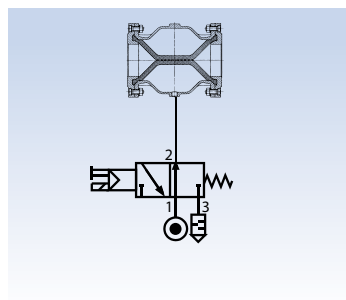
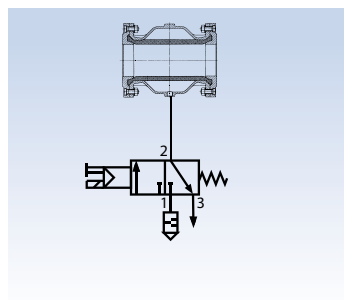


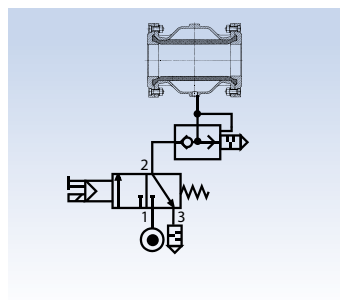
8.1. STEROWANIE - PODSTAWOWE UKŁADY:



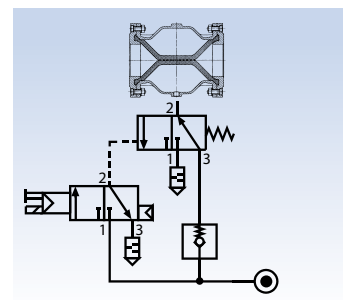
Zawór elektromagnetyczny 3/2-drożny, otwarty bez zasilania (NO).



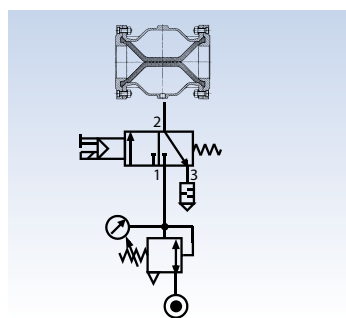
Przy pneumatycznym transporcie podciśnieniowym: pompa próżniowa do przyłącza 3.



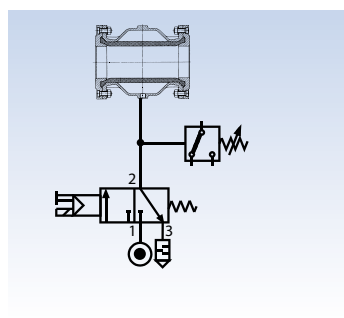
Zawór elektromagnetyczny 3/2-drożny (NC) z zaworem szybkiego spustu.



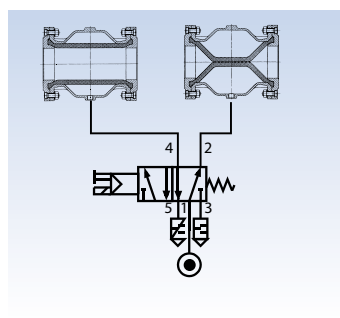
W razie awarii sprężonego powietrza/zasilania prądem: zawór zaciskowy pozostaje zamknięty.



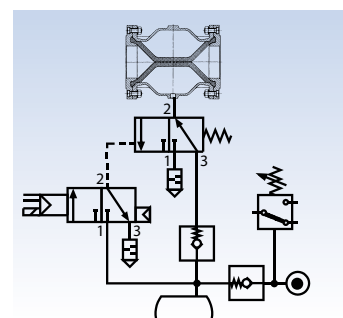
Zawór elektromagnetyczny 3/2-drożny (NC) zamknięty bez zasilania z reduktorem.



Zawór elektromagnetyczny 3/2-drożny (NC) z prestatem.

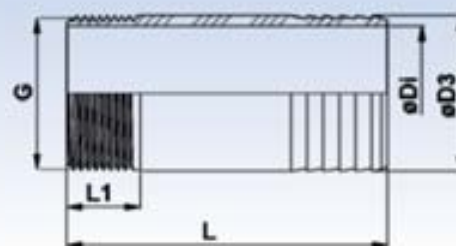


Zawór elektromagnetyczny 5/2-drożny do sterowania naprzemiennego.



W razie awarii sprężonego powietrza/zasilania prądem: zawór zaciskowy zamyka także w otwartym stanie (akumulator sprężonego powietrza).

8.2. TULEJE DO WĘŻA SAS



Elastyczne rozwiązanie do wszelkiego rodzaju połączeń węzowych, takich jak np. węże ssawne/tłoczne.

Przyłącza

Gwint zewnętrzny DIN EN ISO 228 "G"

Przyłącze do węża:

Tuleja do węża

Materiały:

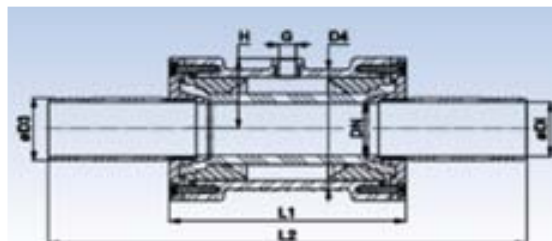
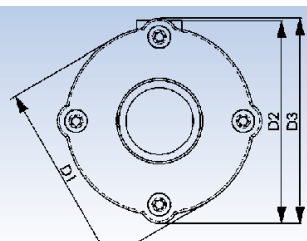
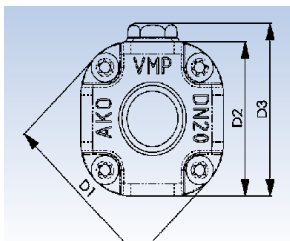
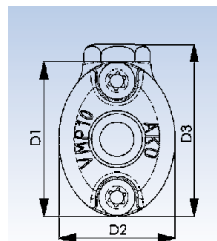
Stal nierdzewna AISI 316L (1.4404)

WYMIARY

DN (mm)	Di (mm)	D3 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	G (inch)
10	13,2	17,2	70	14	3/8"
15	16,1	21,3	70	17	1/2"
20	21,7	26,9	70	19	3/4"
25	27,9	33,7	70	22	1"
32	36,0	42,4	70	23	1 1/4"
40	41,3	48,3	100	23	1 1/2"
50	53,1	60,3	100	27	2"
65	68,1	76,1	120	32	2 1/2"
80	80,9	88,9	120	35	3"



Pneumatyczny zawór zaciskowy VMP z tuleją do węża



DN10 - DN15

DN20 - DN25

DN32 - DN50

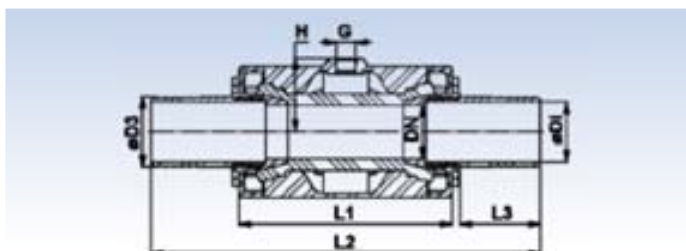
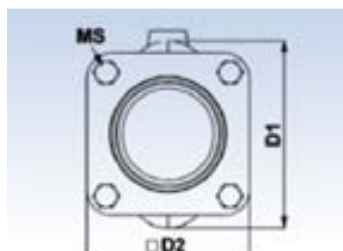
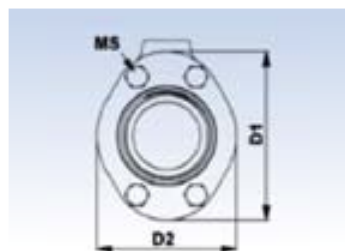
DN (mm)	Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inch)	H (mm)	Objętość (ml)①	Waga (kg)(PE)②	Waga (kg)(PP)③
10	13,2	45	34	17,2	45	80	196	1/8"	27,5	15	0,3	0,2
15	16,1	55	45	21,3	55	95	207	1/8"	32,5	25	0,4	0,3
20	21,7	63	66	26,9	56	103	209	1/8"	34,5	40	-	0,5
25	27,9	75	70	33,7	70	120	226	1/8"	40,0	80	-	0,8
32	36,0	98	90	42,4	77	136	239	1/4"	48,0	150	-	1,0
40	41,3	111	103	48,3	93	160	324	1/4"	55,0	300	-	1,5
50	53,1	130	120	60,3	113	170	322	1/4"	64,0	450	-	2,2

① Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętego rękawca.

② PE = Korpus i pokrywa ze stali nierdzewnej

③ PP = Korpus i pokrywa z POM

Pneumatyczny zawór zaciskowy VMC z tuleją do węża



DN20 - DN25

DN20 - DN25

DN (mm)	Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	G (inch)	H (mm)	Objętość (ml)①	Waga (kg) (PE)②	Waga (kg) (EE)③	Waga (kg) (AE)④	Waga (kg) (AP)⑤
10	13,2	48	35	17,2	68	58	1/8"	23	0,03	0,3	0,5	-	-
15	16,1	56	47	21,3	35	55	1/8"	28	0,05	0,4	0,9	-	-
20	21,7	62	49	26,9	93	53	1/8"	31,5	0,07	-	1,0	0,7	0,5
25	27,9	72	57	32,7	110	50	1/8"	36,5	0,09	-	1,5	1,0	0,7
32	36,0	80	66	42,4	130	49	1/4"	45	0,13	-	2,0	1,5	0,9
40	41,3	90	77	48,3	150	79	1/4"	50	0,22	-	2,8	1,75	1,3
50	53,1	110	88	60,3	175	75	1/4"	60	0,36	-	4,1	2,7	2,0
65	68,1	139	113	76,1	173	90	1/4"	73,5	0,44	-	5,0	4,17	-
80	80,9	172	133	88,3	213	87	1/4"	90	0,88	-	6,4	5,1	-

① Objętość = Objętość kontrolna w przypadku zamkniętego rękawca.

② PE = Korpus z POM, pokrywa ze stali nierdzewnej

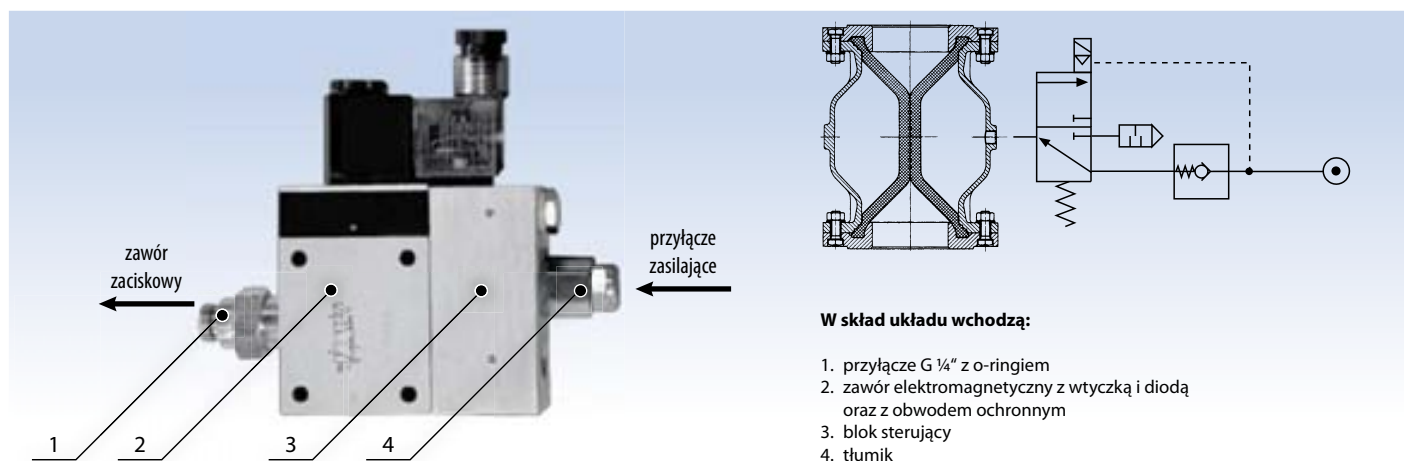
③ EE = Korpus i pokrywa ze stali nierdzewnej

④ AE = Korpus z Alu., pokrywa ze stali nierdzewnej

⑤ AP = Korpus z Alu., pokrywa z POM

Inne możliwości patrz karta danych zaworów serii VMC

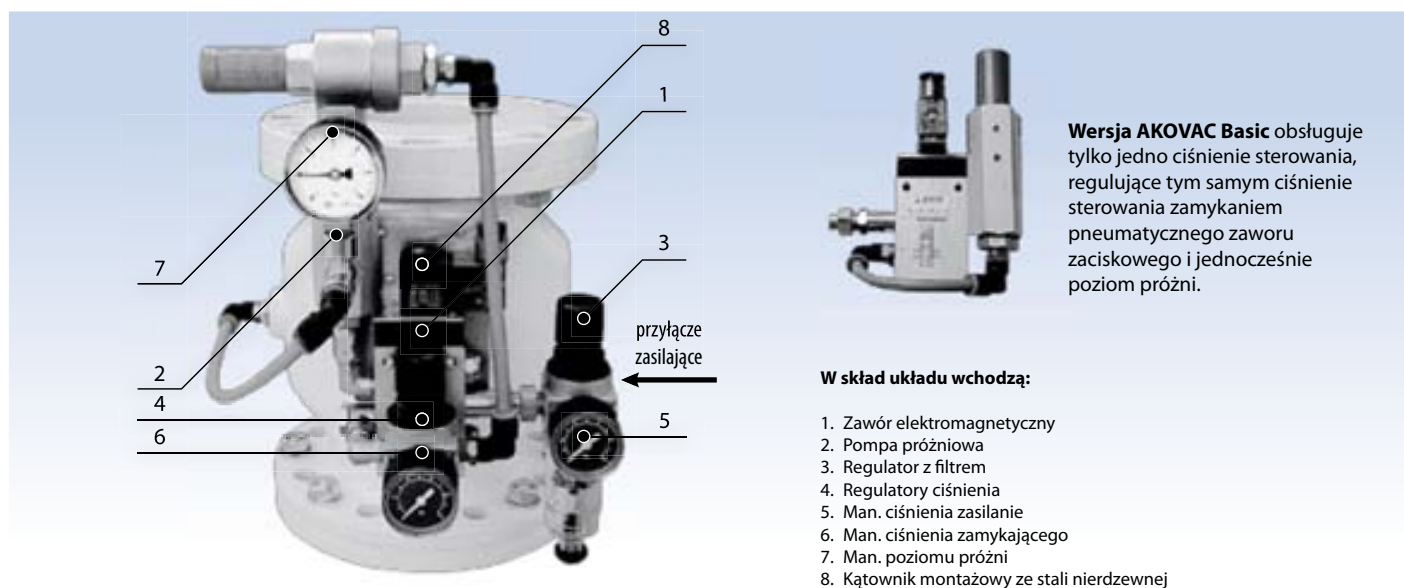
8.3. UKŁAD BEZPIECZEŃSTWA TYP SS

**Opis:**

Zamknięty pneumatyczny zawór zaciskowy w przypadku przerwy w zasilaniu sprężonym powietrzem/prądem dzięki zastosowaniu układu bezpieczeństwa pozostaje w stanie zamkniętym. W razie przerwy w dopływie sprężonego powietrza zawór elektromagnetyczny nie pozwala na otwarcie pneumatycznego zaworu zaciskowego.

W razie zaniku prądu, sterowanie ręczne na zaworze elektromagnetycznym pozwala na otwarcie lub zamknięcie zaworu zaciskowego. Użyte zawory elektromagnetyczne są dokładnie sprawdzane pod kątem szczelności i gwarantują tym samym utrzymanie możliwie długo stabilności ciśnienia zamykającego. Stabilność ciśnienia zamykającego, która determinuje czas, jak długo pneumatyczny zawór zaciskowy bez zasilania sprężonym powietrzem pozostaje zamknięty, zależy od objętości powietrznej oraz szczelności zaworu zaciskowego.

8.4. JEDNOSTKA STERUJĄCA AKOVAC

**Opis:**

W przypadku wytworzenia się próżni $> -0,1$ bar na pneumatycznym zaworze zaciskowym AKO po stronie medium, rękaw zaworu zaciskowego AKO kurczy się. Działa to niekorzystnie na przepływ produktu i żywotność rękawa zaworu zaciskowego AKO. Jednostka sterująca AKOVAC otwiera rękaw zaworu zaciskowego lub utrzymuje go w stanie otwartym. Praca w warunkach próżniowych po stronie medium jest możliwa do $-0,8$ bar.

Wersja AKOVAC Comfort umożliwia oddzielne ustawienie ciśnienia na jednostce sterującej zamykaniem zaworu zaciskowego (poprzez regulator ciśnienia (4) – wartość ustawionego ciśnienia możemy odczytać z manometru (6)) i ciśnienia sterowania poziomem próżni (poprzez filtro-regulator (3) – odczyt ustawionej wartości z manometru (7)). Dzięki temu można oddzielnie ustawić niskie ciśnienia sterowania (1-2 bar) konieczne do zamykania zaworu zaciskowego i w razie potrzeby nieco wyższe ciśnienia sterowania dla idealnego poziomu próżni celem kompensowania próżni występującej po stronie medium.

Ciśnienie powietrza służącego do zamykania zaworu zaciskowego, regulowane przy pomocy regulatora (4) nie może być wyższe niż ciśnienie sterujące poziomem próżni, regulowane przy pomocy filtro-regulatora (3).

8.5. CZASY OTWIERANIA I ZAMYKANIA ZAWORÓW ZACISKOWYCH:

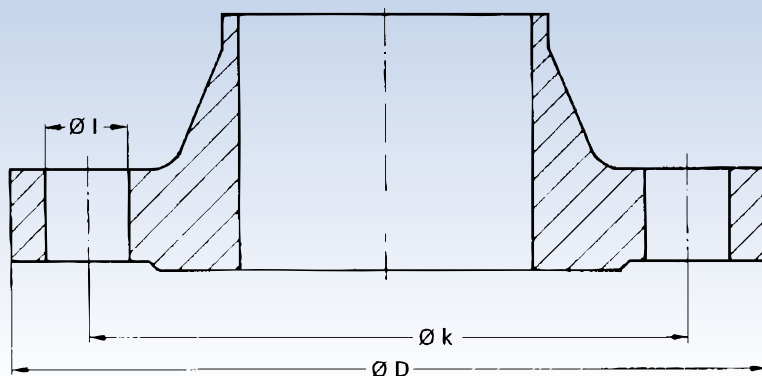
Średnica nominalna (mm)	Czas otwierania (s)	Czas zamykania (s)
10	< 1,0	< 1,0
15 - 20	< 1,0 < 1,0	< 1,0 < 1,0
25	< 1,0	< 1,0
32	< 1,0	< 1,0
40	< 1,0	< 1,0
50	< 1,0	< 1,0
65	1,0	< 1,0
80	1,7	1,0
100	2,2	1,8
125	4,0	2,5
150	7,0	4,0
200	13,0	9,0
250	25,0	16,0

Informacje w tabelce podane są dla następujących parametrów:

- Rękaw samouszczelniający: guma naturalna (typ: 03X)
- Ciśnienie sterujące: 2,5 bar
- Ciśnienie robocze: 0 bar(atmosfera)
- Zawór sterujący: DNgmm/G 1/4" (zamontowany bezpośrednio)

Czasy otwierania i zamykania są zmienne i zależą od:

- Ciśnienia roboczego medium
- Przepływu przez elementy sterujące
- Ilości cykli
- Jakości gumy rękawa
- Temperatury

8.6. WYMIARY KOŁNIERZY:**DIN EN 1092-1**

NW (mm)	PN	D (mm)	k (mm)	I (mm)	Liczba otworów
40	40	150	110	18	4
50	16	165	125	18	4
65	16	185	145	18	4*
80	16	200	160	18	8
100	16	220	180	18	8
125	16	250	210	18	8
150	16	285	240	22	8
200	10	340	295	22	8
250	10	395	350	22	12

*Wyjątek w oparciu o DIN 2633.

DN - średnica nominalna (mm).

ANSI B 16.5 - 150 lbs

DN (mm)	D (mm)	k (mm)	I (mm)	Liczba otworów
1½" (40)	127,0	98,6	15,7	4
2" (50)	152,4	120,7	19,1	4
2½" (80)	177,8	139,7	19,1	4
3" (80)	190,5	152,4	19,1	4
4" (100)	228,6	190,5	19,1	8
5" (125)	254,0	215,9	22,4	8
6" (150)	279,4	241,3	22,4	8
8" (200)	342,9	298,5	22,4	8
10" (250)	406,4	362,0	25,4	12

SERIA V / VF

SERIA VA

SERIA VMP-KOMPAKT

SERIA VMC / VMCE

SERIA OV

SERIA VZ

SERIA RDM, LV/LNV

AKCESORIA

INSTRUKCJA

8.7. WYKAZ MATERIAŁÓW STOSOWANYCH NA RĘKAWY:

Kod AKO	Oznaczenie skrótowe	Nazwa materiału	Temperatura maksymalna
01X 02X	CR NR/LW	Neopren Guma naturalna do artykułów spożywczych - jasna	80°C 80°C
03X	NR	Guma naturalna odporna na ścieranie	80°C
03H	NR/H	Guma naturalna odporna na wysokie temperatury	90°C
04	EPDM	EPDM	80°C / 90°C / 120°C
04LS	EPDM/LS	EPDM do artykułów spożywczych - czarny	80°C / 90°C / 120°C
04LW	EPDM/LW	EPDM do artykułów spożywczych - jasny	80°C / 90°C / 120°C
05	FPM	Viton	120°C
06	VMQ	Silikon	130°C
07X	NBR	Nitryl	80°C
07LS	NBR/LS	Nitryl do artykułów spożywczych - czarny	80°C
07LW	NBR/LW	Nitryl do artykułów spożywczych - jasny	80°C
08X	CSM	Hypalon	80°C
09X	IIR	Butyl	80°C

Podane temperatury są wartościami orientacyjnymi i zależą od medium oraz zastosowania.

8.8. DODATKOWE AKCESORIA:



Zawór przeciwwrotny typu RFS.



Wizualny wskaźnik ciśnienia.



Możliwy montaż wielu akcesoriów.



Zawór elektromagnetyczny.



Pompa powietrza typu LP.



Zawory szybkiego spustu.



Wyłącznik krańcowy indukcyjny.



Presostat cyfrowy.