

Materiały konstrukcyjne

Pokrywy	stop aluminium UNI 5079 malowane na czarno metodą kateforezy
Tłok	stal chromowana C43 Ra = 0.2
Rura	stop aluminium UNI 9006/1 o przekroju kwadratowym, oksydowane (30 mikronów)
Tuleje amortyzacji	stop utwardzonego aluminium 2011 UNI 9002/5
Tłok	żywica acetalowa o właściwościach samosmarujących i przeciw ścieralności
Uszczelnienia tłoka	guma olejoodporna NBR, tłoczysko z poliuretanu
Śruby nastawiania amortyzacji	mosiądz

Dane techniczne

Medium	filtrowane i olejone powietrze
Ciśnienie	10 bar
Temperatura pracy	-5°C - +70°C

Najważniejsze czynniki, na które należy zwrócić uwagę i mające wpływ na czas użytkowania siłownika:

- użycie czystego i naolejonego powietrza
- właściwa osiowość montażu ze względu na występujące obciążenia, należy unikać nadmiernych naprężeń bocznych działających na tłoczysko.
- unikanie występowania jednocześnie trzech czynników: dużych prędkości wysuwu, długich skoków, znaczących obciążeń; skutkuje to powstaniem energii kinetycznej nie mogącej być pochłoniętej poprzez standardową amortyzację. Zaleca się w takich wypadkach użycie dodatkowych zewn. mechanicznych ograniczników i/lub amortyzatorów.
- sprawdzenie warunków, w jakich będzie pracował siłownik (wysoka temperatura, agresywne otoczenie, zapylenie, wilgotność etc.) i dobranie optymalnego dla nich typu

Uwaga: powietrze musi być osuszone w przypadku aplikacji w niższych temperaturach.

Używać olejów hydraulicznych klasy H (ISO Vg32) dla właściwego, stałego naolejenia.

Średnica	Powierzchnia tłoka (profil kwadratowy) cm ²	Max moment skręcający Nm	Luzy nieobrotowości (bez obciążenia)	Długość amortyzacji mm.
32	8.31	0.5	12'	22
40	12.41	0.8	12'	27
50	18.41	1.1	12'	27
63	29.67	1.5	12'	32

Skoki standardowe (wszystkie średnice)

od 0 do 150, każde 25 mm

Pozostałe skoki dla średnic:

- Ø 32 80 mm
- Ø 40 80 - 160 mm
- Ø 50 80 - 160 - 200 - 250 mm
- Ø 63 80 - 160 - 200 - 300 - 320 mm

Tolerancja skoku (ISO 15552)

Średnica	Skok	Tolerancja
32 - 40 - 50 - 63	do to 500	+2 0

Wersja podstawowa

Kod zamówieniowy

1348.Ø.skok.01

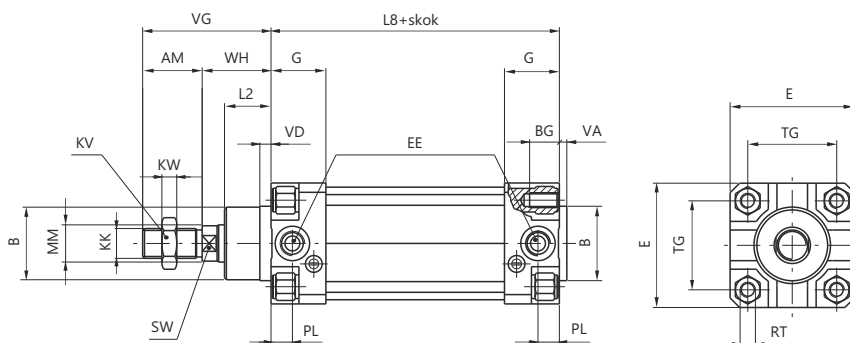
magnet., tłoczek chromowane

1349.Ø.skok.01

magnetyczny
tłoczek ze stali nierdzewnej

1350.Ø.skok.01

niemagnetyczny
tłoczek chromowane



Średnica	32	40	50	63	
AM	22	24	32	32	
B (d 11)	30	35	40	45	
BG	12	12	16	16	
E	46	52	65	75	
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	
G	25	29	29.5	36	
KK	M10x1.25	M12x1.25	M16x1.5	M16x1.5	
KV	17	19	24	24	
KW	6	7	8	8	
L 2	16	20	25	25	
L 8	94	105	106	121	
MM	12	16	20	20	
PL	9	11.5	13	14	
RT	M6	M6	M8	M8	
SW	10	13	17	17	
TG	32.5	38	46.5	56.5	
VA	4	4	4	4	
VD	5	6	6	6	
VG	48	54	69	69	
WH	26	30	37	37	
Waga	skok 0	505	705	1320	1710
gr.	każde 10 mm	24	33	53	58

Wersja podstawowa siłownika wykonana zgodnie ze normami ISO-VDMA. Siłownik może być zamontowany bezpośrednio na elemencie maszyny za pomocą czterech gwintów wewnętrznych znajdujących się w śrubach mocujących pokrywy. Inne typy mocowań pokazano w rozdziale "Akcesoria".

Wersja pchająco-ciągąca

Kod zamówieniowy

1348.Ø.skok.02

magnet., tłoczek chromowane

1349.Ø.skok.02

magnetyczny
tłoczek ze stali nierdzewnej

1350.Ø.skok.02

niemagnetyczny
tłoczek chromowane

