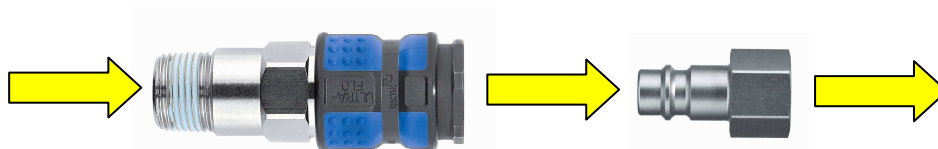


### Instrukcja instalacji:

Przed rozpoczęciem instalacji upewnij się, że wytypowane szybkozłącze jest właściwe ze względu na transportowane medium oraz atmosferę otoczenia w odniesieniu do jego budowy, materiałów, uszczelnień, ciśnienia roboczego i temperatury roboczej.

- **Miejsce zamontowania** gniazda szybkozłączcy i wtyczki musi być wybrane w taki sposób aby użytkownik nie mógł się zranić na skutek niebezpiecznego umieszczenia w bezpośrednim sąsiedztwie, poprzez np. potknięcie się, ogłuszenie, zabrudzenie, zapalenie.
- **Przy stosowaniu przewodów** dopuszczalne ciśnienie robocze z uwzględnieniem występujących temperatur nie może zostać przekroczone. Przewód musi być zabezpieczony przez ześlizgnięciem się z tulei złącza przez odpowiednią opaskę/klamrę zaciskową, dostosowaną do ciśnienia i materiału przewodu.
- **W przypadku wibracji narzędzi**, zgodnie z normą ISO 6150 par. 7.1, zalecane jest zainstalowanie elastycznego przewodu o długości minimum 300 mm pomiędzy narzędziem a szybkozłączcem. Wtedy siły oscylacyjne są absorbowane przez ten odcinek przewodu, wydłużając żywotność szybkozłączcy. Szybkozłącza zamontowane bezpośrednio do wibrujących narzędzi nie podlegają gwarancji.
- **Zalecany kierunek przepływu**, jeżeli nie jest inaczej napisane w katalogu, powinien być od gniazda w kierunku wtyczki.



- **W przypadku zastosowań niskociśnieniowych jeżeli gwint** nie jest pokryty warstwą RectuLoc lub nie ma założonej dodatkowej uszczelki, należy użyć dodatkowego, właściwego środka uszczelniającego np. taśmy teflonowej lub płynnego uszczelnacza, zwracając uwagę na kompatybilność z przepływającym medium.
- **W przypadku zastosowań hydraulicznych gwint** musi być połączony z adaptorem wykonanym zgodnie z normą DIN 3852 forma A, B lub E. Dopuszczalne ciśnienie robocze adaptora może różnić się od ciśnienia roboczego gniazda lub wtyczki. Zwróć uwagę na kompatybilność uszczelnień z przepływającym medium.
- **Zaślepki ochronne** są zalecane w celu ochrony przed zabrudzeniami i uszkodzeniami niepołączonych gniazd i wtyczek.

## Instrukcja konserwacji:

Szybkozłącza stosowane w standardowych aplikacjach w większości nie wymagają konserwacji pod warunkiem ostrożnego obchodzenia się oraz właściwego doboru typu i wykonania materiałowego. W zależności od warunków pracy, zalecamy aby procedura konserwacja przez klienta obejmowała poniższe punkty.

- **W przypadku mediów wysuszających** ( np. suche, nienaolejone sprężone powietrze ) wymagane jest lekkie, regularne smarowanie szybkozłączy ( instrukcja smarowania na żądanie ),
- **Inspekcja wizualna** połączenia szybkozłączonego:  
W przypadku nagromadzenia zabrudzeń w przestrzeniach roboczych gniazda i wtyczki należy dokonać przeczyszczenia. Jeżeli stwierdzone zostaną : ubytki, uszkodzenia, bardzo silnie zabrudzone lub skorodowane części , wycieki ze złącza lub wtyczki , wtedy poszczególne elementy lub całe złącze powinno zostać wymienione.
- **Częstotliwość wymiany szybkozłącza** powinna być dostosowana do istniejących regulacji lub standardów technicznych, jeżeli takowe występują. Jakkolwiek, na częstotliwość wymiany lub żywotność mogą mieć wpływ takie czynniki jak: wymagania bezpieczeństwa, warunki pracy, przerwy remontowe, częstotliwość łączenia i rozłączania oraz ciśnienie i właściwości mediów.

Dla wybranych serii **złączy hydraulicznych firmy TEMA**, w przypadku ekstremalnych warunków pod względem zabrudzenia i mrozu, zalecane jest stosowanie **wtyczki smarowniczej**. Wtyczka jest w prosty sposób wciskana do gniazda, umożliwiając mechaniczne wtłoczenie smaru bezpośrednio pod tuleję ryglującą, zabezpieczając ją przed zamrażaniem oraz gromadzeniem się pod nią brudu.