa i charakterystyka pracy:

- zawór 3-drożny z podwójnym systemem grzybkowym
- regulacja czasu napełniania obwodu wyjściowego za pomocą śruby
- szybkie rozprężenie obwodu pneumatycznego po wyłączeniu zaworu
- sterowanie pilotem elektrycznym lub sygnałem pneumatycznym
- korpus wykonany ze stopu anodowanego aluminium
- mocowanie do ściany za pomocą śrub M8.

Dane techniczne:

Przyłącza	G1"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	10 bar (1,0 MPa)
Maksymalna temperatura otoczenia (@10 bar)	50 °C
Waga	2300g
Pozycja montażu	Dowolna
Śruby mocujące	M8
Minimalne ciśnienie pracy	2,5 bar (0,25 MPa)
Przepływ przy 6 barach ze spadkiem 1 bar	8000 NI/min



Kod zamówieniowy

17430.T

Typ:

T A = rączka nieblokująca
B = rączka blokująca kłódką

Budowa i charakterystyka pracy:

- 3 - drożny zawór grzybkowy
- korpus wykonany ze stopów lekkich
- Mocowanie do ściany za pomocą śrub M8
- Otwieranie zaworu - poprzez naciśnięcie i przekręcenie rączki
- Możliwość blokady rączki za pomocą kłódki

Dane techniczne:

Przyłącza	G 1"
Maksymalne ciśnienie wejściowe	13 bar (1,3 Mpa)
Maksymalna temperatura otoczenia (@10 bar)	50°C
Waga	1600 g
Pozycja montażu	Dowolna
Przepływ przy 6 barach ze spadkiem 1 bar	8000 NI/min
Śruby mocujące	M8
Kąt otwarcia i zamknięcia	90