

Materiały konstrukcyjne i charakterystyka pracy

Zespoły przygotowania powietrza dołączenia modułowego rozmiar 2, podobnie jak w przypadku rozmiaru 1, dają możliwość wielu różnych kombinacji. Gwintowane przyłącza znajdują się bezpośrednio na korpusie wykonanym z lekkiego stopu, co pozwala na indywidualne użycie każdego elementu.

Mogą zostać przymocowane do ściany za pomocą śrub zamaskowanych osłonkami.

Zbiorniki wykonane są z przezroczystego technopolimeru, zawsze w komplecie z odporną na uderzenia osłoną z technopolimeru, pozwalającą na kontrolę poziomu oleju i kondensatu pod każdym kątem.

Filtr może być wyposażony w ręczny lub półautomatyczny zawór spustu kondensatu; możliwe jest również zainstalowanie automatycznego spustu wewnątrz zbiornika.

Gałka regulacyjna regulatora ciśnienia ma możliwość zablokowania w żądanej pozycji poprzez wciśnięcie jej w dół.

Dozowanie oleju w naolejaczu regulowane jest poprzez gałkę. Przezroczysta obudowa umożliwia wizualną kontrolę ilości wpuszczanego w układ oleju.

Zawór odcinający może być wyposażony w otwór umożliwiający zastosowanie kłódki blokującej możliwość przypadkowego załączenia układu przez niepowołaną do tego osobę.

Progresywny zawór startowy, sterowany pneumatycznie lub pilotem elektrycznym, pozwala na łagodne zasilenie układu w nastawionym czasie. Uzupelnieniem oferty są akcesoria takie jak uchwyty mocujące, manometry o średnicach tarcz 40 i 50 mm w różnych skalach, bloki dodatkowego wyjścia powietrza włączane pomiędzy elementy zestawu przygotowania powietrza w celu uzyskania filtrowanego suchego powietrza lub tylko filtrowanego, nieregulowanego.

Instrukcja montażu i użytkowania

Należy zachować zgodność przepływu powietrza ze strzałkami umieszczonymi na elementach oraz ich właściwą kolejność: filtr - regulator ciśnienia - naolejacz skierowany pojemnikiem w dół. Zmontowane zestawy mogą być przymocowane do ściany za pomocą śrub umieszczonych w otworach mocujących ukrytych pod plastikowymi, czarnymi zaślepkami.

Nie należy przekraczać podanych w katalogu wartości momentów sił, z którymi dokręcane są złącza pneumatyczne.

Nie należy przekraczać dopuszczalnych wartości ciśnienia wejściowego i temperatury pracy.

Poziom nawilżenie nie powinien przekraczać wartości oznaczonych na zbiorniku i może zostać odciążone i przeprowadzone przez elastyczny wąż Ø6/4 bezpośrednio podłączony do gałki zaworu upustowego. Ciśnienie należy nastawić od minimalnego do maksymalnego przekręcając gałkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Zalecane jest użycie oleju klasy FD22 lub HG32. Należy upewnić się, czy lubrykant ma właściwy poziom przepływu.

W celu ustawienia przepływu oleju należy przekręcić właściwą gałkę regulującą aby uzyskać jedną kroplę oleju na każde 300-600 litrów powietrza. Przepływ oleju utrzyma stały poziom automatycznie i proporcjonalnie do przepływu powietrza.

Olej może być uzupełniony odkręcając właściwy korek bądź bezpośrednio do zbiornika po uprzednim usunięciu ciśnienia z systemu. Nie należy przekraczać maksymalnego poziomu oznaczonego na zbiorniku. Aby otworzyć zawór odcinający należy nacisnąć gałkę i przekręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Aby zamknąć - przekręć gałkę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Konserwacja

Należy czyścić zbiorniki używając wody i detergentu. Nie używać alkoholu. Element filtrujący wykonany z HDPE nadaje się do ponownego użycia po przedmuchaniu i oczyszczeniu przy użyciu właściwego detergentu. Aby go wymienić i oczyścić - należy zdjąć zbiornik i odkręcić śruby. Membranę regulatora należy wymieniać za każdym razem gdy zauważymy jego niewłaściwą pracę lub ciągły wyciek powietrza poprzez otwór odpowietrzający. Mechanizm regulacyjny należy ponownie zamontować z momentem dokręcenia o wartości ok. 8 Nm.

W przypadku potrzeby wymiany przezroczystej kopułki regulacyjnej naolejacza, należy ją dokręcić z momentem maksymalnym 5 Nm.

Kolejność montażu elementów

