



Kod zamówieniowy

6700.Ø.skok

- 10
- 16
- 20

Materiały konstrukcyjne

Korpus	stop aluminium oksydowany
Tłoczyisko	stal nierdzewna
Tłok	aluminium
Tuleje tłoczyiska	aluminium
Pokrywy końcowe	aluminium
Uszczelnienia	guma olejoodporna NBR
Płyta obrotowa	aluminium

Dane techniczne

Medium	filtrowane i nienaolejone powietrze
Ciśnienie pracy	1.2 - 7 bar
Tempratura pracy	-5°C - +70°C
Amortyzacja	podkładka elastyczna

Siła teoretyczna

Średnica	Pow. oddziaływania (mm ²)	Siła (N)						
		2	3	4	5	6	7	
Ø10	Out	28.3	5.7	8.5	11.3	14.2	17	19.8
	In	21.2	4.2	6.4	8.5	10.6	12.7	14.8
Ø16	Out	78.5	15.7	23.6	31.4	39.3	47.1	55
	In	66	13.2	19.8	26.4	33	39.6	46.2
Ø20	Out	314	62.8	94.2	125.6	157	188.4	219.8
	In	264	52.8	79.2	105.6	132	158.4	184.8
			2	3	4	5	6	7
		Ciśnienie robocze(bar)						

Skoki standardowe

Średnica	Skok								
	5	10	15	20	25	30	40	50	60
Ø10	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ø16	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ø20	●	●	●	●	●	●	●	●	●

5

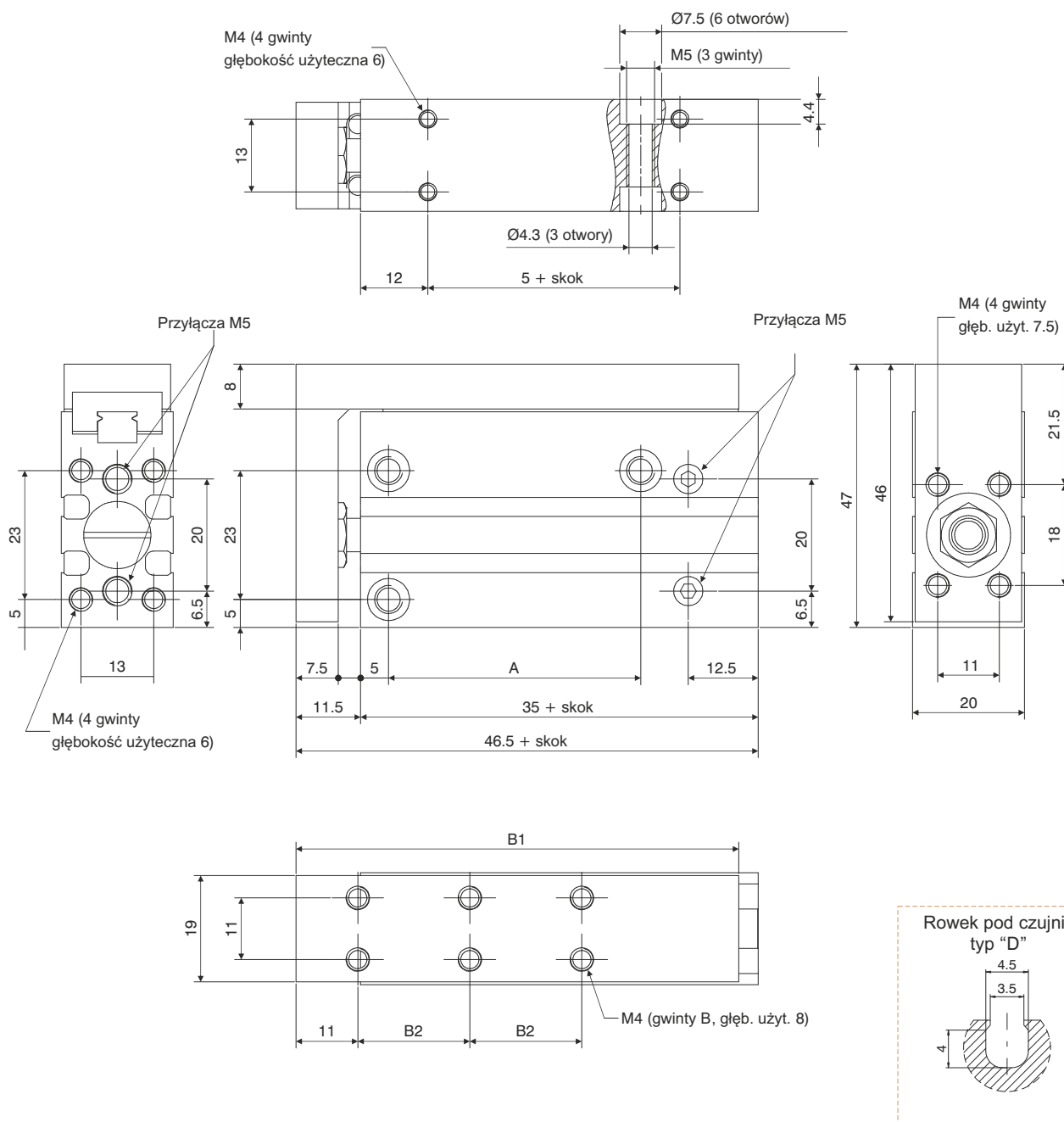


Tabela wymiarowa

	Skoki standardowe								
	5	10	15	20	25	30	40	50	60
A	14	24	30	45	45	60			
B1	49	59	69	79	79	99			
B2	10	20	30	20	20	30			
B	4			6					
Waga (gr.)	117	125	140	148	162	170	192	215	238

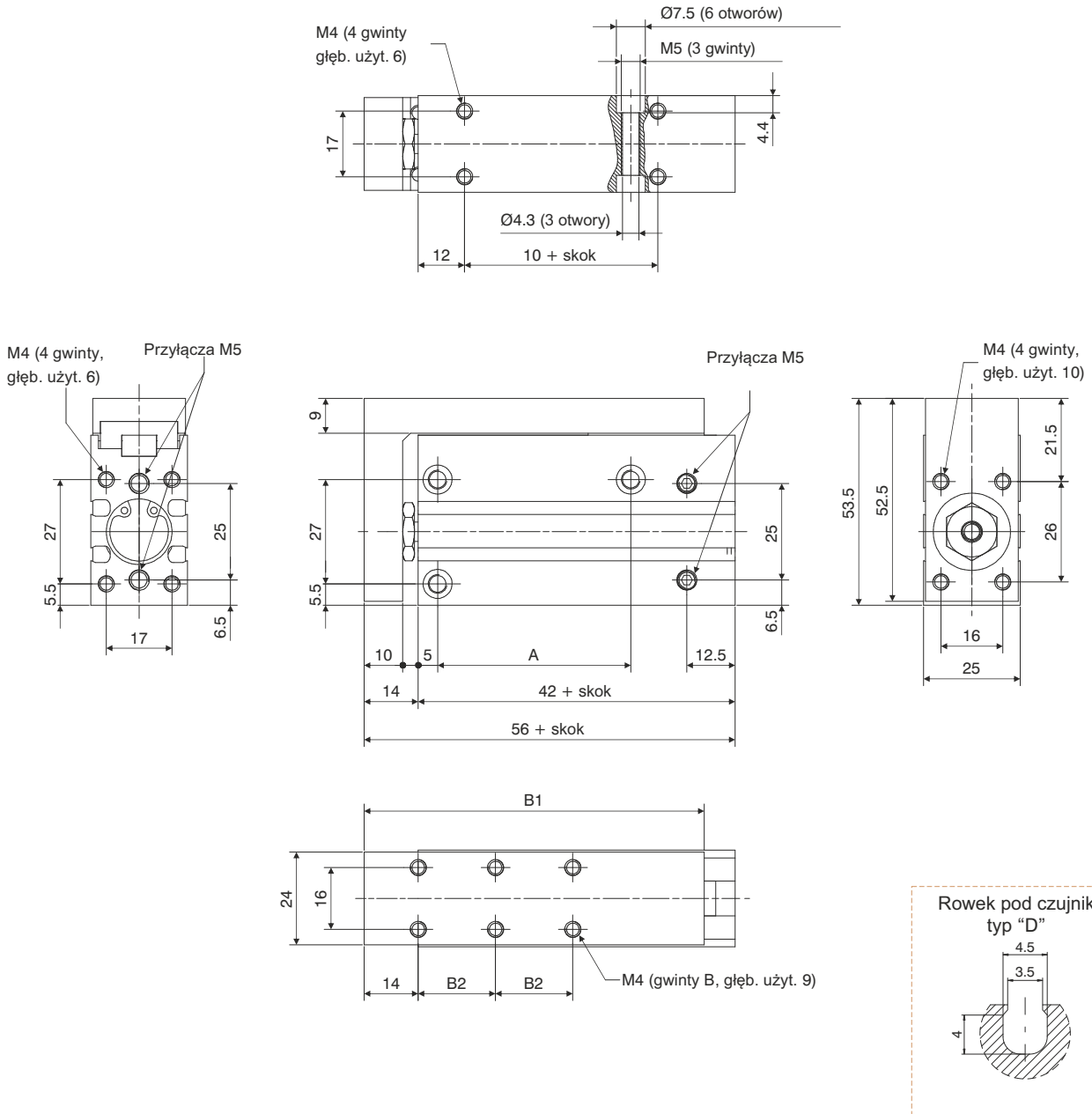


Tabela wymiarowa

	Skoki standardowe								
	5	10	15	20	25	30	40	50	60
A	20	30	40	50	60				
B1	58	68	78	88	98	108			
B2	10	20	30	20	25	30			
B			4				6		
Waga (gr.)	215	230	250	260	280	290	325	350	390

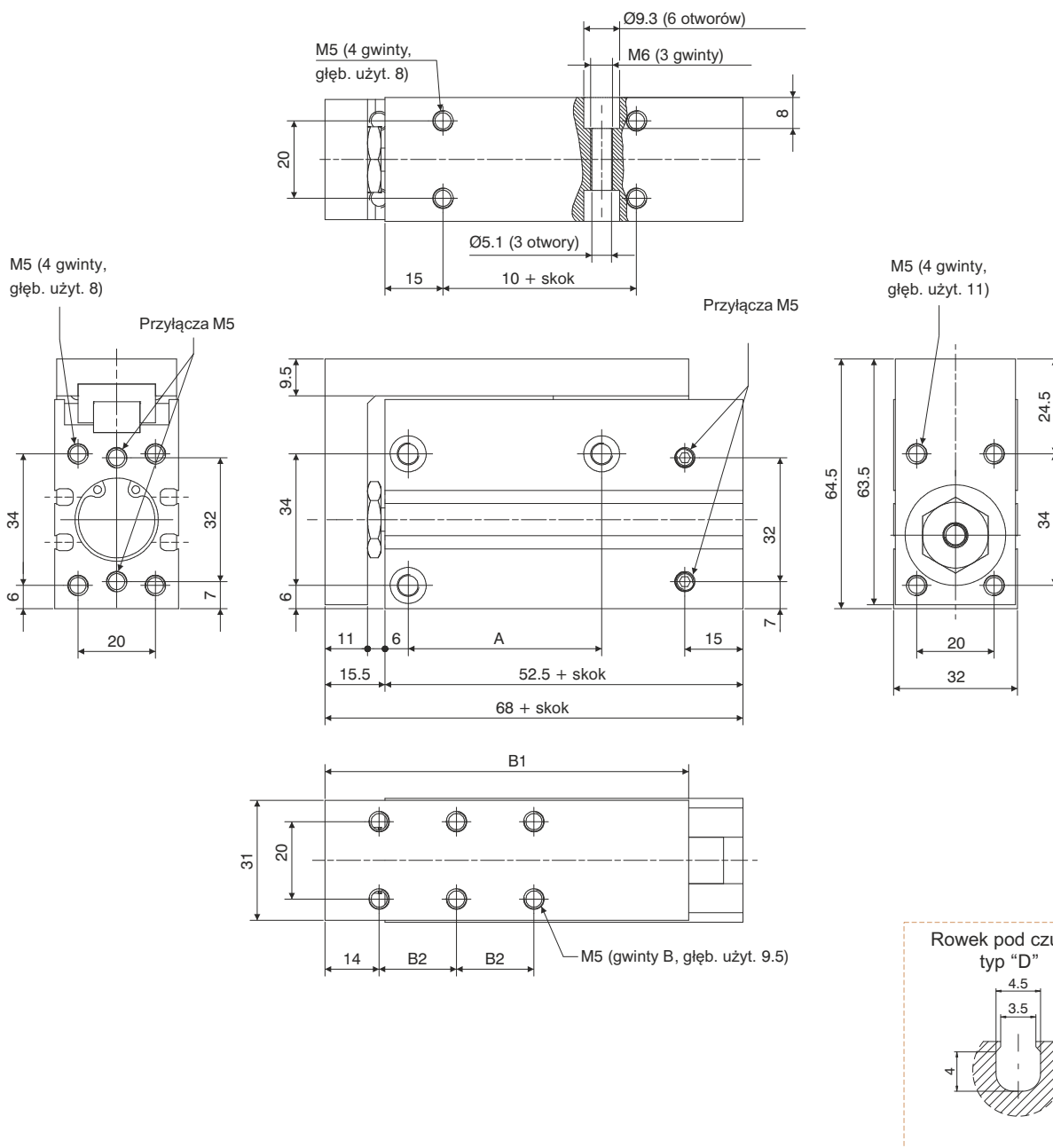
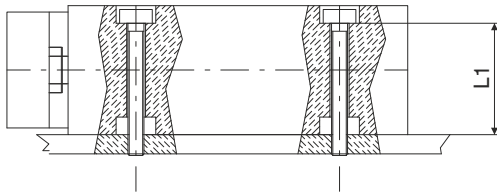


Tabela wymiarowa

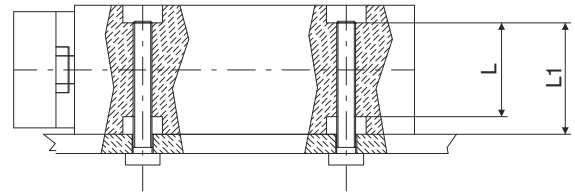
	Skoki standardowe								
	5	10	15	20	25	30	40	50	60
A	20	25	40	50	70				
B1	64	74	84	94	104	114			
B2	10	20	30	20	25	30			
B	4				6				
Waga (gr.)	440	455	490	505	540	560	600	660	700

BOCZNE (otwory przelotowe)



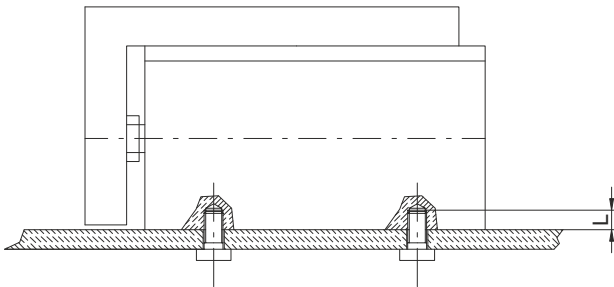
	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L1
Ø10	M4	2.5	15.6
Ø16	M4	2.5	20.6
Ø20	M5	5.1	24

BOCZNE (otwory gwintowane)



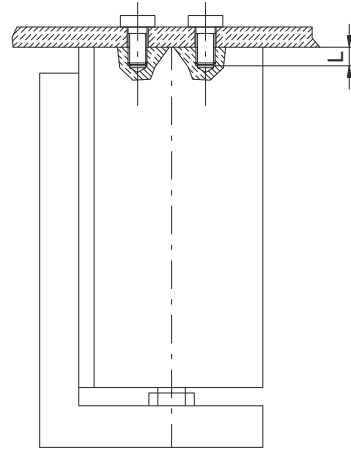
	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L1	L
Ø10	M5	5.1	15.6	11.2
Ø16	M5	5.1	20.6	16.2
Ø20	M6	8.1	24	16

PIONOWE (otwory gwintowane)



	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L
Ø10	M4	2.5	6
Ø16	M4	2.5	6
Ø20	M5	5.1	8

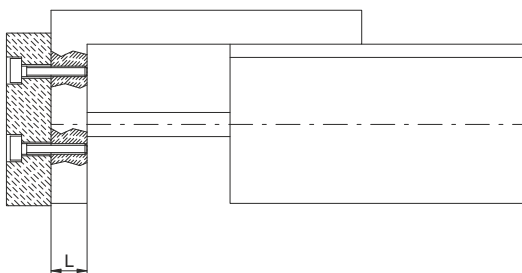
OSIOWE (otwory gwintowane)



	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L
Ø10	M4	2.5	6
Ø16	M4	2.5	6
Ø20	M5	5.1	8

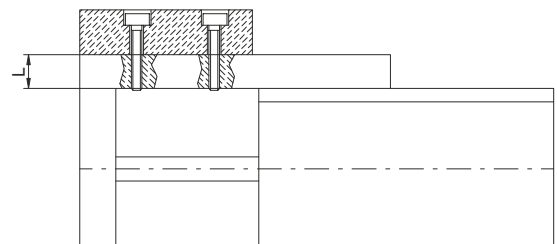
OBCIĄŻENIE

MONTAŻ PRZEDNI

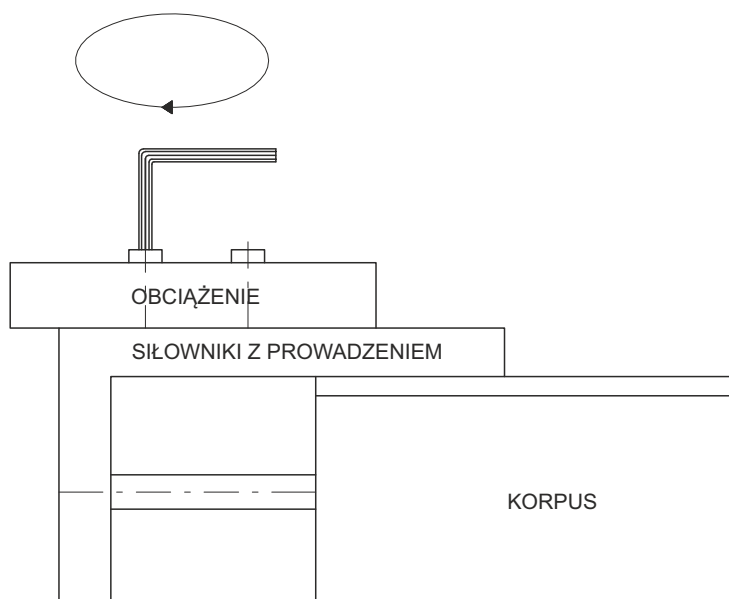


	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L
Ø10	M4	2.5	7.5
Ø16	M4	2.5	10
Ø20	M5	5.1	11

MONTAŻ TYLNY

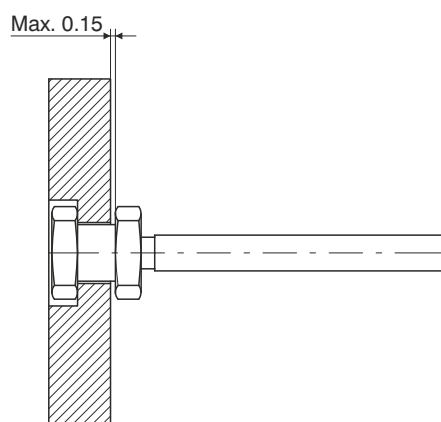


	ŚRUBA	Maks. moment obrotowy (Nm)	L
Ø10	M4	2.5	8
Ø16	M4	2.5	9
Ø20	M5	5.1	9.5



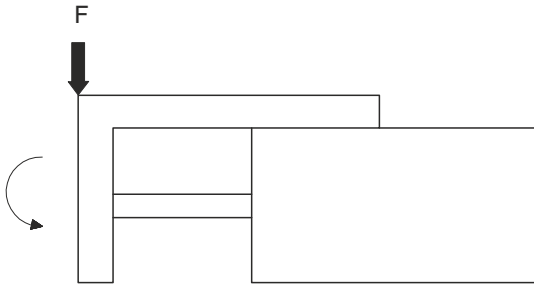
UWAGA : Opcja przesuwu musi być zablokowana przed zamontowaniem obciążenia
nie należy wykonywać tej czynności blokując korpus ze względu na możliwość
uszkodzenia prowadzenia.

POŁĄCZENIE POMIĘDZY PŁYTKĄ A TŁOCZYSIEM

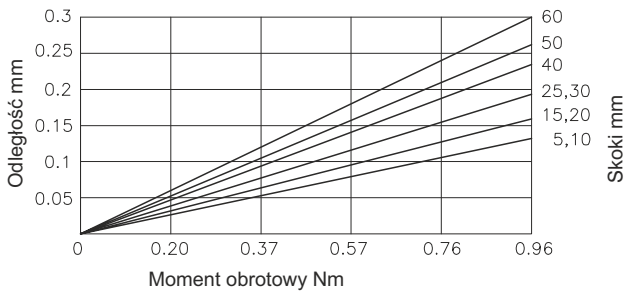


Połączenie wahlwe, max. luz 0.15mm jak wskazane poprzez strzałki

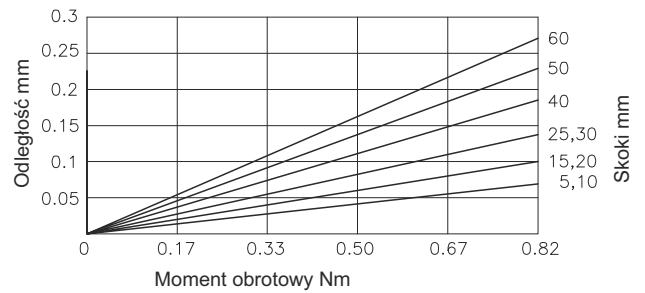
Odchylenie płytki przy obciążeniu w miejscu wskazanym przez strzałkę i przy całkowitym wysunięciu siłownika.



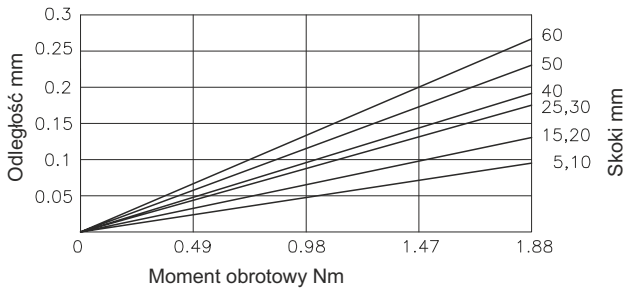
Ø10



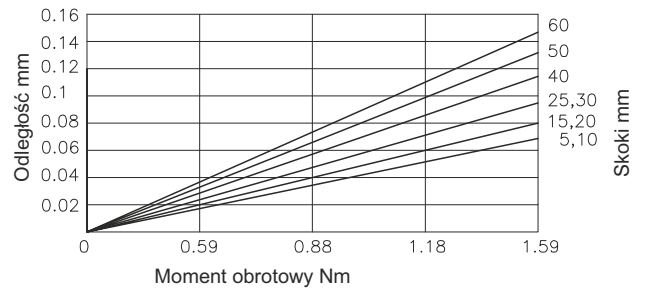
Ø10



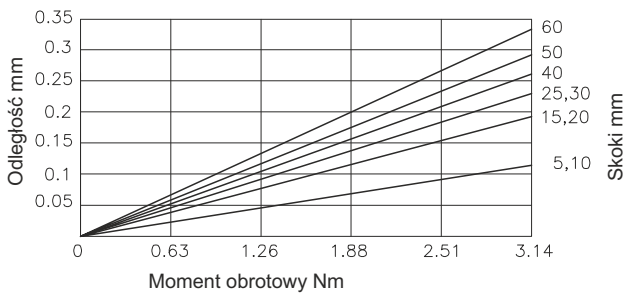
Ø16



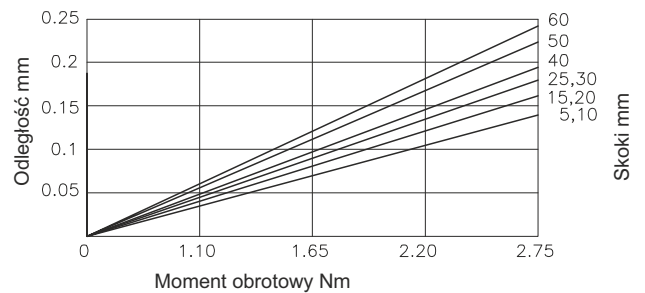
Ø16



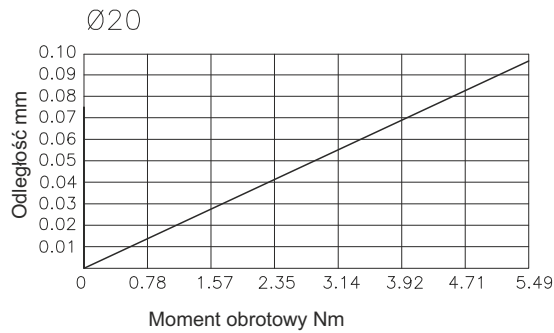
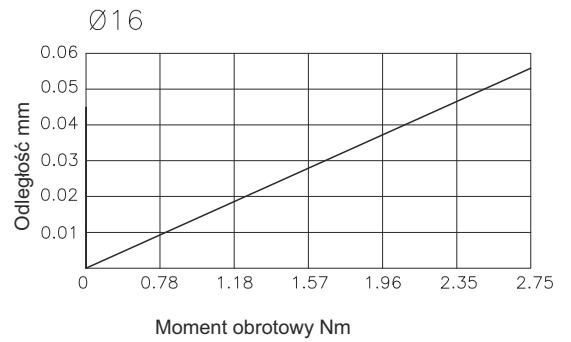
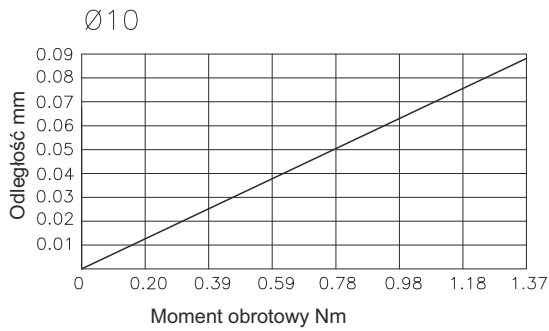
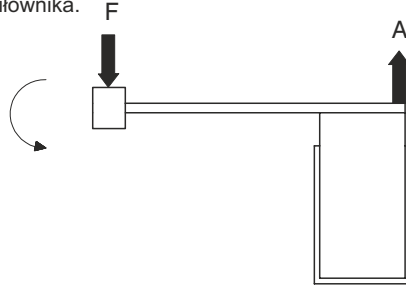
Ø20



Ø20



Odchylenie płytki przy obciążeniu F w miejscu wskazanym przez strzałkę i przy całkowitym wysunięciu siłownika.

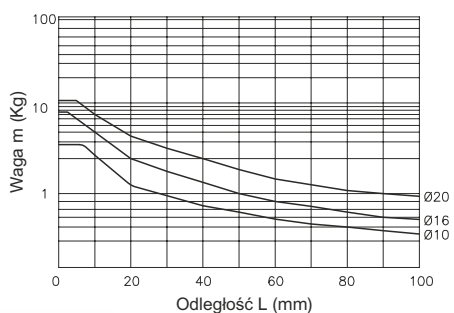


POZYCJA MONTAŻU	PIONOWO			POZIOMO								
Maks. PRĘDKOŚĆ (mm/sek.)	100	200	300	100			200			300		
Mimośród obciążenia				50	100	200	50	100	200	50	100	200
Wykres	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Wykresy 1 - 3 (montaż pionowo)

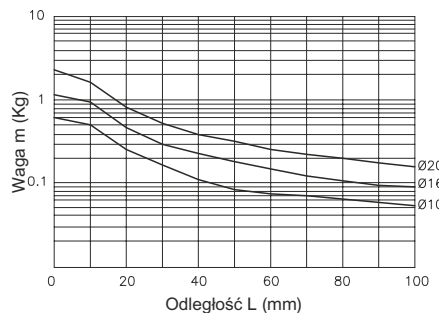
Rysunek 1

Maks. prędkość 100 mm/s lub mniej



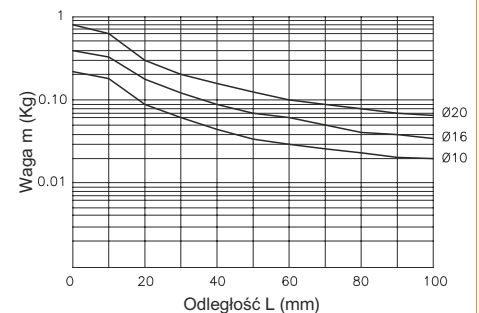
Rysunek 2

Maks. prędkość 300 mm/s lub mniej



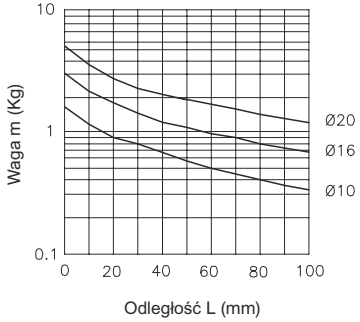
Rysunek 3

Maks. prędkość 500 mm/s lub mniej

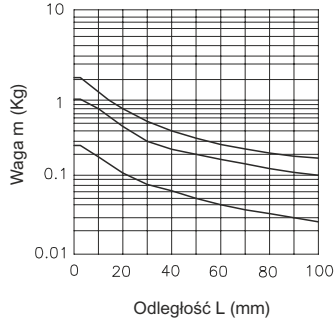


Wykresy 4 - 12 (montaż poziomo)

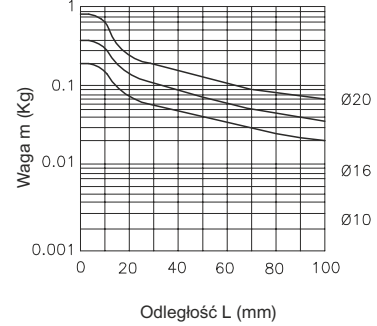
Rysunek 4 mimośród obciążenia 50mm
Maks. prędkość 100 mm/s lub mniej



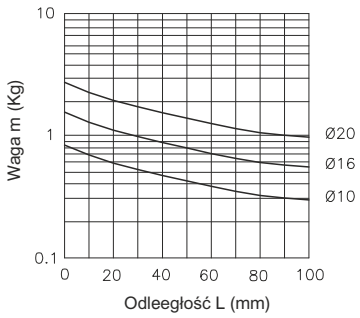
Rysunek 7 mimośród obciążenia 50mm
Maks. prędkość 300 mm/s lub mniej



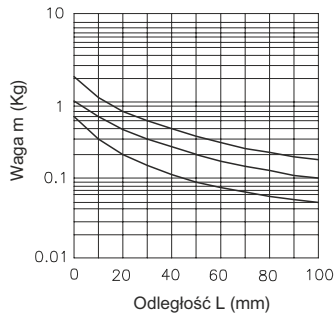
Rysunek 10 mimośród obciążenia 50mm
Maks. prędkość 500 mm/s lub mniej



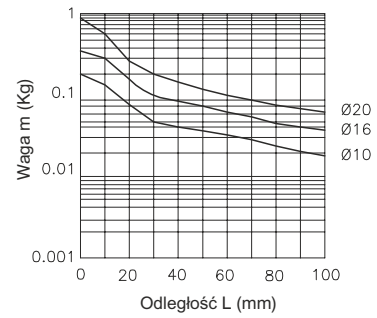
Rysunek 5 mimośród obciążenia 100mm
Maks. prędkość 100 mm/s lub mniej



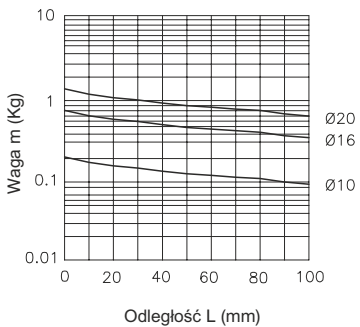
Rysunek 8 mimośród obciążenia 100mm
Maks. prędkość 300 mm/s lub mniej



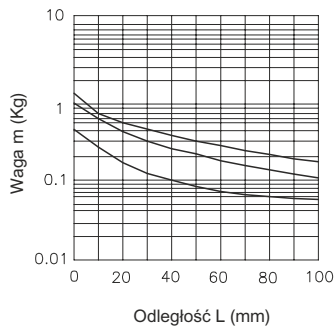
Rysunek 11 mimośród obciążenia 100mm
Maks. prędkość 500 mm/s lub mniej



Rysunek 6 mimośród obciążenia 200mm
Maks. prędkość 100 mm/s lub mniej



Rysunek 9 mimośród obciążenia 200mm
Maks. prędkość 300 mm/s lub mniej



Rysunek 12 mimośród obciążenia 200mm
Maks. prędkość 500 mm/s lub mniej

