



PNEUMAX



Wzmacniacz ciśnienia

SERIA MDPT40

Stopień kompresji 2:1

- nowoczesny wygląd
- lekkość
- wydajność
- małe gabaryty
- duży przepływ

INNOWACJE: DESIGN - MOC - LEKKOŚĆ



Skala 1:1

Nowy Wzmacniacz Ciśnienia P+

Najważniejsze zalety nowego, lekkiego Wzmacniacza Ciśnienia P+:

- zredukowane wymiary zewnętrzne
- nowoczesny wygląd
- przyłącza wejścia/wyjścia/wydechu zlokalizowane po tej samej stronie
- wbudowany reduktor ciśnienia
- stopień kompresji 2:1
- wysoka wydajność, duży przepływ
- przyłącza G1/8" pod manometry dla kontroli ciśnienia wejściowego i wyjściowego
- zredukowana waga

Wzmacniacz Ciśnienia P+ - proste i lekkie rozwiązanie

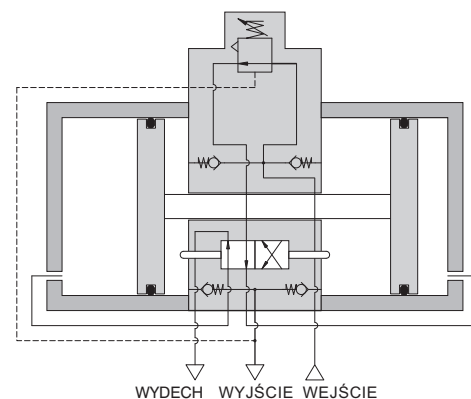




Zasada działania:

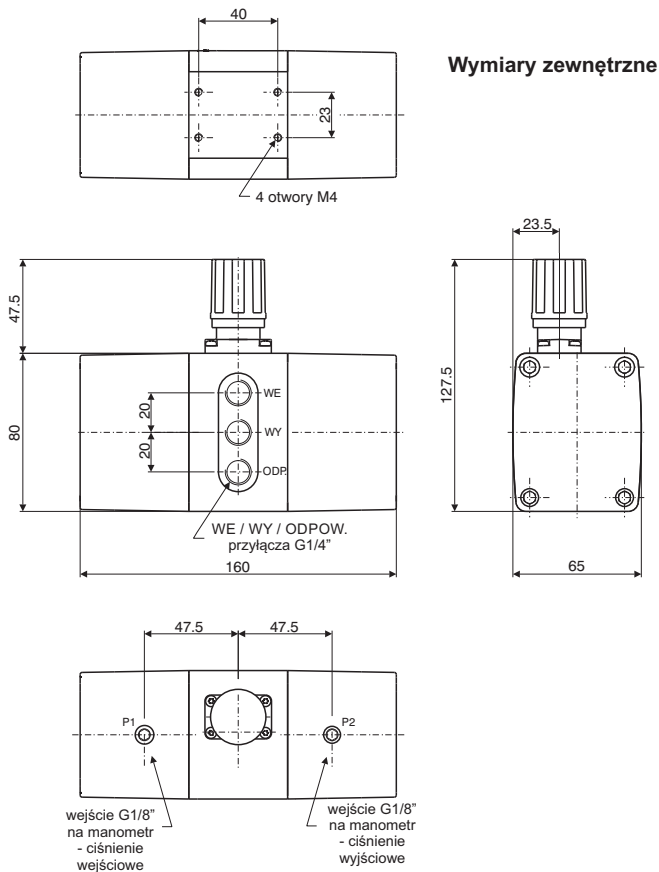
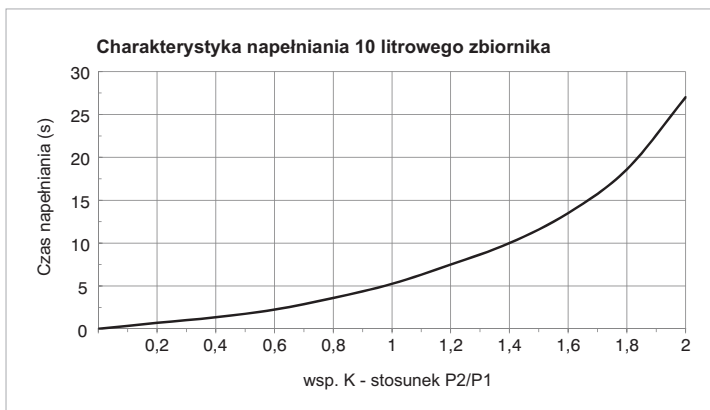
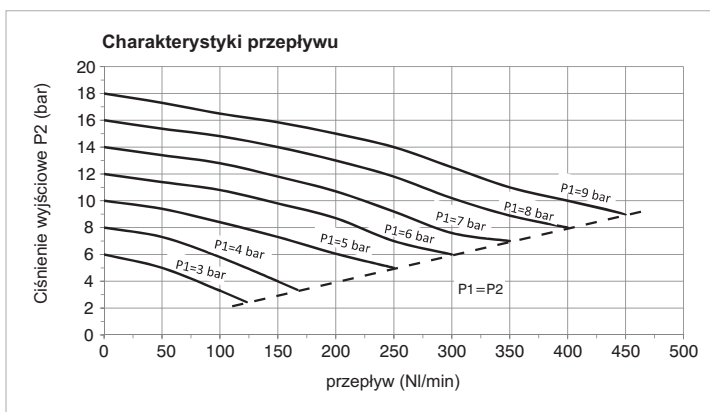
W niektórych przypadkach zachodzi potrzeba zwiększenia siły działania siłownika. Można dokonać tego poprzez zwiększenie ciśnienia zasilania lub poprzez zwiększenie średnicy tłoka siłownika. Często zwiększenie siłownika jest niemożliwe, ze względu na wymiary urządzenia lub maszyny w której jest on zamontowany. Gdy zdarza się taka sytuacja rozwiązaniem może być użycie wzmacniacza ciśnienia w celu zwiększenia ciśnienia zasilającego siłownik. Wzmacniacz ciśnienia nie wymaga dodatkowego zasilania elektrycznego, korzysta z tego samego źródła ciśnienia, co reszta układu. Wzmacniacz pozwala na łatwe zwiększenie ciśnienia w konkretnym miejscu instalacji, podczas gdy pozostała jej część pracuje z normalnym ciśnieniem zasilającym cały układ. Nowy Wzmacniacz Ciśnienia Pneumax P+ charakteryzuje się zwartą i lekką budową, łatwą do utrzymania w czystości. Zawiera wbudowany reduktor ciśnienia pozwalający na kontrolę ciśnienia wyjściowego. Wzmacniacz posiada również urządzenie spustowe pozwalające na łatwe odprężenie urządzenia w przypadku wystąpienia zbyt wysokiego ciśnienia. Nowy Wzmacniacz jest wydajnym urządzeniem charakteryzującym się dużym przepływem powietrza. Wbudowane wyjścia manometryczne pozwalają na kontrolę ciśnienia wejściowego i wyjściowego urządzenia.

Schemat pneumatyczny



Dane techniczne

Przyłącza robocze:	Przyłącza manometrów P1/P2	Ciśnienie robocze: (bar)		Temperatura robocza:		Współczynnik kompresji:	Pozycja montażu:	Regulacja ciśnienia:
		Min.	Max.	Min.	Max.			
G1/4"	G1/8"	2,5	10	-5°C	+50°C	2:1	dowolna	Ręczna z odprężeniem



kody zamówieniowe

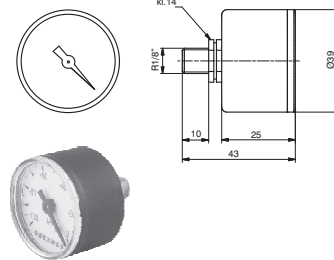
- opcje dla skali manometrów w portach P1 / P2:

- MDPT40.2R** (wzmacniacz w wersji bez manometrów)
- MDPT40.2R.A** (manometr P1: 0-12 / P2: 0-20 bar)
- MDPT40.2R.B** (manometr P1: 0-12 / P2: 0-16 bar)
- MDPT40.2R.C** (manometr P1: 0-12 / P2: 0-12 bar)

Kod zamówieniowy manometr Ø40

(można domówić oddzielnie)

- 17070A.A** skala 0 - 4 bar
- 17070A.B** skala 0 - 6 bar
- 17070A.C** skala 0 - 12 bar
- 17070A.D** skala 0 - 16 bar
- 17070A.E** skala 0 - 20 bar





Instrukcja użytkowania wzmacniaczy serii MDPT40.2R:

- 1) Wzmacniacz jest dostarczony z regulatorem z odkręconą sprężyną regulacji ciśnienia, po podaniu ciśnienia w takim stanie słychać wyciek powietrza spod gałki regulacyjnej i z wyjścia wydechu (wyjście ozn. EXH). Jest to normalny stan pracy regulatora.
W celu zwiększenia ciśnienia na wyjściu wzmacniacza należy pokręcić gałką w kierunku znaku (+).
- 2) Zaleca się odprężenie wejścia (ozn. IN) w przypadku dłuższego przestoju w pracy wzmacniacza
- 3) W przypadku braku zużycia powietrza na wyjściu (przebieg w pracy itp.) może być słyszalny wyciek powietrza z kanału odpowietrzenia (ozn. EXH), jest to normalny objaw, spowodowany odpuszczaniem nadmiaru wzrastającego we wzmacniaczu ciśnienia,
- 4) Przedłużone, ciągłe działanie, bez przestojów, może spowodować szybsze zużycie wzmacniacza,
- 5) Właściwa filtracja i naolejenie sprężonego powietrza przedłuża żywotność urządzenia,
- 6) **Wartość przepływu wejściowego (Q1) musi być równa lub większa od podwójnej wartości przepływu wyjściowego wzmacniacza (Q2) $Q1 > 2x Q2$,**
- 7) **Wartość ciśnienia wyjściowego musi być o 1 bar większa od wartości ciśnienia wejściowego ($P2 > P1 + 1$),**
- 8) Aby uniknąć pulsacji na wyjściu zaleca się użycie zbiornika sprężonego powietrza,
- 9) Należy zabezpieczyć wyjście odpowietrzenia wzmacniacza tłumikiem G1/4",
- 10) Wzmacniacz ma średni czas życia 20 mln cykli, zależnie od warunków pracy.
- 11) **Informacja dotycząca właściwej średnicy przewodów na wejściu/wyjściu wzmacniacza:**
na wejściu (ozn. IN) przewód pneumatyczny o średnicach (zewn. / wewn.) **minimalnie:** 8/6 mm.
na wyjściu (ozn. OUT) przewód pneumatyczny o średnicach (zewn. / wewn.) **maksymalnie:** 8/6 mm,
- 12) **Uwaga:** wzmacniacz ma zabudowany na wyjściu zawór zwrotny i odprężenie kanału wejściowego (ozn. IN) nie powoduje rozprężenia kanału wyjściowego (ozn. OUT).
Zaleca się użycie na wyjściu dodatkowego zaworu 3/2 w celu odprężenia układu.

Ważne: przy projektowaniu aplikacji ze wzmacniaczem sprężonego powietrza należy pamiętać o właściwym doborze elementów układu (przewody, złącza, zawory, elementy wykonawcze itp.) dopasowanych do zwiększonego ciśnienia panującego w układzie, począwszy od wyjścia wzmacniacza.