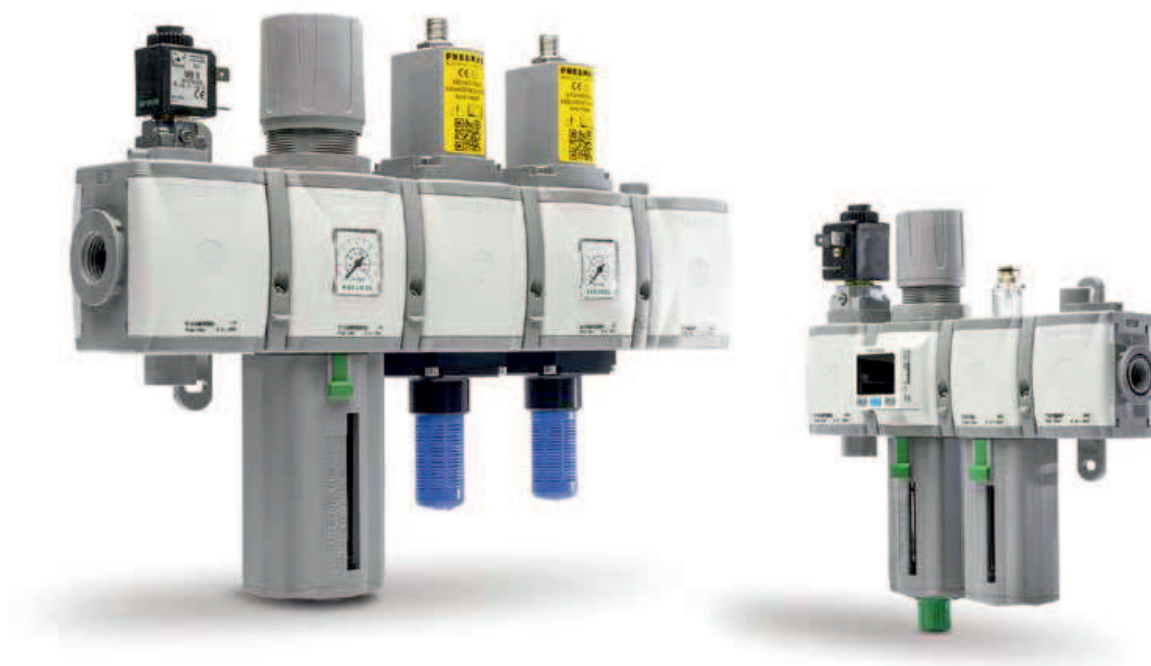




PNEUMAX



SERIA AIRPLUS

BEZPIECZEŃSTWO I NIEZAWODNOŚĆ

**złożone zestawy
modułowe**



Spis treści

Modułowe zestawy przygotowania powietrza serii AIRPLUS



Opis modułowej serii AIRPLUS 2



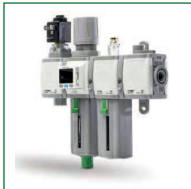
Zestawy przygotowania powietrza

- Złożone zestawy modułowe przygotowania powietrza 4
- Konfiguracja złożonych zestawów modułowych FRL 5
- Lista dostępnych modułów przygotowania powietrza 6
- Schemat umiejscowienia flansz mocujących w zestawie 8



Akcesoria

- Flansze typu Y oraz X w wersji technopolimerowej 9
- Flansze typu Y oraz X w wersji aluminiowej 10
- Manometry zewnętrzne $\varnothing 40$ i $\varnothing 50$ 10



Przegląd elementów AIRPLUS

- Przegląd elementów FRL serii AIRPLUS 11



**technologia
pneumatyczna**

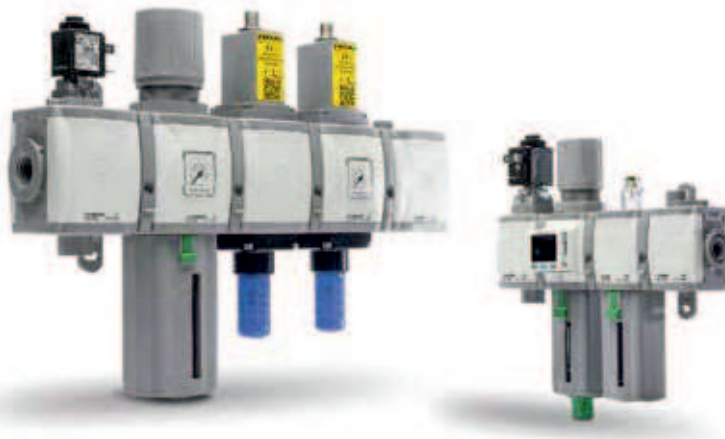


**siłowniki
elektryczne**



**kontrola przepływu
mediów**

► Modułowe zestawy przygotowania powietrza serii AIRPLUS



- Korus aluminiowy lub technopolimerowy
- Czysta modułowa forma i nowoczesny design
- Dowolna konfiguracja zestawów FRL
- Łatwy montaż „Plug-and-Play” poprzez flansze
- Specjalne elementy bezpieczeństwa w zestawie FRL
- Dostępne w 4 rozmiarach o przyłączach od G1/8" do G1"
- Przepływ do 8000 NI/min
- Certyfikat ATEX (II 2GD lub II 3GD)

Budowa i działanie

Nowa seria przygotowania powietrza Pneumax AIRPLUS została zaprojektowana tak, aby zwiększyć niezawodność, modułowość, elastyczność oraz bardziej przyjazną obsługę i instalację elementów zestawu. Szeroka oferta modułów o różnych funkcjach i wykonaniach materiałowych zapewnia niezwykłą wytrzymałość i elastyczność, zapewniającą możliwość dostosowania zestawu przygotowania powietrza dla różnych aplikacji. Seria AIRPLUS zapewniają dowolną konfigurację zestawu przygotowania powietrza oraz oferują wiele funkcji, takich jak: filtracja, regulacja, lubrykacja, odcięcie, dystrybucja sprężonego powietrza. Filtry standardowe, filtry koalescencyjne jak i zawierające wkład z węgla aktywnego oraz filtry przechwytyjące cząstki oleju, zapewniają odpowiednią do potrzeb filtrację sprężonego powietrza. Precyzyjna i pewna regulacja ciśnienia wyjściowego zapewniona jest przez regulatory i filtrowulatory, które mogą występować w wersjach z zabudowanym manometrem analogowym lub cyfrowym w wersji z elektronicznym presostatem. Lubrykator (naolejacz) zapewnia mgłę olejową, proporcjonalnie do ilości pobieranego przez układ sprężonego powietrza. Zawory odcinające, sterowane ręcznie, pneumatycznie lub elektropneumatycznie, efektywnie zarządzają zasilaniem lub odprężaniem systemu pneumatycznego. Zakres oferowanych elementów przygotowania powietrza dopełniają moduły takie jak: dystrybutor powietrza, presostat, zawór łagodnego startu. Wszystkie moduły AIRPLUS łączone są ze sobą poprzez flansze łączące, zapewniające bardzo łatwy montaż typu „Plug&Play”. Zapewnia to szybką instalację zestawu AIRPLUS oraz bezproblemową wymianę poszczególnych modułów. Seria AIRPLUS zapewnia również elementy bezpieczeństwa zgodne z normą EN-ISO 13849-1, które są oznaczone znakiem CE zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową (Aneks V). Przygotowanie powietrza serii AIRPLUS dostępne w 4 rozmiarach ze złączami od G1/8" do G1". Przepływy osiągają wartość 8000 NI/min.

Zalecenia przy instalacji i użytkowaniu

Zestaw przygotowania powietrza musi być umieszczony jak najbliżej zasilanej powietrzem aplikacji / maszyny. Kierunek przepływu sprężonego powietrza musi być zachowany w następujący sposób: od wejścia (gwintowany port oznaczony „IN”) do wyjścia (gwintowany port oznaczony „OUT”). Elementy wyposażone w zbiorniki (filtry, filtrowreduktory, naolejacz) muszą być montowane pionowo, ze zbiornikiem skierowanym w dół. Wszystkie elementy zestawów przygotowania powietrza należy używać zgodnie z podanymi w kartach katalogowych parametrami ciśnienia wejściowego oraz temperatury. W przypadku pulsacji ciśnienia wejściowego, należy sprawdzić, czy jej częstotliwość nie przekracza wartości 0.2 Hz. Również nie można przekraczać podanych w katalogu maksymalnych momentów, z jakimi dokręcane są złącza pneumatyczne do portów.

Serwis zestawów przygotowania powietrza AIRPLUS:

Dla każdej czynności wymagającej rozebrania górnej lub dolnej pokrywy elementu poprzez odkręcenie śrub, należy najpierw zdjąć boczne osłony korpusu. W przeciwnym wypadku element może ulec uszkodzeniu. Zbiorniki, zaślepki i przyłącza dolne są zamocowane do korpusów za pomocą wygodnego systemu połączenia bagnetowego. W celu ich zdjęcia należy przekręcić je do oporu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara aż do mechanicznego zatrzymania. W przypadku zbiorników należy przed tą czynnością dodatkowo odblokować (nacisnąć w dół) zielony przycisk bezpieczeństwa. Zbiorniki i części przezroczyste można czyścić wodą z neutralnymi środkami czyszczącymi (np. mydło). Nie używać rozpuszczalników lub środków na bazie alkoholu. Wkłady filtracyjne (z filtrów i filtrowreduktorów) wykonane z tworzywa HDPE można zregenerować poprzez ich przemycie i przedmuchiwanie. W celu ich wymiany należy zdjąć zbiornik, odkręcić grupę filtrującą i wymienić wkład na nowy lub oczyścić wkład. Lubrykator można napełnić olejem (za wyjątkiem naolejacza rozmiaru 1) podczas normalnej pracy w układzie przygotowania powietrza, po odprężeniu zbiornika na olej. Dokonuje się tego odkręcając specjalny korek umieszczony w górnej części korpusu. Zaleca się wlać olej bezpośrednio do zdjętej szklanki. Ze względu na złożoność budowy elementów i konieczność ich przetestowania po dokonanych czynnościach serwisowych, nie przewiduje się, aby klient samodzielnie wykonywał naprawy inne niż wymienione powyżej. Wszelkie inne czynności serwisowe muszą być przeprowadzone przez producenta - firmę Pneumax S.p.A.

FILTRACJA



filtr standardowy
rozmiary porów wkładu filtra
od 50 μm do 5 μm

filtr koalescencyjny
skuteczność 99,97%
filtracja cząstek stałych do 0,01 μm

filtr koalescencyjny/odolejający
pozostałość cząstek oleju to 0,01 ppm

filtr węglowy
pozostałość cząstek oleju < 0,003 ppm

REGULACJA

regulatory i filtrowregulatory
ciśnienie wyjściowe do 12 bar
opcja z wbudowanym manometrem
lub z elektronicznym presostatem
i z manometrem z wysw. cyfrowym



LUBRYKACJA



lubrykacja mgłą olejową
dokładna regulacja ilości oleju
wizualny wskaźnik ilości oleju
uzupełnianie oleju
bez odprężania całego układu

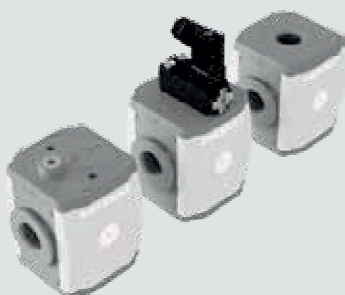
ODCINANIE / ODPRĘŻANIE

zawory odcinające
sterowane ręcznie
pneumatycznie
lub elektropneumatycznie
wersja ręczna z możliwością
blokady nawet 3 kłódkami



MODUŁY UZUPEŁNIAJĄCE

presostat regulowany
rozdzielacz ciśnienia
zawór łagodnego startu



BEZPIECZEŃSTWO

elektrozawory bezpieczeństwa
zintegrowany systemem diagnostyki

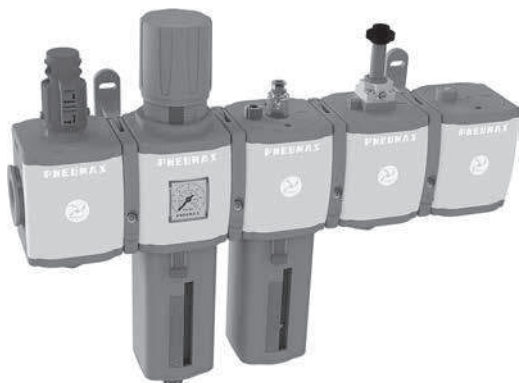
wersja pojedyncza - kat. bezp. 2
zgodny z normą ISO EN 13849
poziom działania PL = C

wersja podwójna - kat. bezp. 4
zgodny z normą ISO EN 13849
poziom działania PL = E

zgodne z europejską dyrektywą
maszynową, aneks V



Złożone zestawy modułowe



- ▶ System modułowy
- ▶ Kompaktowy i jednolity design
- ▶ Maksymalna elastyczność i niezawodność
- ▶ Do 10 elementów w zestawie w dowolnej konfiguracji
- ▶ Flansze mocujące - łatwy montaż elementów - system „plug & play”
- ▶ Możliwość wymiany/serwisu poszczególnych komponentów bez demontażu całej grupy przygotowania powietrza
- ▶ Dostępne elementy z funkcją bezpieczeństwa
- ▶ Szeroki wybór wersji - różne funkcje i wykonania materiałowe
- ▶ Elementy dostępne w 4 rozmiarach ze złączami od 1/8" do 1"
- ▶ Certyfikat Atex (II 2GD lub II 3GD)

Dane techniczne					
Rozmiar	Rozmiar 1		Rozmiar 2	Rozmiar 3	Rozmiar 4
Maksymalne ciśnienie pracy *	10 bar / 13 bar / 16 bar / 20 bar				
Minimalne ciśnienie pracy *	0,5 bar / 2,5 bar				
Temperatura pracy *	-5°C +50°C / -30°C +80°C / -40°C +80°C				
Rozmiar przyłączy	wersja T	G1/4"	G3/8"	G1/2"	nie występuje
	wersja N	G1/8" - G1/4" - 1/4" NPT	G3/8" - G1/4" - 3/8" NPT	G3/8" - G1/2" - 1/2" NPT	
	wersja P oraz L	nie występuje	G3/8" - 1/4" NPT	G1/2" - 1/2" NPT	G1" - 1" NPT
Sposób mocowania	- do konstrukcji / ściany: flansze typu Y (z otworami montażowymi) - do innych elementów zestawu: flansze typu X (bez otworów montażowych) lub flansze typu Y				
Pozycja montażu	pionowa ±5°, dowolna dla elementów bez zbiorników				
Maksymalne momenty dokręcania armatury pneumat. do przyłączy wejść / wyjść	G1/8" gwint metalowy: 15 Nm G1/4" gwint metalowy: 20 Nm G1/4" gwint technopol.: 9 Nm	G1/4" gwint metalowy: 20 Nm G3/8" gwint metalowy: 25 Nm G3/8" gwint technopol.: 16 Nm	G3/8" gwint metalowy: 25Nm G1/2" gwint metalowy: 30Nm G1/2" gwint technopol.: 22Nm	G1" gwint metalowy: 35Nm	
Maks. moment dokręcania przyłącza na manometr (G1/8")	G1/8" gwint metalowy: 15Nm G1/8" gwint technopolimerowy: 4Nm				



* Parametry zależne od wybranej wersji modułu przygotowania powietrza.

Montaż zestawów przygotowania powietrza

Łączenie wybranych elementów (modułów) zestawu wykonane jest poprzez użycie flansz montażowych. Dostępne flansze w wykonaniu technopolimerowym lub aluminiowym. W przypadku montażu zestawu do ściany dostępna wersja flansz typu „Y” - z otworami montażowymi. Dzięki specjalnemu projektowi flansz mocujących, w przypadku wymiany/serwisu danego modułu, użytkownik nie jest zmuszony demontować całej grupy zestawu FRL.



Szeroka oferta modułów przygotowania powietrza o różnych funkcjach, charakterystykach i wykonaniach materiałowych, seria PNEUMAX AIRPLUS stanowi łatwe w konfiguracji, rozbudowie i serwisie oraz wytrzymałe rozwiązanie w wielu różnych i wymagających aplikacjach pneumatyki. Modułowe zestawy FRL Pneumax AIRPLUS zapewniają możliwość integracji z elementami bezpieczeństwa spełniającymi normę EN-ISO 13849-1, oraz posiadają oznakowanie CE, zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową, aneks V.



Konfiguracja złożonych zestawów modułów przygotowania powietrza PNEUMAX AIRPLUS

Poniżej przedstawiamy instrukcję konfiguracji gotowych zestawów przygotowania powietrza. Gotowy kod zawiera informację o wersji, rozmiarze, przyłączach, kierunku przepływu zastosowanych elementów. W kodzie zawarto również informację o kolejności zastosowanych modułów oraz flanszach. Ważne: w danym zestawie sugerowana maksymalna ilość modułów przygotowania powietrza to 10 szt.

Kod kompletnej grupy przygotowania powietrza AIRPLUS wraz z plikiem 3D i dokumentacją może być skonfigurowany za pomocą narzędzia dostępnego pod adresem:

<http://pneumax.partcommunity.com/3d-cad-models/>

Zapraszamy do nowego katalogu elementów 3D CADENAS



Kody zamówieniowe

Kod początkowy opisujący główne cechy złożonego zestawu, takie, jak:

- wersja
- rozmiar korpusów oraz rodzaje i wielkość przyłączy pneumatycznych
- kierunek przepływu sprężonego powietrza

Powyższe parametry będą wspólne dla wszystkich modułów w grupie

Kod opisujący kolejne moduły wraz z flanszami mocującymi użytymi w grupie. Ilość modułów w zestawie w zakresie od 1 do 10.

KOMPLETNY KOD ZAMÓWIENIOWY ZESTAWU

G 17 - -

Wersja
N : Korpus z technopolimeru i metalowe inserty gwintów (tylko w rozm. 1-2-3)
T : Korpus wraz z gwintami z technopolimeru (tylko w rozmiarze 1-2-3)
P : Korpus aluminiowy (nie występuje w rozmiarze 1)
L : Korpus aluminiowy, wersja niskotemperaturowa (nie występuje w rozm. 1)

Rozmiar i przyłącza
1A : Rozmiar 1 - G1/8" tylko dla wersji N
1B : Rozmiar 1 - G1/4" tylko dla wersji T - N
1C : Rozmiar 1 - 1/4" NPT tylko dla wersji N
2A : Rozmiar 2 - G1/4" tylko dla wersji N
2B : Rozmiar 2 - G3/8" dla wszystkich wersji
2C : Rozmiar 2 - 3/8" NPT tylko dla wersji N - 1/4" NPT tylko dla wersji P - L
3A : Rozmiar 3 - G3/8" tylko dla wersji N
3B : Rozmiar 3 - G1/2" dla wszystkich wersji
3C : Rozmiar 3 - 1/2" NPT tylko dla wersji N - P - L
4B : Rozmiar 4 - G1" tylko dla wersji P - L
4C : Rozmiar 4 - 1" NPT tylko dla wersji P - L

Kierunek przepływu sprężonego powietrza
: (puste) standard - od lewej do prawej
W : od prawej do lewej

Moduł #1 w zestawie
(patrz: lista modułów zestawu)

Flansza mocująca #1
X : Flansza X, technopolimer
Y : Flansza Y, technopolimer
K : Aluminiowa flansza X
T : Aluminiowa flansza Y

Moduł #2 w zestawie
(patrz: lista modułów zestawu)

Flansza mocująca #2
X : Flansza X, technopolimer
Y : Flansza Y, technopolimer
K : Aluminiowa flansza X
T : Aluminiowa flansza Y

Moduł #10
(patrz: lista modułów zestawu)



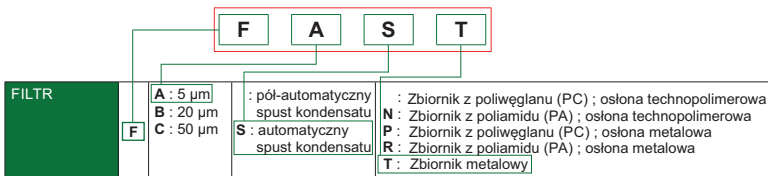
Lista modułów

Poniżej lista dostępnych do użycia w zestawie modułów przygotowania powietrza

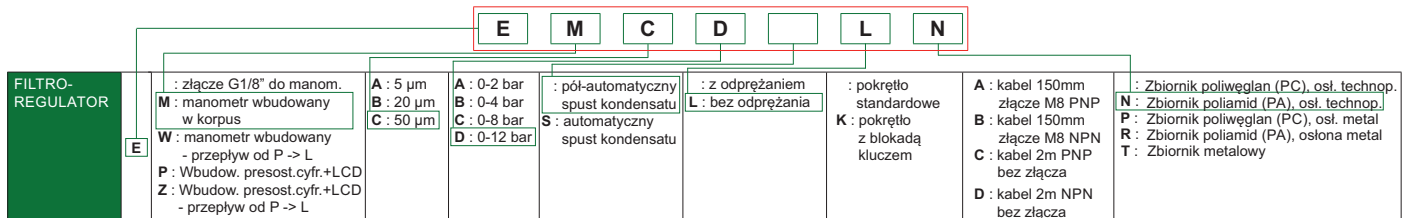
FILTR	F	A : 5 µm B : 20 µm C : 50 µm	: pół-automatyczny spust kondensatu S : automatyczny spust kondensatu	: Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona technopolimerowa N : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona technopolimerowa P : Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona metalowa R : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona metalowa T : Zbiornik metalowy					
FILTR KOALESCENCYJNY	DA S	: pół-automatyczny spust kondensatu S : automatyczny spust kondensatu	: Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona technopolimerowa N : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona technopolimerowa P : Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona metalowa R : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona metalowa T : Zbiornik metalowy						
FILTR CZĄSTEK OLEJU	D	AV : Rozmiar 4 BV : Rozmiar 3 CV : Rozmiar 3 - powiększony wkład filtracji	: pół-automatyczny spust kondensatu S : automatyczny spust kondensatu	: Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona technopolimerowa N : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona technopolimerowa P : Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona metalowa R : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona metalowa T : Zbiornik metalowy					
FILTR WĘGLOWY	DD			: Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona technopolimerowa N : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona technopolimerowa P : Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona metalowa R : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona metalowa T : Zbiornik metalowy					
REGULATOR	R	: złącze G1/8" do manometru M : manometr wbudowany w korpus W : manometr wbudowany - przepływ od prawej do lewej P : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD Z : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD - przepływ od prawej do lewej	A : 0-2 bar B : 0-4 bar C : 0-8 bar D : 0-12 bar	: z odprężaniem napełnianie, zw. odprężanie L : bez odprężania R : zwiększone odprężanie	: pokrętło standardowe z blokadą kluczem	A : kabel 150mm złącze M8 PNP B : kabel 150mm złącze M8 NPN C : kabel 2m PNP bez złącza D : kabel 2m NPN bez złącza			
FILTRO-REGULATOR	E	: złącze G1/8" do manom. M : manometr wbudowany w korpus W : manometr wbudowany - przepływ od prawej do lewej P : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD Z : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD - przepływ od prawej do lewej	A : 5 µm B : 20 µm C : 50 µm	A : 0-2 bar B : 0-4 bar C : 0-8 bar D : 0-12 bar	: pół-automatyczny spust kondensatu S : automatyczny spust kondensatu	: z odprężaniem L : bez odprężania	: pokrętło standardowe z blokadą kluczem	A : kabel 150mm złącze M8 PNP B : kabel 150mm złącze M8 NPN C : kabel 2m PNP bez złącza D : kabel 2m NPN bez złącza	: Zb. poliwęglan (PC), osł. technopol. N : Zb. poliamid (PA), osł. technopol. P : Zb. poliwęglan (PC), osłona metal R : Zb. poliamid (PA), osłona metal T : Zbiornik metalowy
LUBRYKATOR	L	: bez czujnika minimalnego poziomu oleju A : z czujnikiem minimalnego poziomu oleju N.O. (normalnie otwarty) C : z czujnikiem minimalnego poziomu oleju N.Z. (normalnie zamknięty)			: Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona technopolimerowa N : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona technopolimerowa P : Zbiornik z poliwęglanu (PC) ; osłona metalowa R : Zbiornik z poliamidu (PA) ; osłona metalowa				
ZAWÓR ODCINAJĄCY	V	L : sterowany ręcznie P : sterowany pneumatycznie E : sterowany elektropneumatycznie	Pilot o szerokości 15mm A4 : 12 V DC A5 : 24 V DC A6 : 24 V AC (50-60 Hz) A7 : 110 V AC (50-60 Hz) A8 : 230 V AC (50-60 Hz) A9 : 24 V DC (1 Watt)	Pilot M2 z cewką o szerokości 22mm B2 : tylko pilot M2 (bez cewki) B4 : 12 V DC B5 : 24 V DC B6 : 24 V AC (50-60 Hz) B7 : 110 V AC (50-60 Hz) B8 : 230 V AC (50-60 Hz) B9 : 24 V DC (2 W)	Pilot M2 z cewką o szerokości 30mm C5 : 24 V DC C6 : 24 V AC (50-60 Hz) C7 : 110 V AC (50-60 Hz) C8 : 230 V AC (50-60 Hz) C9 : 24 V DC (2 W)				
ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA	V	S : Pojedynczy 2S : Podwójny	: bez złącza na manometr M : wbudowany manometr W : wbudowany manometr - przepływ od prawej do lewej G : przyłącze G1/8" do manometru	: bez złącza na manometr M : wbudowany manometr G : przyłącze G1/8" do manometru	01 = mocowanie kątowe - przepł. od lewej do prawej 02 = mocowanie kątowe - przepł. od prawej do lewej	X = z flanszą X Y = z flanszą Y K = z aluminiową flanszą Y	kierunek przepływu spr. powietrza: : przepływ od lewej do lewej W : przepływ od prawej do lewej		
ZAWÓR ŁAGÓDNEGO STARTU	AP	: Rozmiar 1 - Rozmiar 2 - Rozmiar 3 W : Rozmiar 4 - przepływ od prawej do lewej							
ROZDZIELACZ	PA								
ROZDZIELACZ POWIETRZA Z WBUDOWANYM MANOMETREM LUB PRESOSTATEM CYFROWYM Z WYŚWIETLACZEM LCD	P	M : manometr wbudowany w korpus W : manometr wbudowany (przepl. P->L) P : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD Z : Wbudow. presostat cyfrowy i LCD (przepl. P->L)	A : kabel 150mm, złącze M8 PNP B : kabel 150mm, złącze M8 NPN C : kabel 2m PNP, bez złącza D : kabel 2m NPN, bez złącza						
PRZELĄCZNIK CIŚNIENIOWY	PP	: Rozmiar 1 - Rozmiar 2 - Rozmiar 3 W : Rozmiar 4 - przepływ od prawej do lewej							

Przykładowe kodyfikacje funkcji modułów:

- Filtr z wkładem 5µm, automatyczny spust kondensatu, metalowy zbiornik: **FAST**



- Filtroregulator z wbudowanym manometrem, wkład filtracyjny 50µm, zakres regulacji 0-12 bar, pół-automatyczny spust kondensatu, bez odprężania, zbiornik z poliamidu (PA), technopolimerowa osłona zbiornika: **EMCDLN**



Konfiguracja złożonej grupy przygotowania powietrza AIRPLUS

Przykładowa konfiguracja:

- Zawór odcinający, ręczny
- Filtroregulator, wkład filtracyjny 20µm, zakres regulacji 0-12bar, automatyczny spust kondensatu
- Lubrykator (naolejacz) z czujnikiem minimalnego poziomu oleju w wersji N.O. (normalnie otwartej)
- Zawór odcinający, sterowany elektrycznie, pilot M2 (dla cewki 22 mm), bez cewki w komplecie
- Zawór łagodnego startu

wejście (IN) → (OUT) wyjście

Mocowanie #2

Flansza technopolimerowa typu X

X

Moduł 2

Filtroregulator, wkład filtracyjny 20µm, zakres regulacji 0-12bar, automatyczny spust kondensatu, zbiornik z poliwęglanu (PC), osłona technopolimerowa

EMBDS

Mocowanie #1

Flansza technopolimerowa z otworami typu Y

Y

Moduł 1

Zawór odcinający

VL

Zestaw FRL

Korpus i gwinty - technopolimer
Rozmiar 3, G1/2"
kierunek przepływu:
od lewej do prawej

GT173B

Moduł 3

Lubrykator z czujnikiem minimalnego poziomu oleju czujnik w wersji N.O. (normalnie otwartej) zbiornik z poliamidu (PA), osłona technopolimerowa

LAN

Mocowanie #3

Flansza technopolimerowa typu X

X

Moduł 4

Zawór odcinający sterowany elektrycznie pilot M2 dla cewki 22 mm (bez cewki w kpl.)

VEB2

Mocowanie #4

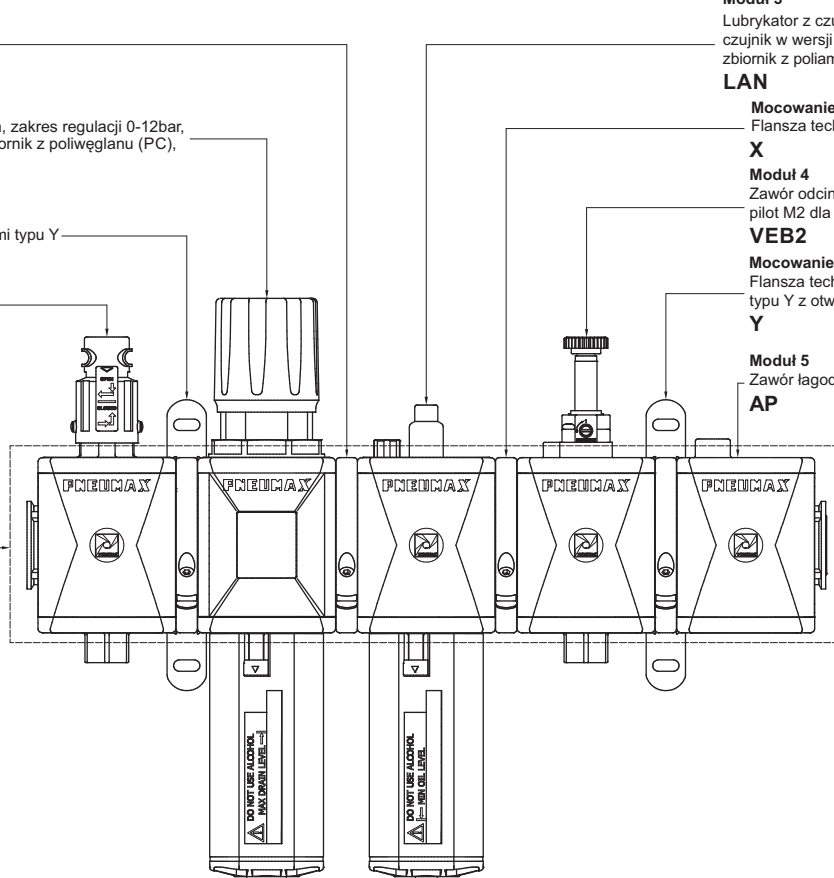
Flansza technopolimerowa typu Y z otworami mocującymi

Y

Moduł 5

Zawór łagodnego startu

AP



Część początkowa kodu opisująca główne cechy zestawu, takie jak:

- wersja
- rozmiar korpusów oraz rodzaje i wielkość przyłączy pneumatycznych
- kierunek przepływu sprężonego powietrza

Powyższe parametry będą wspólne dla wszystkich modułów w zestawie

Kod opisujący kolejne moduły wraz z flanszami mocującymi użytymi w grupie.

Ilość modułów w zestawie w zakresie od 1 do 10.

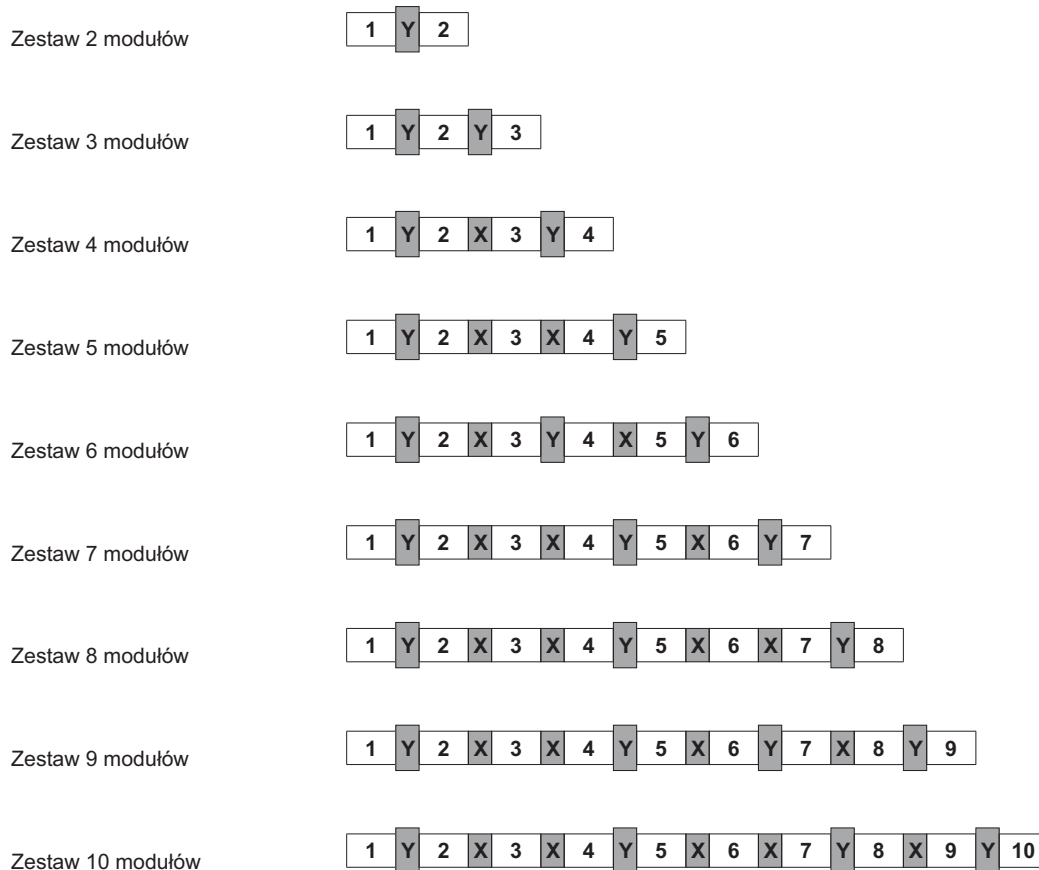
G T 17 3B - VL - Y - EMBDS - X - LAN - X - VEB2 - Y - AP

Finalny kod zestawu:

GT173 - VL - Y - EMBDS - X - LAN - X - VEB2 - Y - AP

Schemat umiejscowienia flansz w zestawach przygotowania powietrza AIRPLUS

W zależności od liczby modułów w zestawie, zaleca się następujące konfiguracje flansz łączących X oraz Y w zestawach AIRPLUS



Y: Flansze typu Y (z otworami mocującymi)

X: Flansze typu X

(oba typy flansz aluminiowe lub technopolimerowe)

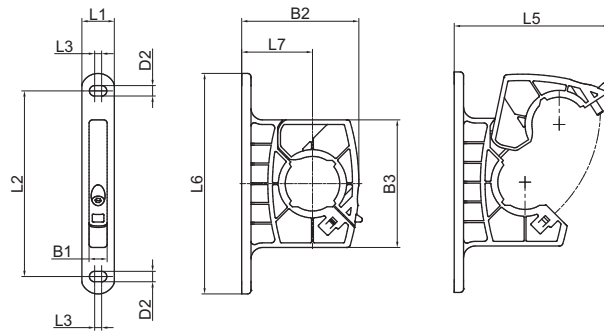
1 - 10 : Moduły AIRPLUS

Flansze łączące / mocujące - wygodny system łączenia modułów i mocowania zestawów do konstrukcji / obudowy

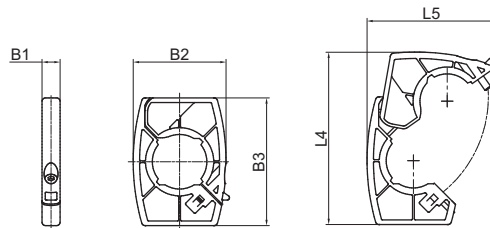
Łączenie wybranych elementów (modułów) zestawu wykonane jest poprzez użycie flansz montażowych. Dostępne flansze w wykonaniu technopolimerowym lub aluminiowym. Flansza typu „X” pozwala na łączenie ze sobą modułów zestawu. W przypadku montażu zestawu do ściany dostępna jest wersja flansz łączących typu „Y” - z otworami montażowymi. Dzięki specjalnemu projektowi flansz mocujących, w przypadku wymiany/serwisu danego modułu, użytkownik nie jest zmuszony demontować całej grupy zestawu FRL.

Flansze - technopolimer

Flansza typu Y



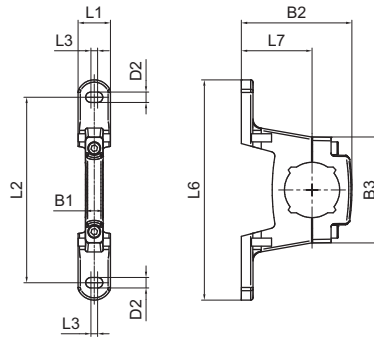
Flansza typu X



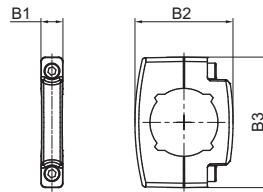
Model	B1	B2	B3	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
T171Y	7,8	50,5	55	Ø4,5	14	80	3	/	66	95	30,5
T171X		40		/	/	/	/	74,5	55,5	/	/
T172Y	9,7	67,6	68	Ø5,2	18	95	6,8	/	86,5	117,9	40,5
T172X		53,6		/	/	/	/	96,5	72,5	/	/
T173Y	9,7	75,5	80	Ø5,2	18	110	6,8	/	98,3	133	44,5
T173X		62		/	/	/	/	112,8	85	/	/
T174Y	13,7	106,5	105	Ø8,5	25	148	6,5	/	133,5	175	64
T174X		85		/	/	/	/	153,5	112	/	/

Flansze w wersji aluminiowej

Flansza typu Y



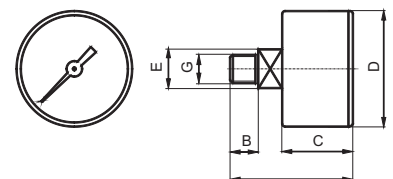
Flansza typu X



Model	B1	B2	B3	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
N171Y	7,8	47,7	45,7	Ø4,5	14	80	3	/	66	95	30,5
N171X		34,4		/	/	/	/	74,5	55,5	/	/
N172Y	9,7	64,6	55,6	Ø5,2	18	95	6,8	/	86,5	117,9	40,5
N172X		55,6		/	/	/	/	96,5	72,5	/	/
N173Y	9,7	75,5	56	Ø5,2	18	110	6,8	/	98,3	133	44,5
N173X		62		/	/	/	/	112,8	85	/	/
N174Y	13,7	106,5	102	Ø8,5	25	148	6,5	/	133,5	175	64
N174X		85		/	/	/	/	153,5	112	/	/

Manometr (dla wersji zaworu z wyjściem na manometr G1/8")

Kod zamówieniowy	
17070V.S	
V	WERSJA
	A = Średnica tarczy Ø40 B = Średnica tarczy Ø50
S	SKALA
	A = Skala 0 - 4 bar B = Skala 0 - 6 bar C = Skala 0 - 12 bar



KOD	A	B	C	D	E	G	Waga gr.
17070A	44	10	26	41	14	1/8"	60
17070B	45	10	27	49	14	1/8"	80

Przegląd elementów serii AIRPLUS

RODZAJ ELEMENTU	WERSJA	ROZMIAR				WEJŚCIOWE CIŚNIENIE MAKSYMALNE		ZAKRES TEMPERATURY PRACY		ATEX
		Rozmiar 1	Rozmiar 2	Rozmiar 3	Rozmiar 4	korpus lub zbiornik technopolimer	korpus oraz zbiornik metalowy	korpus lub zbiornik technopolimer	korpus oraz zbiornik metalowy	
FILTR (F)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (autom. spust kond.)	/ 20 bar - 16 bar (autom. spust kond.)	-5°C +50°C	/ -30°C +80°C -40°C +80°C	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
FILTR KOALESCENCYJNY (D)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (autom. spust kond.)	/ 20 bar - 16 bar (autom. spust kond.)	-5°C +50°C	/ -30°C +80°C -40°C +80°C	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
FILTR CZĄSTEK OLEJU (DBV) (DCV) (DAV)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)			•		10 bar		-5°C +50°C		•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)			•						
	P : Korpus aluminiowy			•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									
FILTR WĘGLOWY (DD)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)			•		13 bar	/ 20 bar	-5°C +50°C	/ -30°C +80°C -40°C +80°C	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)			•						
	P : Korpus aluminiowy			•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa			•	•					
REGULATOR (R) (RM) (RW)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar	20 bar	-5°C +50°C	/ -30°C +80°C -40°C +80°C	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
FILTRO-REGULATOR (E) (EM) (EW)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (autom. spust kond.)	20 bar - 16 bar (autom. spust kond.)	-5°C +50°C	/ -30°C +80°C -40°C +80°C	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
REGULATOR Z CYFROWYM WYŚWIETLACZEM I PRESOSTATEM (RP) (RZ)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar	20 bar	0°C +50°C		
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
FILTRO-REGULATOR Z CYFROWYM WYŚWIETLACZEM I PRESOSTATEM (E) (EP) (EZ)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (autom. spust kond.)	20 bar - 16 bar (autom. spust kond.)	0°C +50°C		
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
LUBRYKATOR (L) (naolejacz)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar		-5°C +50°C		•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy				•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									

Przegląd elementów serii AIRPLUS (c.d.)

RODZAJ ELEMENTU	WERSJA	ROZMIAR				WEJŚCIOWE CIŚNIENIE MAKSYMALNE		ZAKRES TEMPERATURY PRACY		ATEX
		Rozmiar 1	Rozmiar 2	Rozmiar 3	Rozmiar 4	korpus lub zbiornik technopolimer	korpus oraz zbiornik metalowy	korpus lub zbiornik technopolimer	korpus oraz zbiornik metalowy	
LUBRYKATOR Z CZUJNIKIEM MINIMALNEGO POZIOMU OLEJU (LA) (LC)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar		-5°C +50°C		
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy				•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									
RĘCZNY ZAWÓR ODCINAJĄCY (VL)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (dla rozmiaru 4)	-5°C +50°C	/	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•				-30°C +80°C		
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•			-40°C +80°C		
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
PNEUMATYCZNY ZAWÓR ODCINAJĄCY (VP)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar	20 bar	-5°C +50°C	/	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•				-30°C +80°C		
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•			-40°C +80°C		
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
ELEKTRYCZNY ZAWÓR ODCINAJĄCY (VE)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		10 bar		-5°C +50°C	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									
ZAWÓR ŁAGODNEGO STARTU (AP)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar - 10 bar (dla rozmiaru 4)		-5°C +50°C	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa		•	•	•					
DYSTRYBUTOR (ROZGAŁĘŻNIK) SPR. POWIETRZA (PA)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar	20 bar	-5°C +50°C	/	•
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•				-30°C +80°C		
	P : Korpus aluminiowy				•			-40°C +80°C		
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa				•					
ELEKTRO-MECHANICZNY PRZEŁĄCZNIK CIŚNIENIA (PP)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar	20 bar	-5°C +50°C	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy				•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									
DYSTRYBUTOR (ROZGAŁĘŻNIK) SPR. POWIETRZA ZE ZINTEGROWANYM MANOMETREM ANALOGOWYM (PM-PW)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar		-5°C +50°C	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									
DYSTRYBUTOR (ROZGAŁĘŻNIK) SPR. POWIETRZA ZE ZINTEGROWANYM PRESOSTATEM CYFROWYM ORAZ WYŚWIETLACZEM (PP-PZ)	T : Wersja technopolimerowa (korpus + gwinty)	•	•	•		13 bar		0°C +50°C	•	
	N : Korpus technopolimer, gw. metalowe (inserty)	•	•	•						
	P : Korpus aluminiowy		•	•	•					
	L : Korpus aluminiowy, wer. niskotemperaturowa									