

## Seria HE2

### Zaciski o wysokiej efektywności światowy standard mocowania NAAMS



Opatentowane  
rozwiązanie

#### Do 41% redukcji zużycia sprężonego powietrza

Idealna kombinacja **funkcjonalności z efektywnością**: taki sam moment dociskania, taki sam moment trzymania, takie same wymiary, taka sama obciążalność jak w przypadku innych zacisków dostępnych na rynku. Dostępne ze standardowymi mocowaniami wg norm europejskich oraz globalnej normy NAAMS.

#### Dane techniczne

**Przycisk ręcznego kasowania** - zwalnia mechaniczną blokadę systemu kolankowo-dźwigniowego po zdjęciu ciśnienia zasilania zacisku.  
**Porty zasilania umieszczone z obu stron** siłownika pneumatycznego

#### Charakterystyka pracy

**Ciśnienie robocze** od 2 do 8 bar (od 30 do 115 psi)

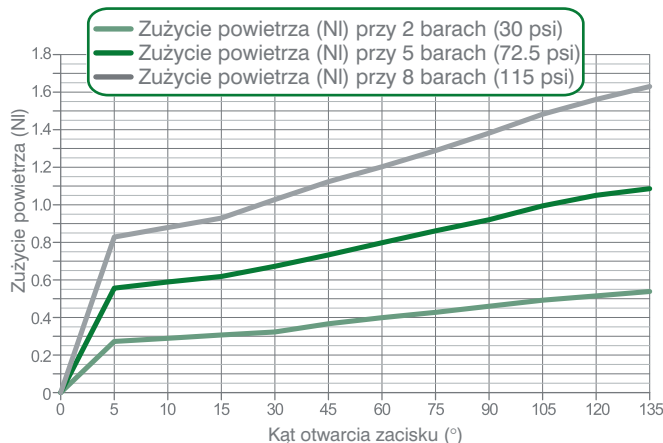
**Lubrykacja** Wszystkie produkty są nasmarowane w fazie produkcji. Nie jest wymagana dalsza lubrykacja w czasie ich pracy.

#### Charakterystyki pracy

### HE2P1E

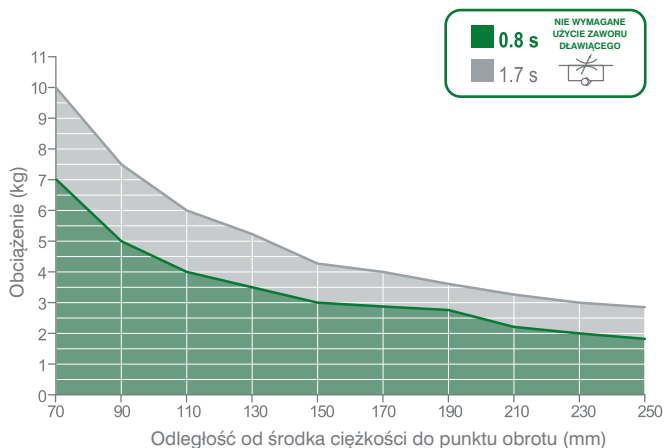
#### • Zużycie powietrza

Zużycie powietrza dla pełnego cyklu (otwarcie i zamknięcie)



#### • Charakterystyka wagi oprzyrządowania

Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



#### • Moment dociskania (przy 5 barach)

**185 Nm**

#### • Moment trzymania

**800 Nm**

#### • Maksymalny czas cyklu

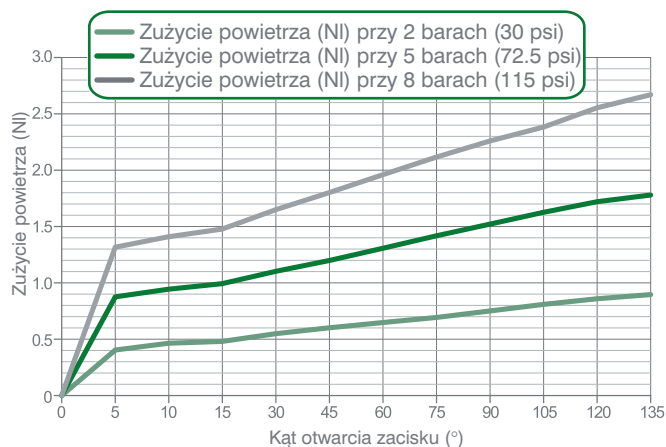
**< 0.8 s**

Podane parametry pracy zacisków zapewniają optymalną pracę z maksymalną wydajnością dla całego okresu przewidywanej żywotności. Dla aplikacji o parametrach wykraczających poza podane warunki pracy prosimy o kontakt z naszymi doradcami technicznymi.

## HE2P2E

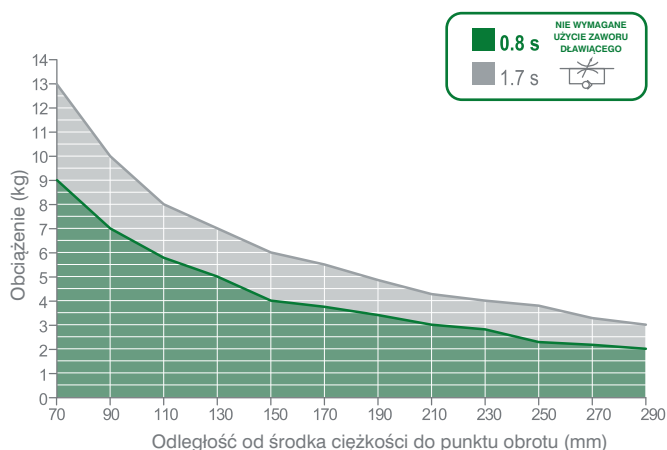
### • Zużycie powietrza

Zużycie powietrza dla pełnego cyklu (otwarcie i zamknięcie)



### • Charakterystyka wagi oprzyrządowania

Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



### • Moment dociskania (przy 5 barach)

**390 Nm**

### • Moment trzymania

**1500 Nm**

### • Maksymalny czas cyklu

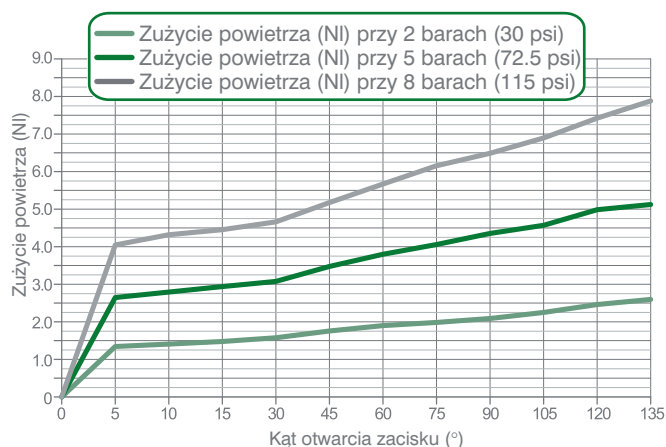
**< 0.8 s**

Podane parametry pracy zacisków zapewniają optymalną pracę z maksymalną wydajnością dla całego okresu przewidywanej żywotności. Dla aplikacji o parametrach wykraczających poza podane warunki pracy prosimy o kontakt z naszymi doradcami technicznymi.

## HE2P3E

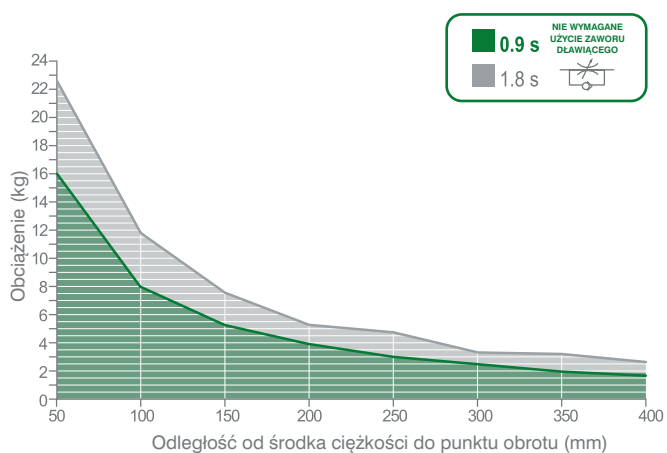
### • Zużycie powietrza

Zużycie powietrza dla pełnego cyklu (otwarcie i zamknięcie)



### • Charakterystyka wagi oprzyrządowania

Dla ciśnienia zasilania 5 bar oraz kąta otwarcia 135°



### • Moment dociskania (przy 5 barach)

**850 Nm**

### • Moment trzymania

**2500 Nm**

### • Maksymalny czas cyklu


**< 0.9 s**

Podane parametry pracy zacisków zapewniają optymalną pracę z maksymalną wydajnością dla całego okresu przewidywanej żywotności. Dla aplikacji o parametrach wykraczających poza podane warunki pracy prosimy o kontakt z naszymi doradcami technicznymi.

Budowa kodu zamówieniowego

Seria HE2

HE 2 P 2 E G L

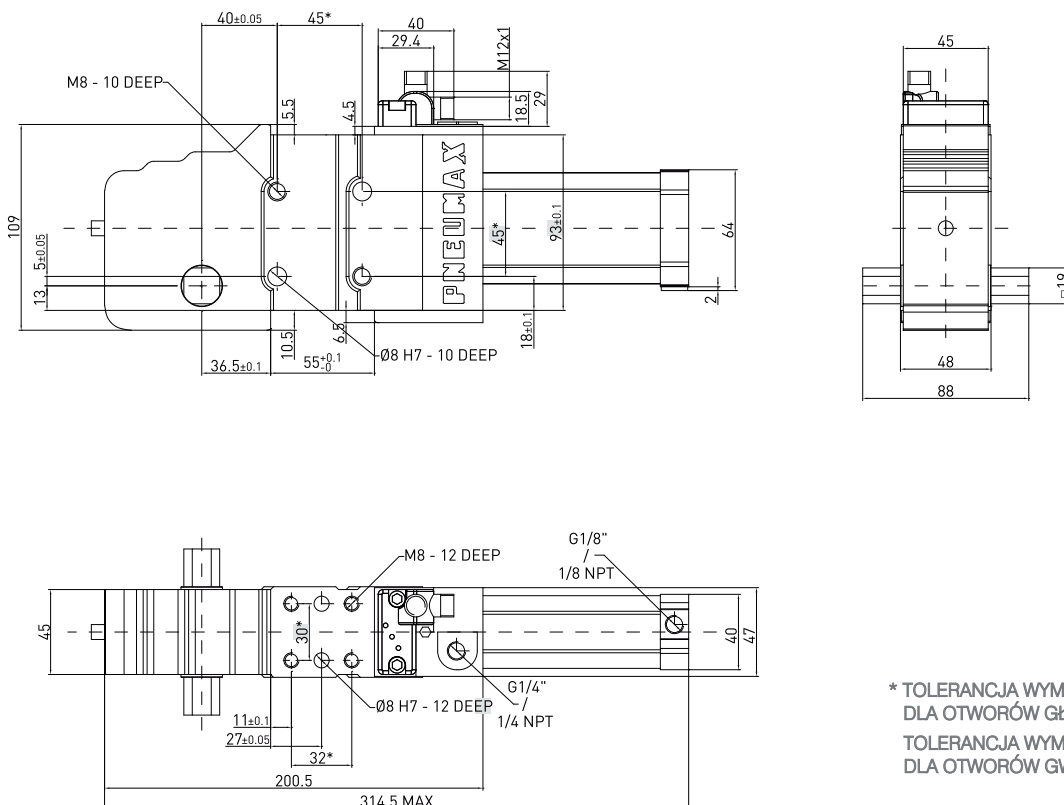
<b>HE</b>	<b>WERSJA</b>	HE = wersja o dużej efektywności
<b>2</b>	<b>RODZAJ MOCOWANIA</b>	2 = międzynarodowy standard mocowania NAAMS 
<b>P</b>	<b>STEROWANIE</b>	P = pneumatyczne
<b>2</b>	<b>ROZMIAR</b>	1 = korpus rozm. 50 / siłownik Ø 40 mm    3 = korpus rozm. 80* / siłownik Ø 63 mm 2 = korpus rozm. 63 / siłownik Ø 50 mm
<b>E</b>	<b>CZUJNIK</b>	E = czujnik elektroniczny ze złączem M12 z przegubem - wersja PNP A = czujnik elektroniczny ze złączem M12 z przegubem - wersja NPN N = bez czujnika B = czujnik elektroniczny ze złączem M8 z przegubem - wersja PNP
<b>G</b>	<b>PRZYŁĄCZA PNEUMAT.</b>	G = gwint walcowy G - PSPP N = gwint NPT
<b>L</b>	<b>UKŁAD TRZPIENIA</b>	— = trzpień dwustronny L = trzpień pojedynczy - lewy R = trzpień pojedynczy - prawy

Pozycja ramienia i maksymalny kąt otwarcia podane w dalszej części katalogu.  
Ramiona w standardzie NAAMS należy zamawiać oddzielnie.

\* - dla korpusu o rozmiarze 80 offset ramienia wynosi 20 mm

**HE2P1E** / Wersja o dużej efektywności - standard mocowania NAAMS - rozmiar korpusu 50 / siłownik Ø 40

WAGA: 2.5 kg

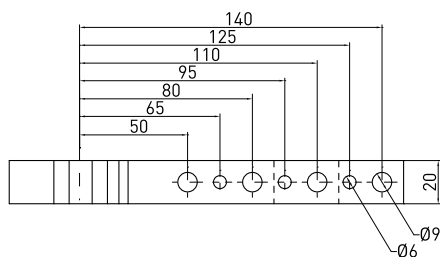
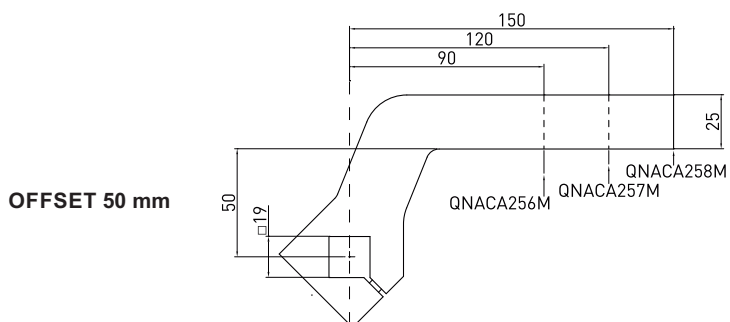
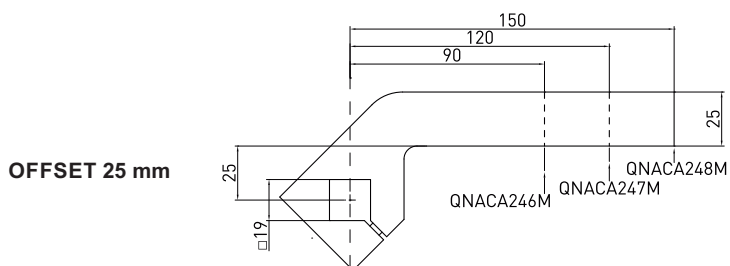
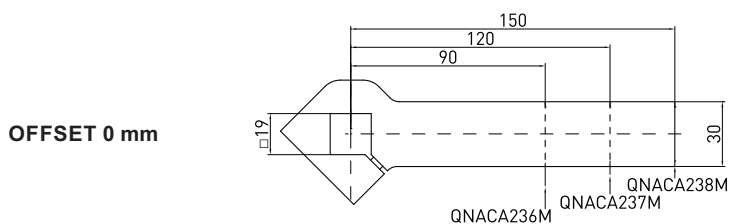


\* TOLERANCJA WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GŁADKICH: ±0.02  
TOLERANCJĄ WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH: ±0.1

REV. 02 - 29/03/2019

## Ramiona zacisków / trzpień 19 mm - standard NAAMS

REV 03 - 29/03/2019



### Trzpień 19 mm - offset 0 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA236M	Stal	90	0.4	135°	135°	135°	135°
QNACA237M	Stal	120	0.49	135°	135°	135°	135°
QNACA238M	Stal	150	0.58	135°	135°	135°	135°

Śruby: M6x25 Moment dokręcania: 10 Nm

### Trzpień 19 mm - offset 25 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA246M	Stal	90	0.44	135°	135°	135°	135°
QNACA247M	Stal	120	0.52	135°	135°	135°	135°
QNACA248M	Stal	150	0.6	135°	135°	135°	135°

Śruby: M6x25 Moment dokręcania: 10 Nm

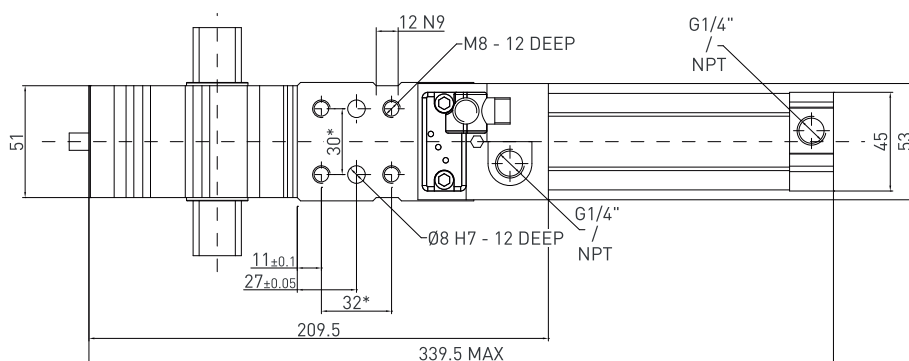
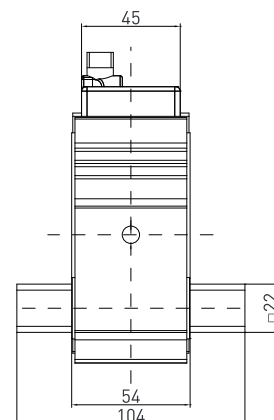
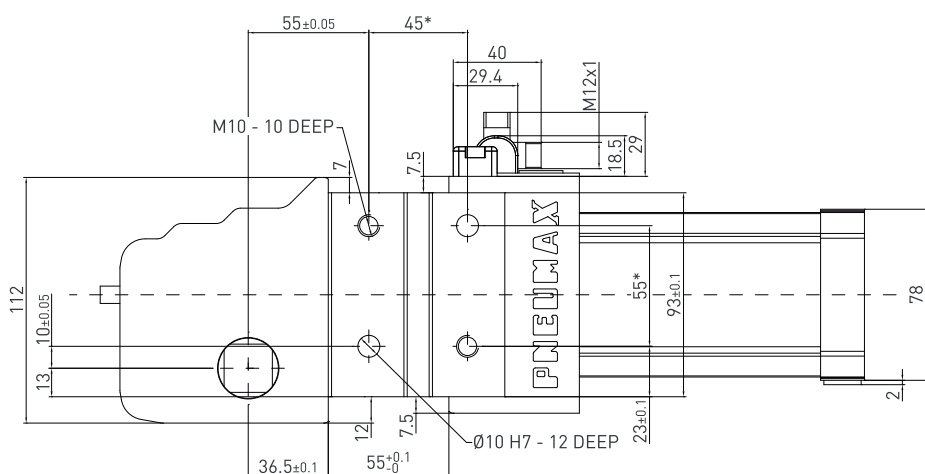
### Trzpień 19 mm - offset 50 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA256M	Stal	90	0.52	135°	135°	135°	135°
QNACA257M	Stal	120	0.6	135°	135°	135°	135°
QNACA258M	Stal	150	0.68	135°	135°	135°	135°

Śruby: M6x25 Moment dokręcania: 10 Nm

## HE2P2E / Wersja o dużej efektywności - standard mocowania NAAMS - rozmiar korpusu 63 / siłownik $\varnothing 50$

WAGA: 2.8 kg



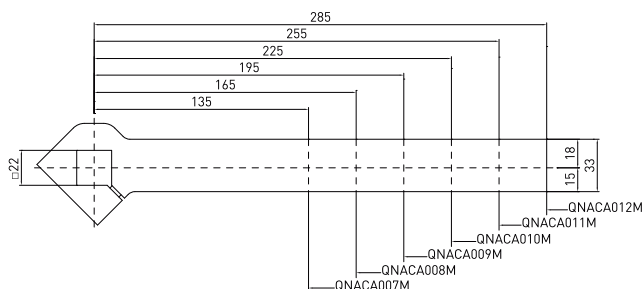
\* TOLERANCJA WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GŁADKICH:  $\pm 0.02$   
TOLERANCJA WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH:  $\pm 0.1$

REV. 00 - 02/10/2015

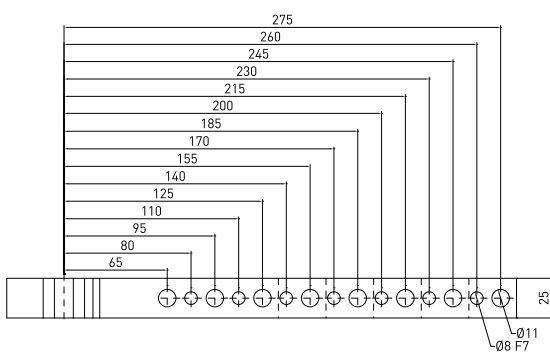
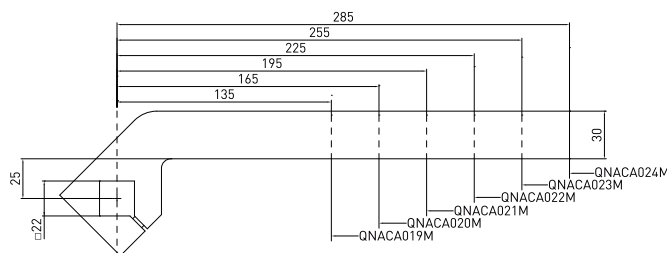
Ramiona zacisków / trzpień 22 mm - standard NAAMS

REV 02 - 29/03/2019

OFFSET 0 mm



OFFSET 25 mm



ZACISKI PNEUMATYCZNE

Trzpień 22 mm - offset 0 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA007M	Stal	135	0.72	135°	135°	135°	135°
QNACA008M	Stal	165	0.83	135°	135°	135°	135°
QNACA009M	Stal	195	0.94	135°	135°	135°	135°
QNACA010M	Stal	225	1.05	135°	135°	135°	135°
QNACA011M	Stal	255	1.16	135°	135°	135°	135°
QNACA012M	Stal	285	1.28	135°	135°	135°	135°

Śruby: M8x18 Moment dokręcania: 25 Nm

Trzpień 22 mm - offset 25 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA019M	Stal	135	0.84	135°	135°	135°	135°
QNACA020M	Stal	165	0.95	135°	135°	135°	135°
QNACA021M	Stal	195	1.05	135°	135°	135°	135°
QNACA022M	Stal	225	1.16	135°	135°	135°	135°
QNACA023M	Stal	255	1.26	135°	135°	135°	135°
QNACA024M	Stal	285	1.37	135°	135°	135°	135°

Śruby: M8x18 Moment dokręcania: 25 Nm

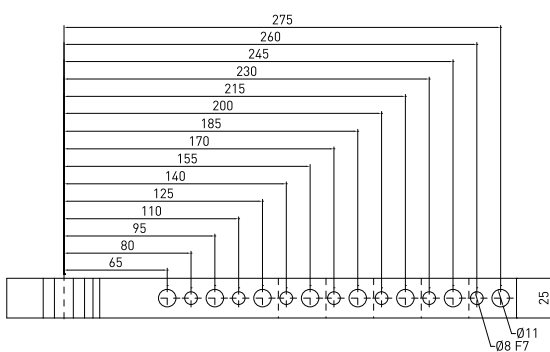
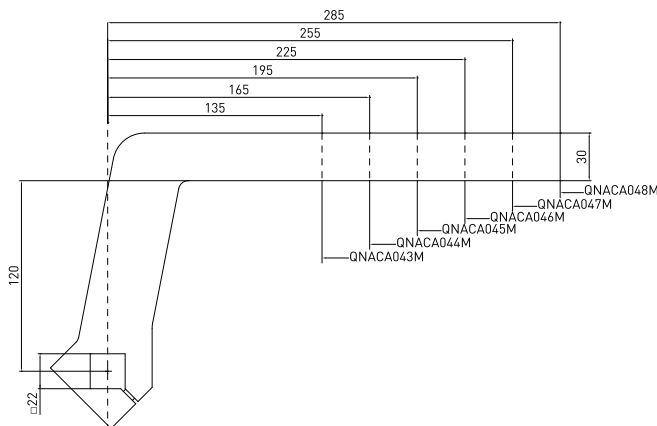
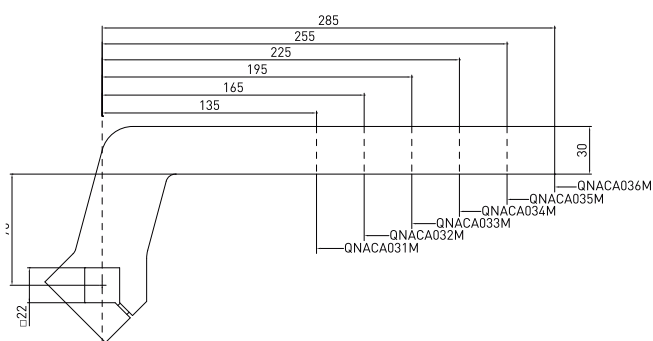
CLAMPING

Ramiona zacisków / trzpień 22 mm - standard NAAMS

REV. 01 - 31/07/2015

OFFSET 70 mm

OFFSET 120 mm



ZACISKI PNEUMATYCZNE

Trzpień 22 mm - offset 70 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA031M	Stal	135	1.05	135°	135°	135°	135°
QNACA032M	Stal	165	1.16	135°	135°	135°	135°
QNACA033M	Stal	195	1.27	135°	135°	135°	135°
QNACA034M	Stal	225	1.38	135°	135°	135°	135°
QNACA035M	Stal	255	1.49	135°	135°	135°	135°
QNACA036M	Stal	285	1.6	135°	135°	135°	135°

Śruby: M8x18 Moment dokręcania: 25 Nm

Trzpień 22 mm - offset 120 mm

kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA043M	Stal	135	1.27	135°	135°	135°	135°
QNACA044M	Stal	165	1.37	135°	135°	135°	135°
QNACA045M	Stal	195	1.48	135°	135°	135°	135°
QNACA046M	Stal	225	1.58	135°	135°	135°	135°
QNACA047M	Stal	255	1.69	135°	135°	135°	135°
QNACA048M	Stal	285	1.8	135°	135°	135°	135°

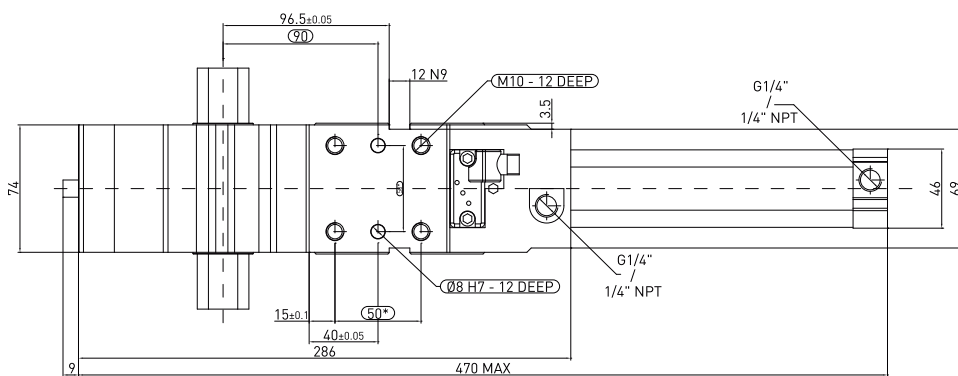
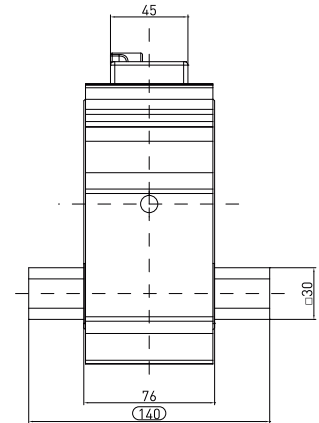
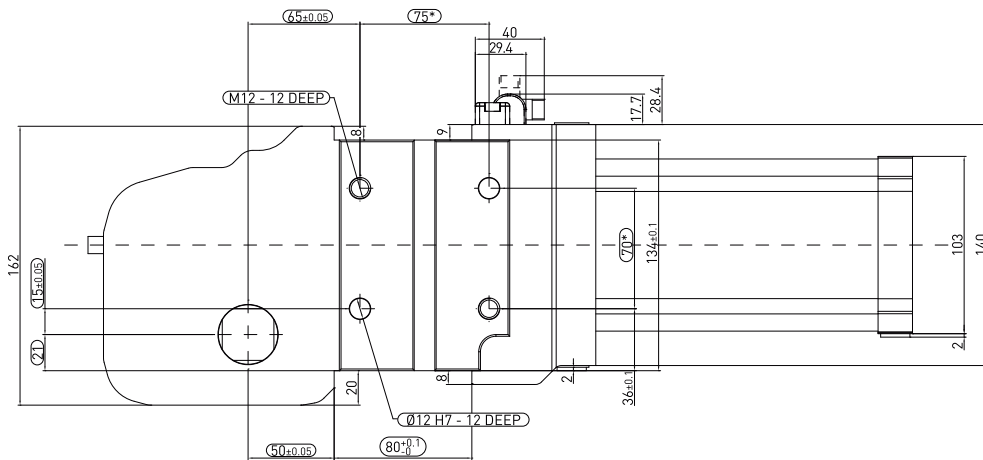
Śruby: M8x18 Moment dokręcania: 25 Nm

CLAMPING

**HE2P3E** / Wersja o dużej efektywności - standard mocowania NAAMS - rozmiar korpusu 80 / siłownik  $\varnothing$  63

WAGA: 7.76 kg

ZACISKI PNEUMATYCZNE



\* TOLERANCJA WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GŁADKICH:  $\pm 0.02$   
TOLERANCJA WYMIARÓW  
DLA OTWORÓW GWINTOWANYCH:  $\pm 0.1$

REV. 00 - 20/10/2015

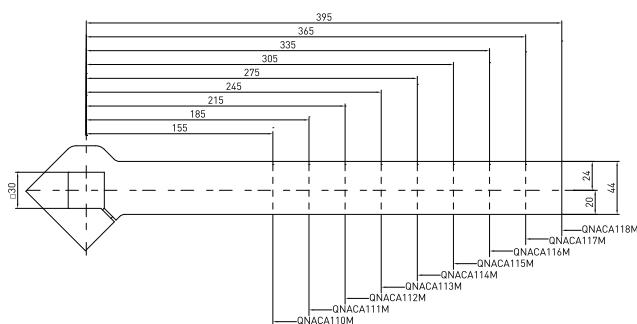
CLAMPING



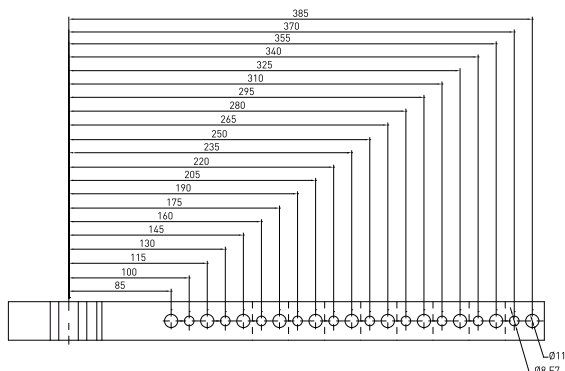
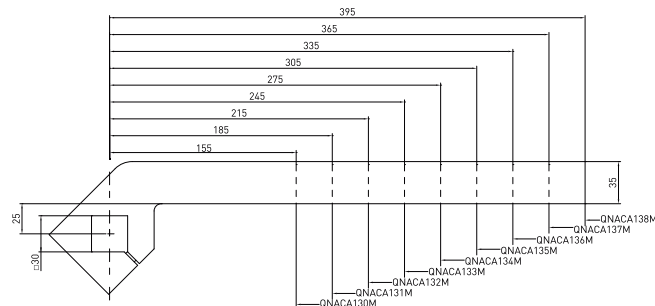
Ramiona zacisków / trzpień 30 mm - standard NAAMS

REV. 01 - 31/03/2015

OFFSET 0 mm



OFFSET 25 mm



ZACISKI PNEUMATYCZNE

Trzpień 30 mm - offset 0 mm



kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA110M	Stal	155	1.41	135°	135°	135°	135°
QNACA111M	Stal	185	1.58	135°	135°	135°	135°
QNACA112M	Stal	215	1.76	135°	135°	135°	135°
QNACA113M	Stal	245	1.93	135°	135°	135°	135°
QNACA114M	Stal	275	2.1	135°	135°	135°	135°
QNACA115M	Stal	305	2.27	135°	135°	135°	135°
QNACA116M	Stal	335	2.45	135°	135°	135°	135°
QNACA117M	Stal	365	2.62	135°	135°	135°	135°
QNACA118M	Stal	395	2.8	135°	135°	135°	135°

Śruby: M10x40 Moment dokręcania: 35 Nm

Trzpień 30 mm - offset 25 mm



kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. kąt pracy (poz. 1)	maks. kąt pracy (poz. 2)	maks. kąt pracy (poz. 3)	maks. kąt pracy (poz. 4)
QNACA130M	Stal	155	1.24	135°	135°	135°	135°
QNACA131M	Stal	185	1.39	135°	135°	135°	135°
QNACA132M	Stal	215	1.54	135°	135°	135°	135°
QNACA133M	Stal	245	1.69	135°	135°	135°	135°
QNACA134M	Stal	275	1.84	135°	135°	135°	135°
QNACA135M	Stal	305	2	135°	135°	135°	135°
QNACA136M	Stal	335	2.14	135°	135°	135°	135°
QNACA137M	Stal	365	2.29	135°	135°	135°	135°
QNACA138M	Stal	395	2.45	135°	135°	135°	135°

Śruby: M10x40 Moment dokręcania: 35 Nm

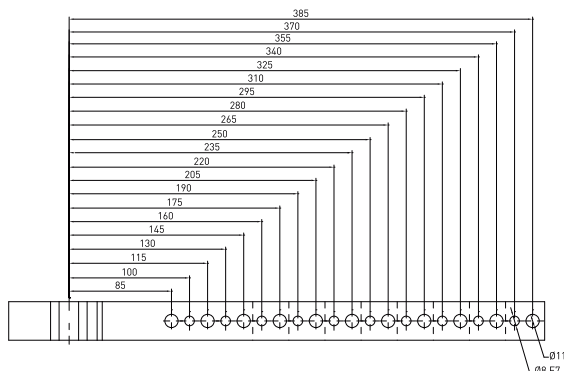
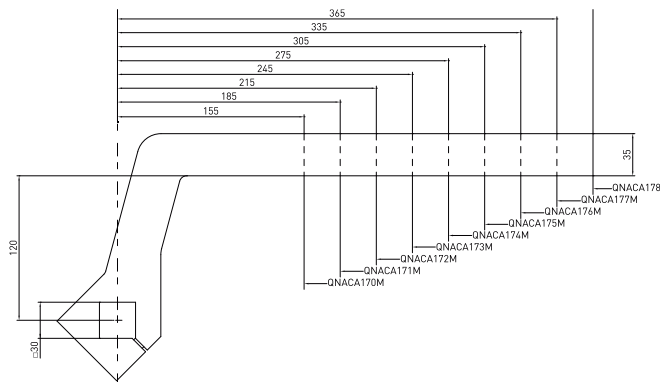
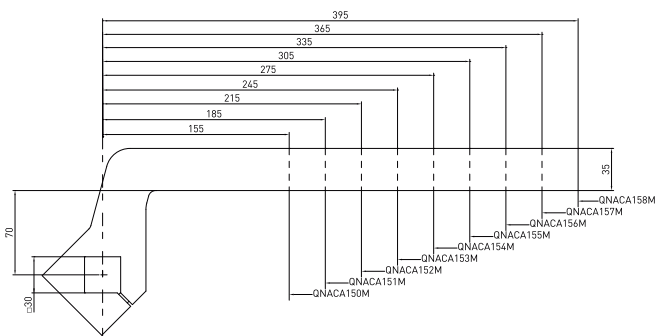
CLAMPING

Ramiona zacisków / trzpień 30 mm - standard NAAMS

REV. 01 - 31/03/2015

OFFSET 70 mm

OFFSET 120 mm



ZACISKI PNEUMATYCZNE

Trzpień 30 mm - offset 70 mm



kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. ką pracy (poz. 1)	maks. ką pracy (poz. 2)	maks. ką pracy (poz. 3)	maks. ką pracy (poz. 4)
QNACA150M	Stal	155	1.7	135°	135°	135°	135°
QNACA151M	Stal	185	1.85	135°	135°	135°	135°
QNACA152M	Stal	215	2	135°	135°	135°	135°
QNACA153M	Stal	245	2.15	135°	135°	135°	135°
QNACA154M	Stal	275	2.3	135°	135°	135°	135°
QNACA155M	Stal	305	2.45	135°	135°	135°	135°
QNACA156M	Stal	335	2.6	135°	135°	135°	135°
QNACA157M	Stal	365	2.76	135°	135°	135°	135°
QNACA158M	Stal	395	2.92	135°	135°	135°	135°

Śruby: M10x40 Moment dokręcania: 35 Nm

Trzpień 30 mm - offset 120 mm



kod prod.	materiał	długość ramienia	waga (kg)	maks. ką pracy (poz. 1)	maks. ką pracy (poz. 2)	maks. ką pracy (poz. 3)	maks. ką pracy (poz. 4)
QNACA170M	Stal	155	1.97	135°	135°	135°	135°
QNACA171M	Stal	185	2.12	135°	135°	135°	135°
QNACA172M	Stal	215	2.27	135°	135°	135°	135°
QNACA173M	Stal	245	2.42	135°	135°	135°	135°
QNACA174M	Stal	275	2.57	135°	135°	135°	135°
QNACA175M	Stal	305	2.72	135°	135°	135°	135°
QNACA176M	Stal	335	2.87	135°	135°	135°	135°
QNACA177M	Stal	365	3.02	135°	135°	135°	135°
QNACA178M	Stal	395	3.19	135°	135°	135°	135°

Śruby: M10x40 Moment dokręcania: 35 Nm

CLAMPING