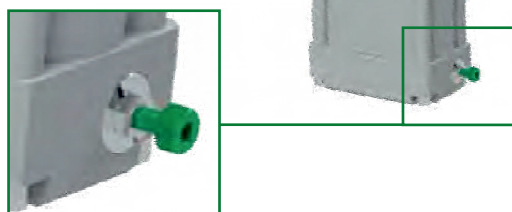


Seria CX



Opatentowane
rozwiązanie



Zaciski Power Clamps - seria CX z systemem identyfikacji niepożądanego obecności dwóch zaciskanych komponentów

Standard mocowania: międzynarodowy i NAAMS

Seria zacisków CX polecana szczególnie do pracy w aplikacjach krytycznych, w których wymagane jest wykrycie niepożądanego obecności np. dwóch arkuszy blachy w danym procesie i uniknięcie ich zaciśnięcia. Zacisk serii CX posiada wbudowany **specjalny mechanizm pozwalający na pewne i powtarzalne wykrywanie sytuacji próby nieumyślnego zaciśnięcia podwójnej liczby komponentów.**

Poniższa ilustracja pokrywy dolnej siłownika zacisku pokazuje **śrubę regulacji**. Jej poluzowanie reguluje ciśnienie wejściowe do wartości minimalnej, gwarantującej zaciśnięcie oraz **mechaniczne zatrzaśnięcie zacisku na pojedynczym elemencie chwytanym**, a nie np. na dwóch arkuszach blachy. W przypadku wystąpienia zdwojenia arkuszy połączenie kolankowe wewnątrz zacisku nie jest zatrzaśkiwane mechanicznie - zacisk nie jest całkowicie zamknięty. Czujnik sygnalizuje pozycję otwartą - wykrywany jest wtedy niepożądany stan pracy zacisku. Jeśli śruba umieszczona w pokrywie zacisku jest właściwie wyregulowana, **czujnik wykryje anomalie w pracy zacisku - stan nieumyślnego zaciśnięcia dwóch komponentów przez oprzyrządowanie ramienia zacisku.**

Instrukcja ustawienia i regulacji identyfikacji nałożenia się dwóch komponentów

- 1 Zainstaluj zacisk w mocowaniu za pomocą czterech śrub oraz kołków.
- 2 Sprawdź użyte podkładki. Upewnij się, że przy zasilaniu ciśnieniem 5 - 5.5 bara zacisk pracuje pewnie i gładko. (podkładki 0.3 mm lub cieńsze są optymalne)
- 3 Włóż komponent do zacisku i zamknij ramię. Upewnij się, że czujnik wskazuje pozycję zamkniętą (świeci się czerwona dioda LED)
- 4 Otwórz zacisk.
- 5 Na komponent połóż podkładkę o wysokości połowy jego grubości.
- 6 Zamknij zacisk i lekko dokręcaj śrubę regulacyjną w dolnej pokrywie aż do momentu, w którym zgaśnie czerwona dioda LED sygnalizująca mechaniczne zamknięcie zacisku. W ten sposób ciśnienie jest zredukowane do poziomu, w którym siłownik nie jest w stanie doprowadzić do zablokowania połączenia kolankowego w wewnętrznym układzie mechanicznym zacisku.
- 7 Otwórz i zamknij zacisk kilka razy. Sprawdź z dwoma elementami zaciskany jednocześnie, czy faktycznie czerwona dioda LED pozostaje wyłączona, co sygnalizuje obecność dwóch elementów i niedomknięcie mechaniki zacisku.
- 8 Jeśli system wykrywania podwójnych elementów ustawiony w poprzednim punkcie działa, dokręć nakrętkę kontrolującą śrubę regulacji aby uniknąć jej rozregulowania.



Dane techniczne

Przycisk ręcznego kasowania - zwalnia mechaniczną blokadę systemu kolankowo-dźwigniowego po zdjęciu ciśnienia zasilania zacisku.
Porty zasilania umieszczone z obu stron siłownika pneumatycznego

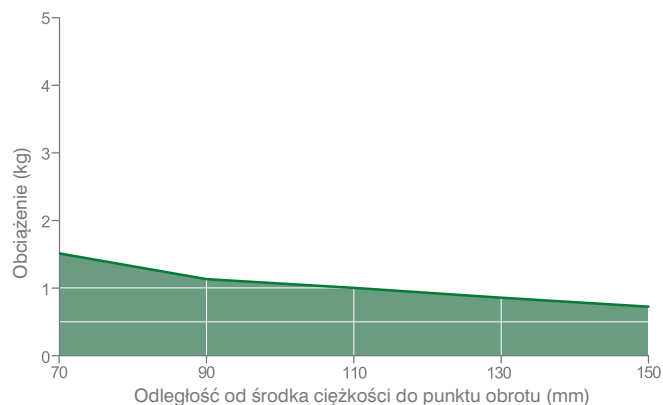
Charakterystyka pracy

Ciśnienie robocze	od 2 do 8 bar (od 30 do 115 psi)
Lubrykacja	Wszystkie produkty są nasmarowane w fazie produkcji. Nie jest wymagana dalsza lubrykacja w czasie ich pracy.

Charakterystyki pracy

Rozmiar 40 mm

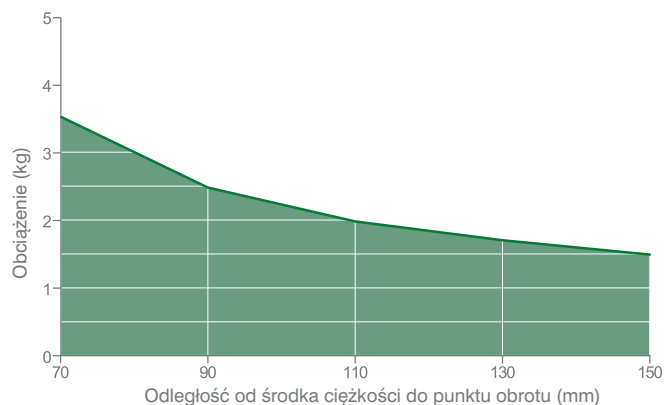
- **Charakterystyka wagi oprzyrządowania**
Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



- **Moment trzymania**
380 Nm

Rozmiar 50 mm

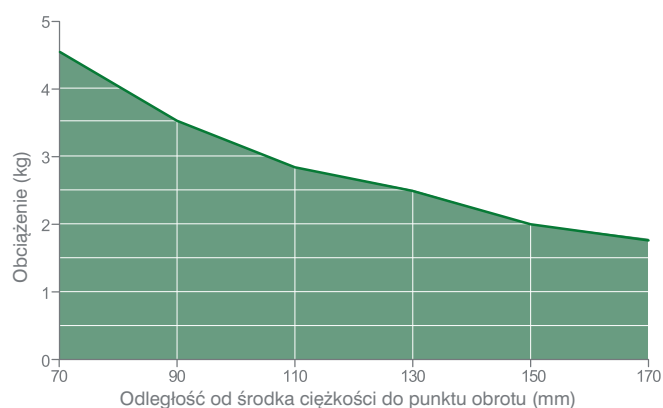
- **Charakterystyka wagi oprzyrządowania**
Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



- **Moment trzymania**
800 Nm

Rozmiar 63 mm

- **Charakterystyka wagi oprzyrządowania**
Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



- **Moment trzymania**
1500 Nm

Budowa kodu zamówieniowego

Seria CX

C 1 X 40 E G 1 A 01

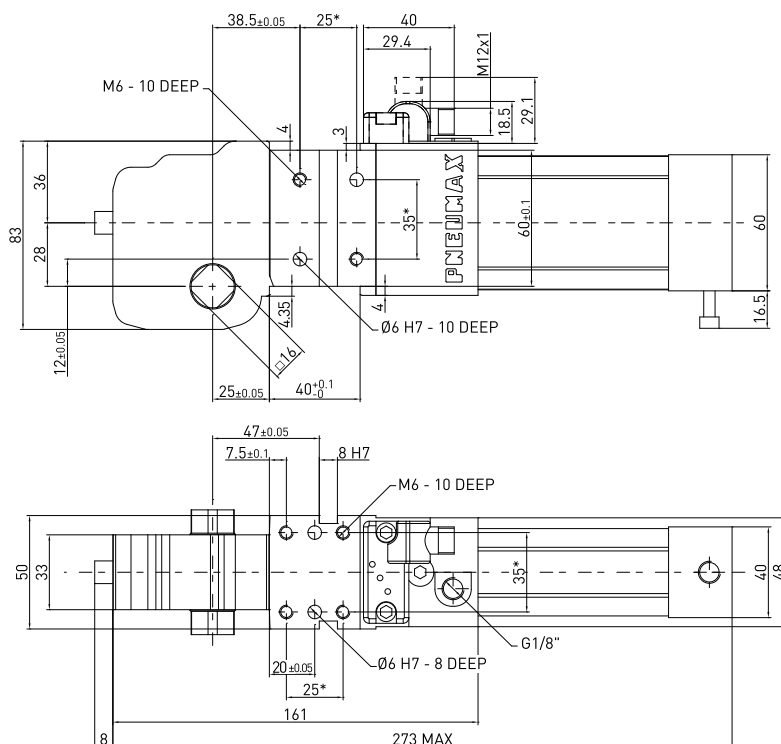
C	WERSJA	C = zacisk pneumatyczny
1	RODZAJ MOCOWANIA	1 = międzynarodowy standard mocow. 2 = standard mocowania NAAMS
X	STEROWANIE	X = system identyfikacji nałożenia dwóch elementów
40	ROZMIAR	40 = Ø 40 mm 63 = Ø 63 mm 50 = Ø 50 mm
E	CZUJNIK	E = czujnik elektroniczny ze złączem M12 z przegubem - wersja PNP A = czujnik elektroniczny ze złączem M12 z przegubem - wersja NPN N = bez czujnika B = czujnik elektroniczny ze złączem M8 z przegubem - wersja PNP
G	PRZYŁĄCZA PNEUMAT.	G = gwint walcowy G - PSPP N = gwint NPT
1	RAMIĘ - MOCOWANIE	1 = 2 = 3 = 4 =
A	RAMIĘ - MATERIAŁ	A = aluminium S = stal
01	RAMIĘ - TYP	01 = ramię centralne, offset 15 mm 02 = ramię prawe, offset 15 mm 03 = ramię lewe, offset 15 mm 04 = ramię centralne, offset 45 mm 05 = ramię prawe, offset 45 mm 06 = ramię lewe, offset 45 mm



Pozycja ramienia i maksymalny kąt otwarcia podane w dalszej części katalogu. Ramiona w standardzie NAAMS należy zamawiać oddzielnie.

C1X40E / Zacisk z systemem identyfikacji nałożenia dwóch elementów - międzynarod. standard mocowania - rozm. 40

WAGA: 1.6 kg

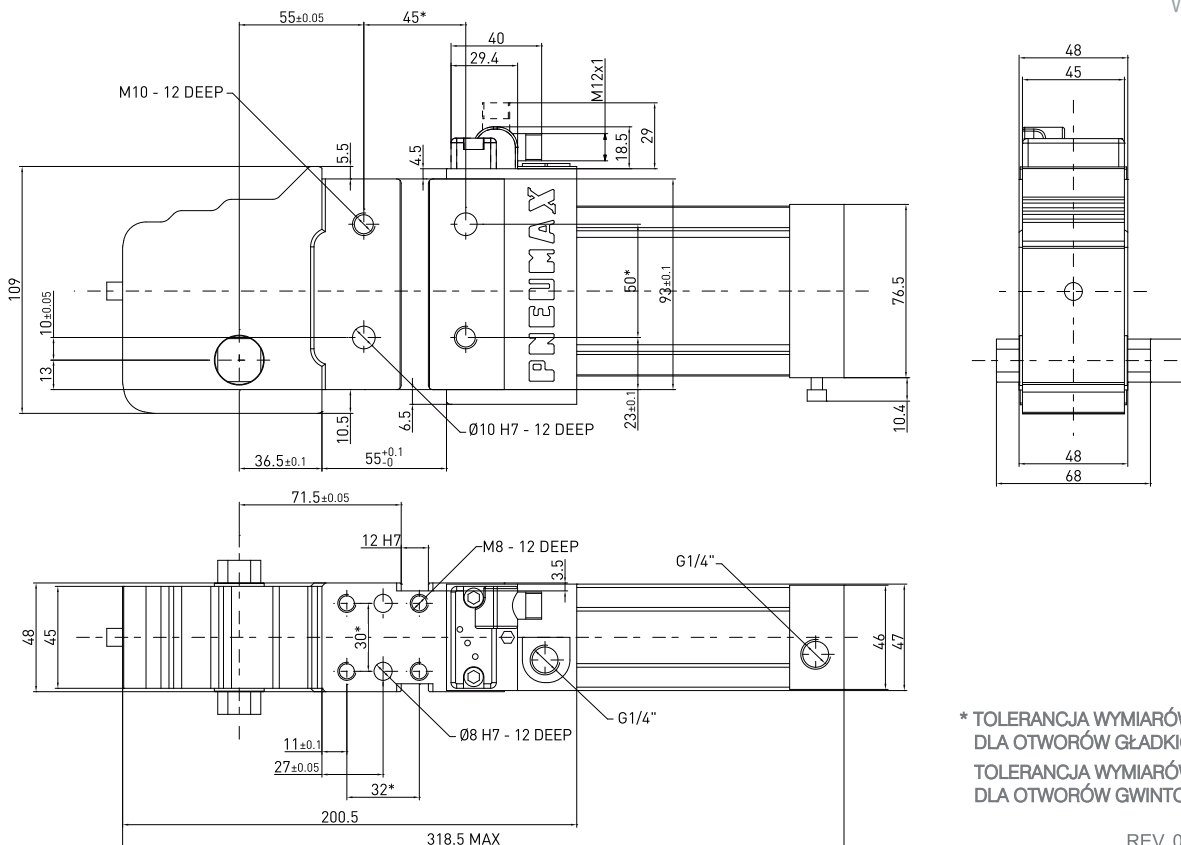


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ±0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ±0.1

REV. 00 - 20/08/2018

C1X50E / Zacisk z systemem identyfikacji nałożenia dwóch elementów - międzynarod. standard mocowania - rozm. 50

WAGA: 2.9 kg

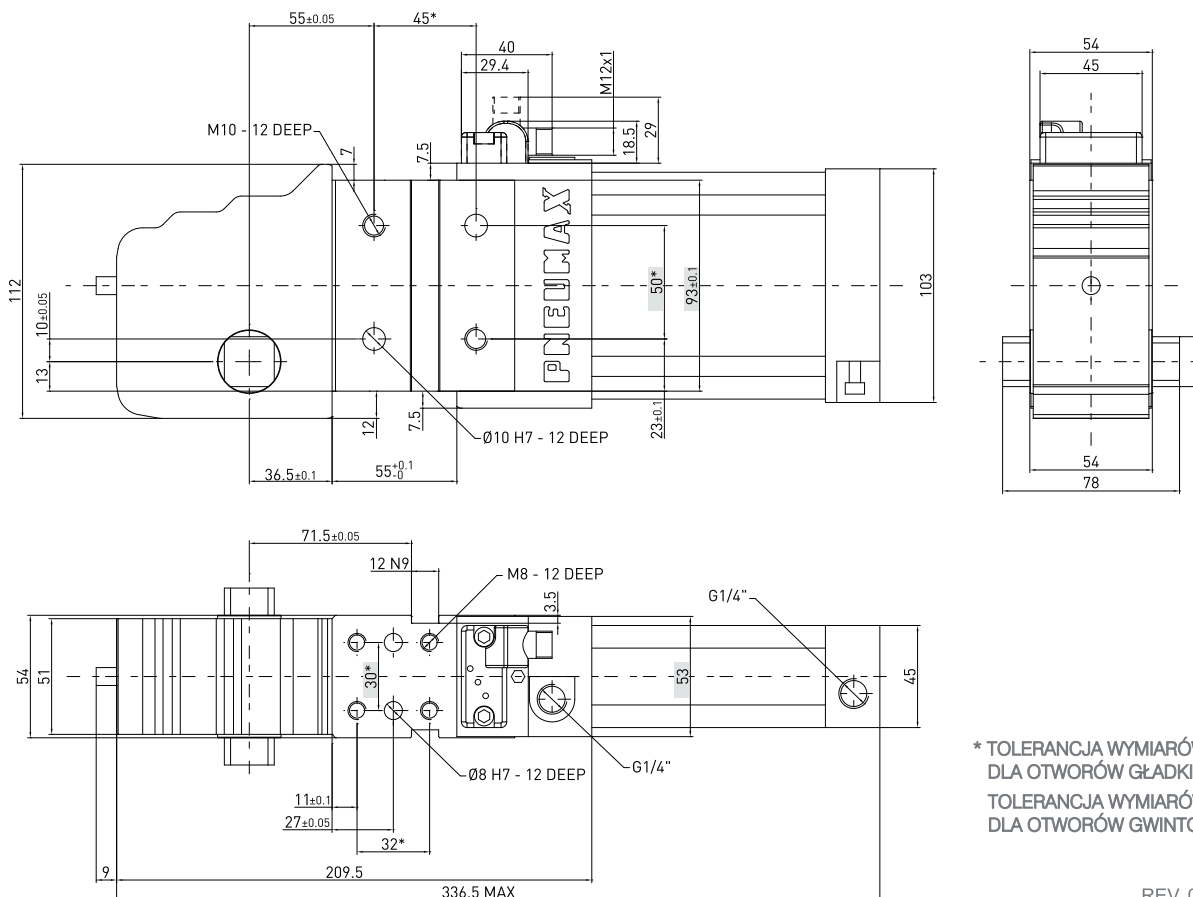


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ± 0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ± 0.1

REV. 00 - 20/08/2018

C1X63E / Zacisk z systemem identyfikacji nałożenia dwóch elementów - międzynarod. standard mocowania - rozm. 63

WAGA: 3.7 kg

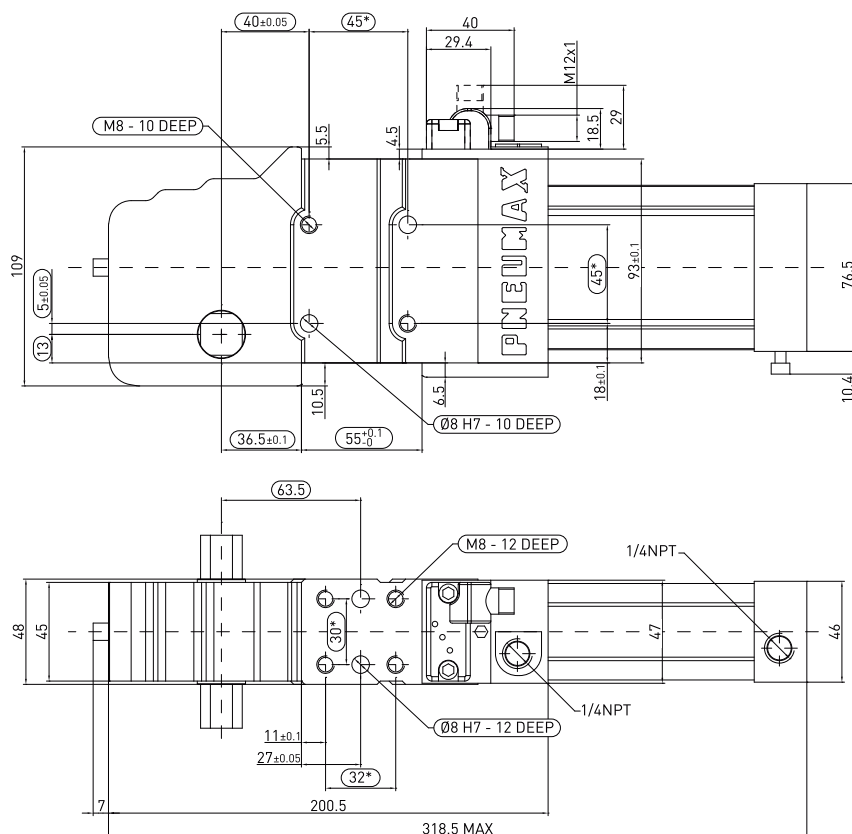


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ± 0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ± 0.1

REV. 00 - 20/09/2018

C2X50E / Zacisk z systemem identyfikacji nałożenia dwóch elementów - standard mocowania NAAMS - rozmiar 50

WAGA: 2.95 kg

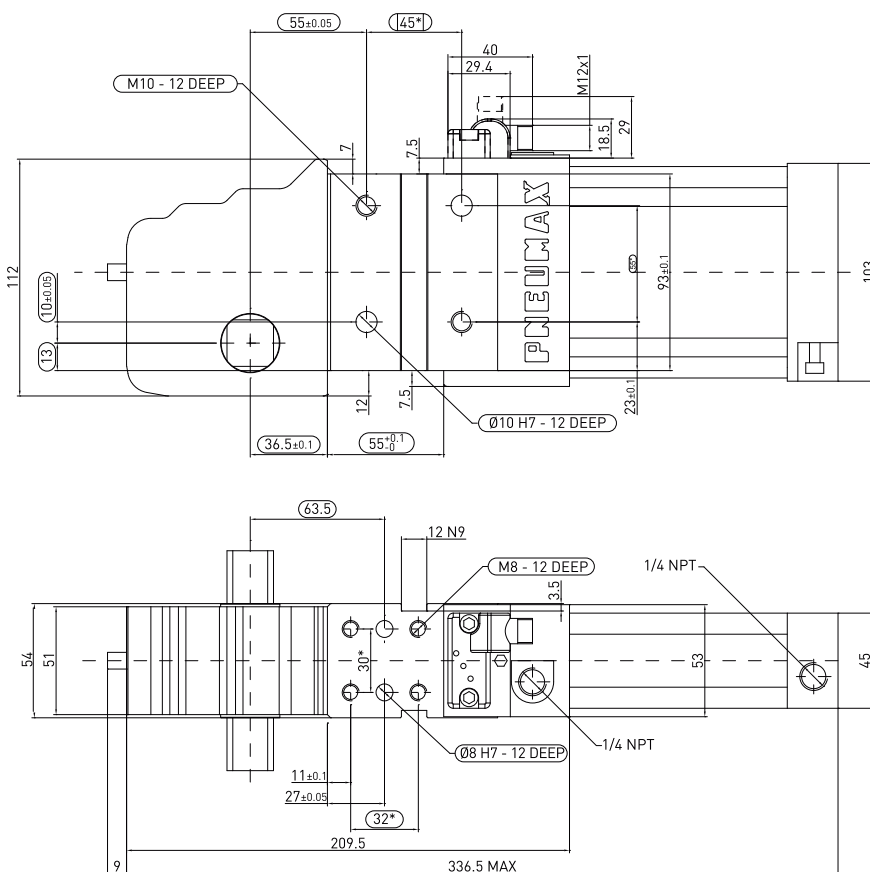


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ±0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ±0.1

REV. 00 - 20/09/2018

C2X63E / Zacisk z systemem identyfikacji nałożenia dwóch elementów - standard mocowania NAAMS - rozmiar 63

WAGA: 3.75 kg

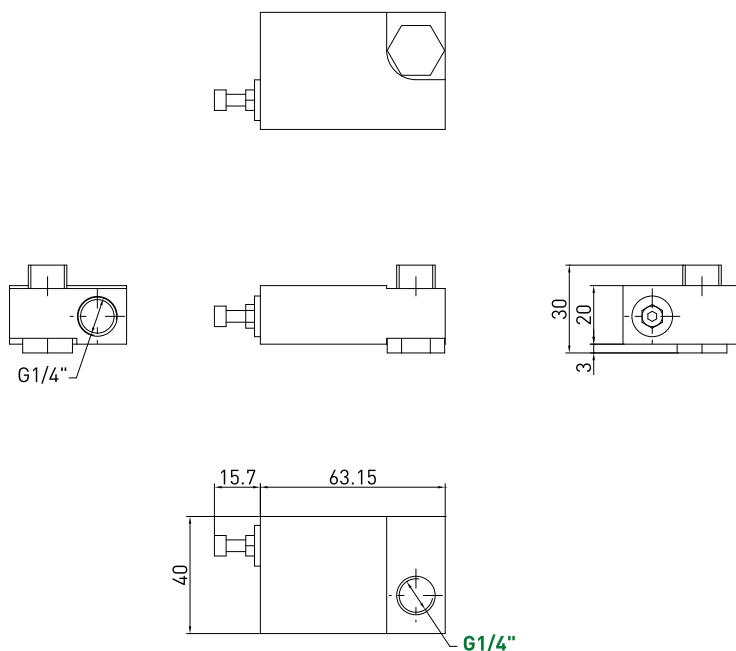


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ±0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ±0.1

REV. 00 - 20/09/2018

ADWI14: zaciski rozm. 50 oraz 63 mm / Element do identyfikacji nałożenia dwóch elementów - G 1/4"

WAGA: 100 g

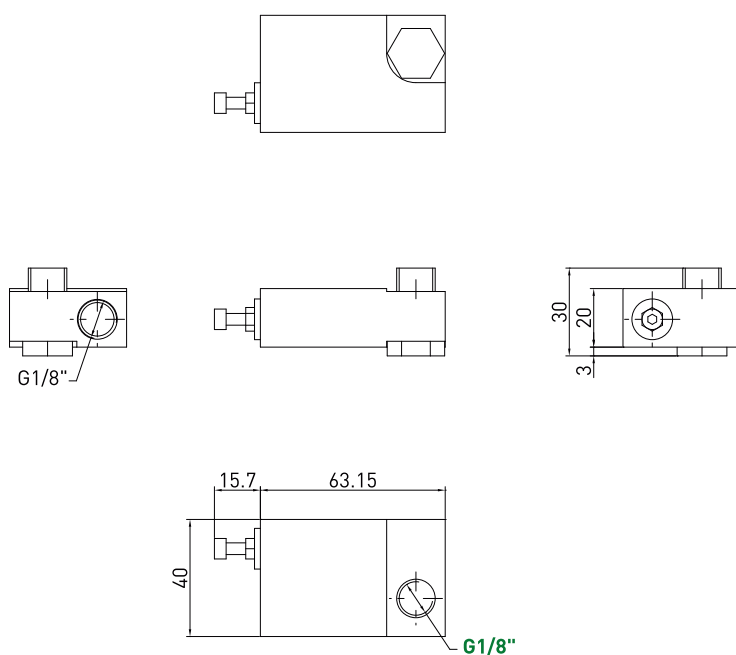


* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ± 0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ± 0.1

REV. 00 - 20/09/2018

ADWI18: zaciski rozm. 25, 32 oraz 40 mm / Element do identyfikacji nałożenia dwóch elementów - G 1/8"

WAGA: 100 g



* TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ± 0.02
TOLERANCJA WYMIARÓW
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ± 0.1

REV. 00 - 20/09/2018