

## INSTRUKCJA MONTAŻU ZŁĄCZY SERTO PVDF, PA

### 1. Przygotowanie rurki i złącza:

Dokładnie przyciąć rurkę używając przecinaka do węży AC 835. Uszczelnić taśmą teflonową stożkowe gwinty przyłączeniowe.

### 2. Umieszczenie rurki

Umieścić rurkę w złączu aż do oporu.

### 3. Montaż rurki

3.1 Dokręcić nakrętkę w palcach aż do wyczuwalnego oporu i jednocześnie docisnąć rurkę do korpusu złącza.

2.3 Dokręcić nakrętkę kluczem płaskim wykonując **1 3/4 obrotu**. (Kreska na nakrętkach wykonana pisakiem ułatwi wykonanie dokładnie 1 3/4 obrotu)

### 4. Rozkręcenie i ponowny montaż złącza

By rozmontować złącze należy odkręcić nakrętkę. Pierścień pozostaje zaciśnięty na rurce. Przy kolejnym montażu tego samego złącza, dokręcamy nakrętkę w palcach do wyczuwalnego oporu i następnie dokręcamy nakrętkę kluczem płaskim wykonując **1 obrót**. Ponowne dokręcenie nakrętki powoduje uzyskanie perfekcyjnie szczelnego połączenia. Jeżeli do kolejnego z rzędu połączenia używamy nowej rurki należy używać nowego pierścienia.

### Rurki

Należy używać rurek o tolerancji średnicy zewnętrznej +/- 0.1mm.

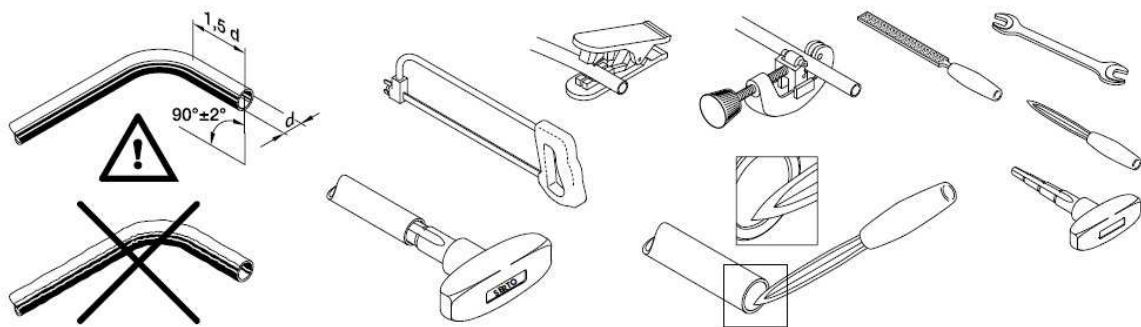
Rurki powinny mieć gładką i czystą powierzchnię

### Obrotowość pierścienia ściskającego

Na jakość połączenia nie ma wpływu to, że po wykonaniu wstępnego montażu pierścień ściskający obraca się na rurce lub rurka obraca się w nakrętce złącza.

# INSTRUKCJA MONTAŻU ZŁĄCZY SERTO

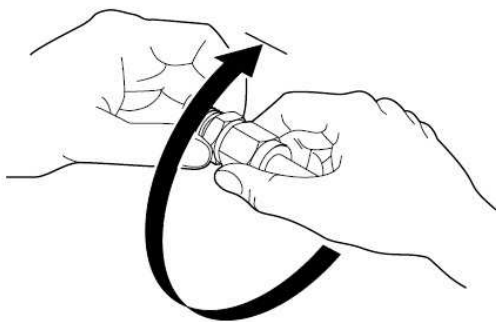
1



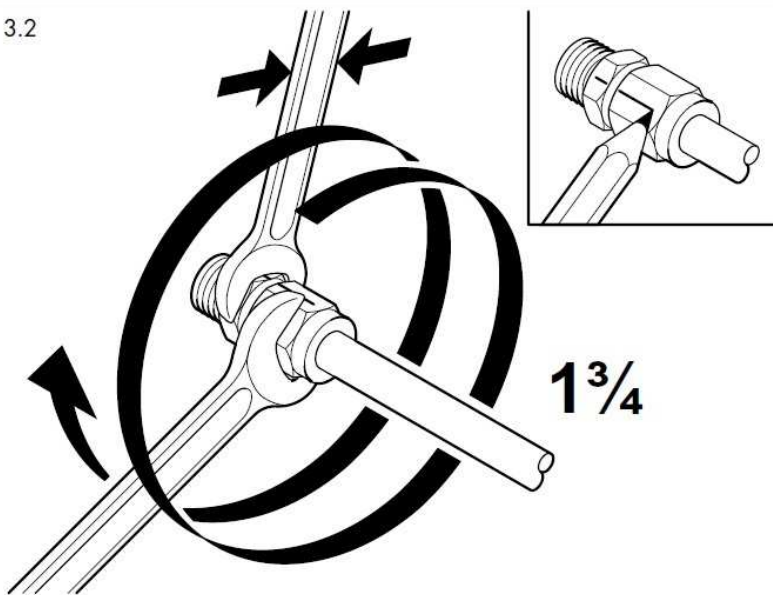
2



3.1

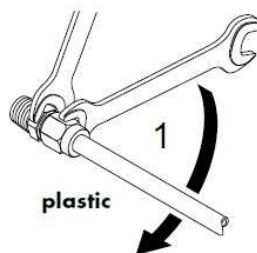
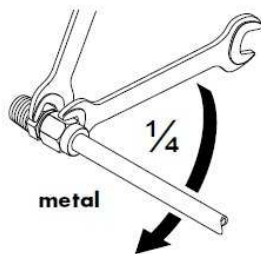
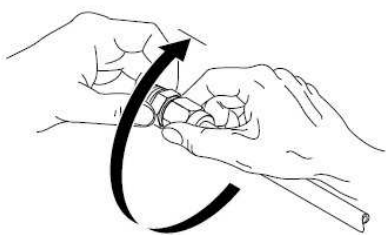


3.2



4

Ponowny montaż



5

