

V15 Zawory iglicowe (korpus jednoczęściowy)

Ciśnienie robocze do 345 Bar (5000 psig)



Opis

Uniwersalne zawory iglicowe przeznaczone dla szerokiego zakresu zastosowań.

Cechy zaworu

- zawory V15 zostały zaprojektowane zgodnie z wymaganiami ASME B16.34
- do wyboru trzy końcówki trzpienia: metalowa końcówka trzpienia w kształcie litery V dla wyższych temperatur; metalowa regulacyjna końcówka trzpienia; płaska końcówka trzpienia oraz miękkie gniazdo zapewniające wysoką szczelność w instalacjach gazowych
- chromowanie twarde końcówki i gwint trzpienia wydłużają okres jego eksploatacji
- do wyboru dwa rodzaje rączek: nylonowa okrągła lub prosta z AISI316
- każdy zawór wyposażono w przeciwnakrętkę, która umożliwia montaż zaworu w panelu
- standardowe uszczelnienie PTFE oraz PEEK dla wyższych temperatur
- lekka obsługa rączki zaworu
- jednoczęściowy korpus uniemożliwia przypadkowe cofnięcie trzpienia
- jednoczęściowy odlewany korpus dostępny w wersji prostej i kątowej
- wiele rodzajów przyłączy: bardzo szczelne połączenia rurowe za pomocą portów Dk-Lok, zewnętrzne i wewnętrzne gwinty, kombinacja Portów Dk-Lok z gwintami

Informacje techniczne

Ciśnienie oraz temperatura robocza

Wersja	Trzpień	z uszczelnieniem PTFE		z uszczelnieniem PEEK	
		Temperatura robocza °C (°F)	Ciśnienie robocze przy 100°F (37°C) bar (psig)	Temperatura robocza °C (°F)	Ciśnienie robocze przy 100°F (37°C) bar (psig)
AISI316	Metal / metal (trzpień V i regulacyjny)	-54 do 232 (-65 do 450)	345 (5000)	-54 do 315 (-65 do 600)	215 (3130)
	Gniazdo miękkie (Kel-F)	-54 do 93 (-65 do 200)		-54 do 93 (-65 do 200)	
Mosiądz	Metal / metal (trzpień V i regulacyjny)	-54 do 204 (-65 do 400)	207 (3000)	-54 do 204 (-65 do 400)	207 (3000)
	Gniazdo miękkie (Kel-F)	-54 do 93 (-65 do 200)		-54 do 93 (-65 do 200)	
Alloy 400	Metal / metal (trzpień V i regulacyjny)	-54 do 232 (-65 do 450)	207 (3000)	-54 do 260 (-65 do 500)	162 (2370)
	Gniazdo miękkie (Kel-F)	-54 do 93 (-65 do 200)		-54 do 93 (-65 do 200)	

Seria V15 – zależność ciśnienia od temperatury

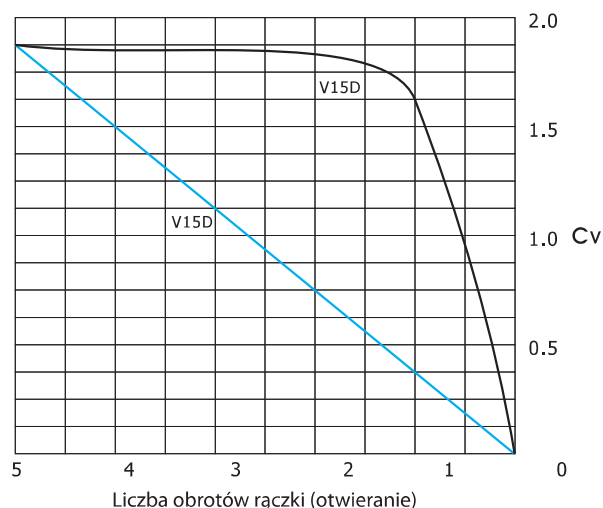
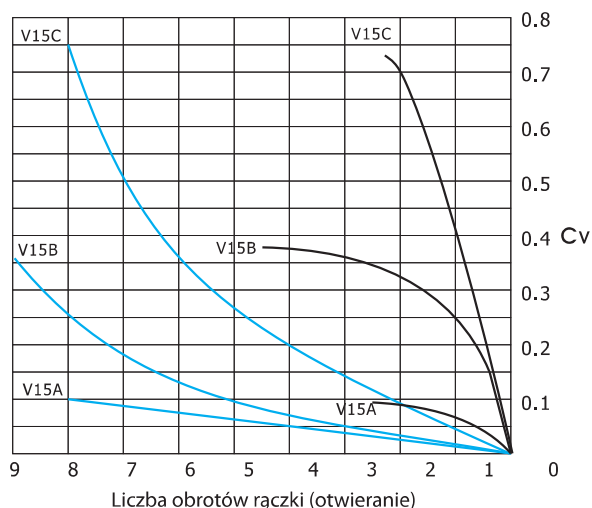
Zaszeregowanie zaworu do odpowiednich klas i wartości ciśnienia roboczego zgodne z normami ASME upraszczają proces projektowania. Ciśnienie robocze wynika z naprężeń dopuszczalnych dla poszczególnych grup materiałów, klasy zaszeregowania i temperatury roboczej.

Grupa materiałowa ASME		TABELA 2-2.2		Nie dostępna		TABELA 2-3,4	
Nazwa materiału		AISI316		Mosiądz		Alloy 400	
Klasa ciśnieniowa ASME		2080		Nie dostępna		1500	
°C	°F	bar	psig	bar	psig	bar	psig
-54 do +38	-65 do +100	345	5000	207	3000	206	3000
93	200	296	4293	162	2353	181	2640
148	300	267	3877	142	2059	170	2470
176	350	256	3719	101	1471	167	2430
204	400	246	3562	27	392	164	2390
232	450	237	3437	-	-	163	2380

Uwaga: Ciśnienie robocze zaworu może być w pewnych przypadkach ograniczone przez dopuszczalne ciśnienie przyłączy i rur. W katalogu złączy rurowych Dk-Lok w tabelach 2 do 13, znajdują się dane na temat ciśnień roboczych dla różnych rozmiarów rur, materiałów i grubości ścianek.

Informacje techniczne

Współczynnik przepływu w funkcji liczby obrotów rączki



— trzpień V i miękkie gniazdo — trzpień regulacyjny

Eksploatacja

- Przymiar DIG umożliwia łatwą kontrolę poprawnego montażu portu Dk-Lok
- Nakrętka korpusu (4) umożliwia zewnętrzną regulację uszczelnienia
- Dostępne są również zawory spełniające wymagania normy NACE MR 0175 przeznaczone do pracy z gazami „kwaśnymi” (o dużej zawartości związków siarki). Takie zawory dostępne są na zapytanie.

Instrukcja montażu panelowego



Nakrętka kontrolująca

Demontaż

1. Za pomocą klucza imbusowego poluzować śrubę (2) i zdjąć rączkę
2. Zdemontować nakrętkę korpusu (4) i nakrętkę kontrolującą (7), zachować je do późniejszego użycia.
3. Umieścić korpus zaworu (8) w otworze panelu

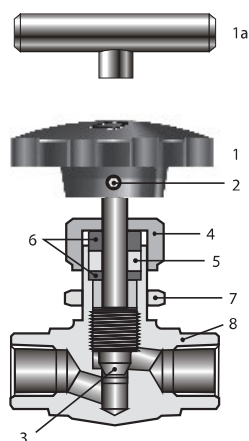
Ponowny montaż

4. Dokręcić nakrętkę kontrolującą (7) na pokrywie zaworu. Nakrętka kontrolująca powinna zawsze znajdować się po zewnętrznej stronie panelu.
5. Dokręcić ręcznie nakrętkę korpusu (4) na korpusie zaworu.
6. Umieścić rączkę (1) na trzpieniu (3). Ustawić śrubę (2) naprzeciw rowka na bocznej powierzchni trzpienia. Dokręcić śrubę.
7. Zamknąć całkowicie zawór, odkręcić trzpień o dwa lub trzy obroty, po czym dokręcić nakrętkę korpusu (4) momentem skręcającym podanym w tabeli poniżej.

Seria zaworów	Średnica otworu w panelu mm (cal)	Grubość panelu	
		Min. mm (cal)	Maks. mm (cal)
V15A	13.5 (0.53)	3.17 (0.12)	6.35 (0.25)
V15B	13.5 (0.53)		
V15C	20.0 (0.78)		
V15D	26.2 (1.03)		

Seria zaworów	Moment obrotowy	
	lbf.ft	kgf.cm
V15A, V15B	5.2	71
V15C	10.6	146
V15D	25.1	347

Konstrukcja zaworu (materiały)



Element

1. Rączka okrągła

1a. Rączka prosta

2. Śruba

3. Standardowy trzpień o kształcie V

Opcjonalny trzpień regulacyjny

Opcjonalny trzpień z miękkim gniazdem

4. Nakrętka korpusu

5. Uszczelnienie

6. Dławik

7. Nakrętka kontruująca

8. Korpus

Wersja AISI316

Nylon (poliamid) z mosiężną wkładką

AISI316

AISI 304

AISI316 - Chromowanie twarde końcówki trzpienia i gwintów

AISI316 - Chromowanie twarde końcówki trzpienia i gwintów

Kel-F

AISI316

standard: PTFE, opcjonalne: PEEK

AISI316

AISI316

AISI316

Wersja mosiądz

Nylon (poliamid) z mosiężną wkładką

AISI316

AISI 304

AISI316 - Chromowanie twarde końcówki trzpienia i gwintów

AISI316 - Chromowanie twarde końcówki trzpienia i gwintów

Kel-F

Mosiądz

standard: PTFE, opcjonalne: PEEK

Mosiądz

Mosiądz

Mosiądz

Wersja Alloy 400

Nylon (poliamid) z mosiężną wkładką

AISI316

AISI 304

Alloy R-405

Kel-F

Alloy R-405

standard: PTFE, opcjonalne: PEEK

Alloy R-405

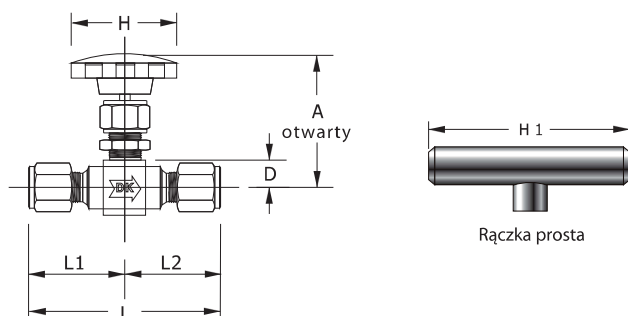
AISI316

Alloy 400

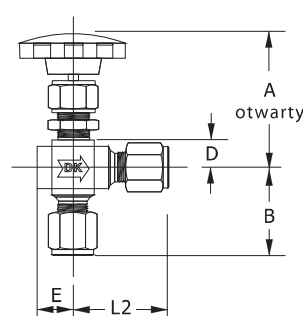
Elementy natłuszczone i naolejone zaznaczone są na niebiesko.
Smarowanie: Dwusiarczek molibdenu z powłoką węglowodorową

Parametry techniczne - zawory V15

Wersja prosta



Wersja kątowa



Podstawowy kod zamówieniowy	Przyłącza wej./wyj.	DN mm (cal)	Cv	Wymiary mm (cal)									
				A	B	L	L1	L2	E	D	H	H1	
V15A-	F-2N-	1/8" wewn. NPT	2.0 (0.08)	0.09	60 (2.36)	21 (0.83)	42 (1.65)	21 (0.83)	21 (0.83)	9.5 (0.37)	11 (0.43)	36 (1.42)	32 (1.26)
	M-2N-	1/8" zewn. NPT				21 (0.83)	42 (1.65)	21 (0.83)	20 (0.79)				
	MD-2N2T-	1/8" zewn. NPT / 1/8" Port Dk-Lok				21 (0.83)	47 (1.85)	21 (0.83)	26 (1.02)				
	D-2T-	1/8" Port Dk-Lok				26 (1.02)	52 (2.05)	26 (1.02)	26 (1.02)				
	D-3M-	3 mm Port Dk-Lok				26 (1.02)	52 (2.05)	26 (1.02)	26 (1.02)				
V15B-	F-2N-	1/8" wewn. NPT	4.3 (0.17)	0.37	60 (2.36)	21 (0.83)	42 (1.65)	21 (0.83)	21 (0.83)	9.5 (0.37)	11 (0.43)	36 (1.42)	45 (1.77)
	M-2N-	1/8" zewn. NPT				21 (0.83)	42 (1.65)	21 (0.83)	21 (0.83)				
	M-4N-	1/4" zewn. NPT				25 (0.98)	50 (1.97)	25 (0.98)	25 (0.98)				
	MD-4N4T-	1/4" zewn. NPT / 1/4" Port Dk-Lok				25 (0.98)	54 (2.13)	25 (0.98)	28.8 (1.13)				
	D-6M-	6 mm Port Dk-Lok				29 (1.14)	57.6 (2.27)	28.8 (1.13)	28.8 (1.13)				
	D-4T-	1/4" Port Dk-Lok				29 (1.14)	57.6 (2.27)	28.8 (1.13)	28.8 (1.13)				
	D-8M-	8 mm Port Dk-Lok				30 (1.18)	59.2 (2.33)	29.6 (1.16)	29.6 (1.16)				
V15C-	F-4N-	1/4" wewn. NPT	6.4 (0.25)	0.73	71 (2.80)	28 (1.10)	56 (2.20)	28 (1.10)	28 (1.10)	13 (0.51)	13.5 (0.53)	50 (1.97)	64 (2.52)
	F-4R-	1/4" ISO wewn. R				28 (1.10)	56 (2.20)	28 (1.10)	28 (1.10)				
	MF-4N-	1/4" zewn. NPT / 1/4" wewn. NPT				28 (1.10)	56 (2.20)	28 (1.10)	28 (1.10)				
	MD-4N6T-	1/4" zewn. NPT / 3/8" Port Dk-Lok				28 (1.10)	61.2 (2.41)	28 (1.10)	33.2 (1.31)				
	M-6N-	3/8" zewn. NPT				29 (1.14)	58 (2.28)	29 (1.14)	29 (1.14)				
	MD-6N6T-	3/8" zewn. NPT / 3/8" Port Dk-Lok				29 (1.14)	62.2 (2.45)	29 (1.14)	33.2 (1.31)				
	MD-6N8T-	3/8" zewn. NPT / 1/2" Port Dk-Lok				29 (1.14)	65 (2.56)	29 (1.14)	36 (1.42)				
	D-10M-	10 mm Port Dk-Lok				33 (1.30)	66 (2.60)	33.2 (1.31)	33.2 (1.31)				
	D-6T-	3/8" Port Dk-Lok				33 (1.30)	66 (2.60)	33.2 (1.31)	33.2 (1.31)				
	D-12M-	12 mm Port Dk-Lok				36 (1.42)	72 (2.83)	36 (1.42)	36 (1.42)				
	D-8T-	1/2" Port Dk-Lok				36 (1.42)	72 (2.83)	36 (1.42)	36 (1.42)				
V15D-	F-6N-	3/8" wewn. NPT	9.5 (0.375)	1.80	99 (3.90)	38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)	19 (0.75)	19 (0.75)	66 (2.06)	76 (3.00)
	F-6R-	3/8" ISO wewn. R				38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)				
	F-8N-	1/2" wewn. NPT				38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)				
	F-8R-	1/2" ISO wewn. R				38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)				
	M-8N-	1/2" zewn. NPT				38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)				
	MF-8N-	1/2" zewn. NPT / 1/2" wewn. NPT				38 (1.50)	76 (2.99)	38 (1.50)	38 (1.50)				
	D-8T-	1/2" Port Dk-Lok				49 (1.93)	97 (3.82)	48.5	48.5 (1.91)				
	D-12T-	3/4" Port Dk-Lok				49 (1.93)	97 (3.82)	48.5	48.5 (1.91)				

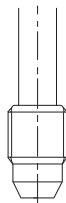
Wymiary podane w powyższej tabeli mają charakter orientacyjny, a producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian. Wymiary dotyczące długości zaworu z Portem Dk-Lok podane są dla nakrętek dokręconych ręcznie.
O inne konfiguracje przyłączy zapytaj producenta.

Pełny kod zaworu, tworzy się dodając do podstawowego kodu zaworu zawartego w tabelach powyżej opcje opisane w tabeli poniżej.
Przykład **V15B-D-8M-A-PK-R-BH-SG-M**: Zawór iglicowy V15 z portem Dk-Lok 8 mm z obu stron, wersja kątowa, uszczelnienie trzpienia PEEK, regulacyjna końcówka trzpienia, rączka prosta AISI316, korpus z ALLOY400. [zaworu A351 CF8M](#)

Opcje dodatkowe

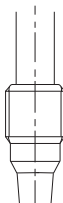
Wybór końcówki trzpienia

- Nic
Trzpień w kształcie V



Trzpień w kształcie V, z uszczelnieniem metal / metal zapewnia szczelność ciśnieniową w podwyższonej temperaturze.

- R
Trzpień regulacyjny



Trzpień regulacyjny umożliwia regulację przepływu.

- K
Gniazdo miękkie



Miękkie gniazdo KEL-F oraz płaska końcówka trzpienia zapewniają szczelność ciśnieniową w instalacjach gazowych.
W zaworach z miękkim gniazdem zaleca się stosowanie rączki okrągłej (pokrętła).

Uwaga: W trakcie eksploatacji zaworu z miękkim gniazdem może być wymagana regulacja uszczelnienia w celu skompensowania ścisknięcia gniazda w wyniku wielokrotnego zamykania zaworu.

Zawory do pracy z gazami kwaśnym

Zawory serii V15 dostępne są również w wersji przeznaczonej do pracy z gazami „kwaśnymi” (o dużej zawartości związków siarki), spełniające wymagania normy NACE MR 0175 (opcja – SG).

Kod:	Część główna	Opcje dodatkowe	Materiał
	V15B – D – 8M	– A – PK – R – BH – SG	– M
1. Seria zaworu			
2. Rodzaj przyłącza (wej. / wyj.) - D: port Dk-Lok - F: gwint wewnętrzny - MF: gwint zewnętrzny / wewnętrzny - MD: gwint zewnętrzny / port Dk-Lok		5. Uszczelnienie trzpienia - Nic: Standard: PTFE - PK: PEEK	8. Korpus - S: AISI316 - B: Mosiądz - M: Alloy 400
3. Rozmiar przyłącza - ...T - port Dk-Lok pod rurki stalowe TUBE - ...M - port Dk-Lok pod rurki metryczne TUBE - ...N - gwint NPT - ...R - gwint rurowy stożkowy (BSPT) - ...G - gwint rurowy równoległy (BSPP)		6. Rodzaj trzpienia - Nic: Standard: końcówka trzpienia w kształcie V - R: Końcówka regulacyjna - K: Miękkie gniazdo Kel-F	
4. Wersja zaworu - Nic: wersja prosta - A: wersja kątowa		7. Rączka - Nic: Rączka okrągła z Nylonu - BH: Rączka prosta AISI316 Aby zapobiec uszkodzeniu miękkiego gniazda, zaleca się stosowanie rączki okrągłej (pokrętła).	
		8. Wersja dla gazu kwaśnego - Nic: nie przeznaczony dla gazu kwaśnego - SG: dla gazu kwaśnego (NACE)	

Integral Bonnet Needle Valves For regulating and shut-off

Stem

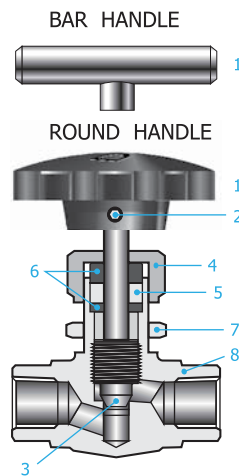
Hard chrome plated stem threads assures extended service life

Choice of Fluid Control

- Metal to metal Vee & Regulating stems for elevated temperatures
- Repetitive soft seat for gas leak-tight

Variety of end connections

- Reliable DK-Lok Tube Fitting Ends
- NPT & ISO Male & Female



Positive Driven Handle

Choice of Round handle and Bar handle

Packing Nut

Allows external adjustments of packing

Panel Nut

Allows panel installation

Integral Bonnet Design

To eliminate inadvertent stem back-out

Packing

- Low operating torque.
- Standard PTFE
- Optional Chevron PEEK for high temperature

Materials of Construction

Components	VALVE BODY MATERIALS			
	Material Grade/ASTM Specification			
	SS316	BRASS	ALLOY 400	
1	Round handle	Nylon with brass insert		
	Bar handle	SS316/A276		
2	Set Screw	SS304/A276		
3	Standard Vee Stem	SS316/A276 Hard Chrome-plated on stem tip and threads	Alloy R-405	
	Optional Regulating stem	SS316/A276 Hard Chrome-plated on threads		
	Optional Soft Seat Stem	PCTFE		
4	Packing Nut	SS316/A276	Brass/B16	Alloy R-405/B164
5	Packing	Standard PTFE, Optional PEEK		
6	Packing Gland	SS316/A276	Brass/B16	Alloy R-405/B164
7	Panel Nut	SS316/A276	Brass/B16	SS316/A276
8	Body	SS316/A182	Brass/B283	Alloy 400/B564

Wetted parts and lubricant are listed in blue.

Lubrication : Molybdenum disulfide with hydrocarbon coating

Design

- Designed for a wide range of general purpose in gas and liquid applications
- Forged Body with Inline and Angle pattern
- Integral Bonnet design to eliminate inadvertent stem back-out
- Standard metal seal for pressure tightness at elevated temperatures
- Standard PTFE packing, and optional PEEK packing for higher temperature service
- Packing nut allows external packing adjustment to ensure leak-free packing on stem
- Broad choices of end connections include reliable DK-Lok, NPT & ISO Male & Female pipe threads

Operation


- Pressure rating up to 5,000psig (345bar) @100°F (38°C)
- Temperature rating up to 450°F (232°C) with standard PTFE packing; up to 600°F (315°C) with optional PEEK packing
- Panel mounting without packing disruption
- Standard SS316 and Brass material valve construction
- DK-Lok Gap gauge allows easy inspection for sufficient tube pull-up before a system is pressurized
- Valves for Sour Gas Service meeting the requirements of NACE MR0175 are available

Factory Test

Every valve is tested with the nitrogen @1,000psig (68bar) for leakage at the seat to a maximum allowable leak rate of 0.1 SCCM. The packing is tested for no detectable leakage.

Panel mounting

How to mount the valve on panel.



Panel Nut

Panel hole drill and thickness		mm (in)	
Valve Series	Panel Hole Drill	Panel Thickness	
		Min.	Max.
V15A	13.5 (0.53)	3.17 (0.125)	6.35 (0.25)
V15B	13.5 (0.53)		
V15C	20.0 (0.79)		
V15D	26.2 (1.03)		

- 2.Remove the packing nut & panel nut and set aside for later use.
- 3.Place the valve bonnet in the panel hole.

Reassembly

4. Tighten the panel nut onto the valve bonnet.
Keep the panel nut always on the external portion of the panel.
5. Finger tighten the packing nut onto the valve body.
6. Place the round handle on the stem. Align the set screw with the groove on the side of the stem. Tighten the set screw.
7. Fully close the valve and retract the stem two or three turns before torque the packing nut to the torque below.

Disassembly

- 1.Un-tighten the handle set screw using an allen key and remove the handle.

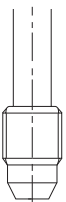
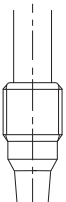
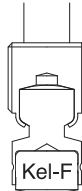
- Handle Set Screw Allen Key

Valve Series	Allen Key	
	Round Handle	Bar Handle
V15A & V15B	Hex.2.5mm	Hex. 4.0mm
V15C	Hex.3.0mm	
V15D		Hex. 5.0mm

• Packing Nut Torque Table

Valve Series	Torque	
	lbf · ft	kgf · cm
V15A, V15B	5.2	71.9
V15C	10.6	146.6
V15D	25.1	347

Choice of Stem Tip

Vee Stem	Regulating Stem	Non-Rotating Soft Seat
		
Metal to metal Vee stem for pressure tightness at elevated temperature.	Regulating stem for flow rate control	Non-rotating PCTFE soft seat for repetitive shut-off on gas. • Round Handle is recommended for soft seat valve.

Note : Soft seat packing adjustment may be required during service to compensate the physical compression of soft seat after repeated shut-off.

Ordering Information and Table of Dimensions



Unit : mm (in.)

Valve Basic Ordering Number	End Connections		Orifice	Cv	Dimensions										
	Inlet	Outlet			A	B	L	L1	L2	E	D	H	H1		
V15A	F-2N-	1/8" Female NPT	2.0 (0.08)	0.09	60 (2.36)	21(0.83)	42(1.65)	21(0.83)		9.5 (0.37)	11 (0.43)	36 (1.42)	32 (1.26)		
	M-2N-	1/8" Male NPT						20(0.79)	26(1.02)						
	MD-2N2T	1/8" Male NPT 1/8" DK-Lok													
	D-2T-	1/8" DK-Lok													
	D-3M-	3mm DK-Lok													
V15B	F-2N-	1/8" Female NPT	4.3 (0.17)	0.37	60 (2.36)	21(0.83)	42(1.65)	21(0.83)		9.5 (0.37)	11 (0.43)	36 (1.42)	45 (1.77)		
	M-2N-	1/8" Male NPT													
	M-4N-	1/4" Male NPT							25(0.98)						
	MD-4N4T-	1/4" Male NPT 1/4" DK-Lok						50(1.97)	54(2.13)						
	D-6M-	6mm DK-Lok							28.8(1.13)						
	D-4T-	1/4" DK-Lok						29(1.14)	57.6(2.27)						
	D-8M-	8mm DK-Lok						30(1.18)	59.2(2.33)						
V15C	F-4N-	1/4" Female NPT	6.4 (0.252)	0.73	71 (2.80)	29(1.14)	62(2.45)	29(1.14)	33.2(1.31)	13 (0.51)	13.5 (0.53)	50 (1.97)	64 (2.52)		
	F-4R-	1/4" Female ISO Tapered													
	MF-4N-	1/4" Male NPT 1/4" Female NPT													
	MD-4N6T-	1/4" Male NPT 3/8" DK-Lok												61.2(2.41)	33.2(1.31)
	M-6N-	3/8" Male NPT												58(2.28)	29(1.14)
	MD-6N6T-	3/8" Male NPT 3/8" DK-Lok												62.2(2.45)	33.2(1.31)
	MD-6N8T-	3/8" Male NPT 1/2" DK-Lok												65(2.56)	36(1.42)
	D-10M-	10mm DK-Lok													
	D-6T-	3/8" DK-Lok												33(1.30)	66(2.60)
	D-12M-	12mm DK-Lok												36(1.42)	72(2.83)
	D-8T-	1/2" DK-Lok													
V15D	F-6N-	3/8" Female NPT	9.5 (0.374)	1.80	99 (3.90)	38(1.50)	76(2.99)	38(1.50)	38(1.50)	19 (0.75)	19 (0.75)	66 (2.60)	76 (3.00)		
	F-6R-	3/8" Female ISO Tapered													
	F-8N-	1/2" Female NPT													
	F-8R-	1/2" Female ISO Tapered													
	M-8N-	1/2" Male NPT													
	MF-8N-	1/2" Male NPT 1/2" Female NPT													
	D-8T-	1/2" DK-Lok													
	D-12T-	3/4" DK-Lok												49(1.93)	97(3.82)
															48.5(1.91)

All dimensions shown are for reference only and are subject to change. Dimensions with DK-Lok nuts are in finger-tight position. Patterns: To order angle pattern, use -A as a suffix to the valve ordering number. Example: V15A-F-2N-A

Table 1. Pressure-Temperature Ratings for valves with standard PTFE packing

Pressure rating of valves with PCTFE soft seat is limited to 200°F (93°C).

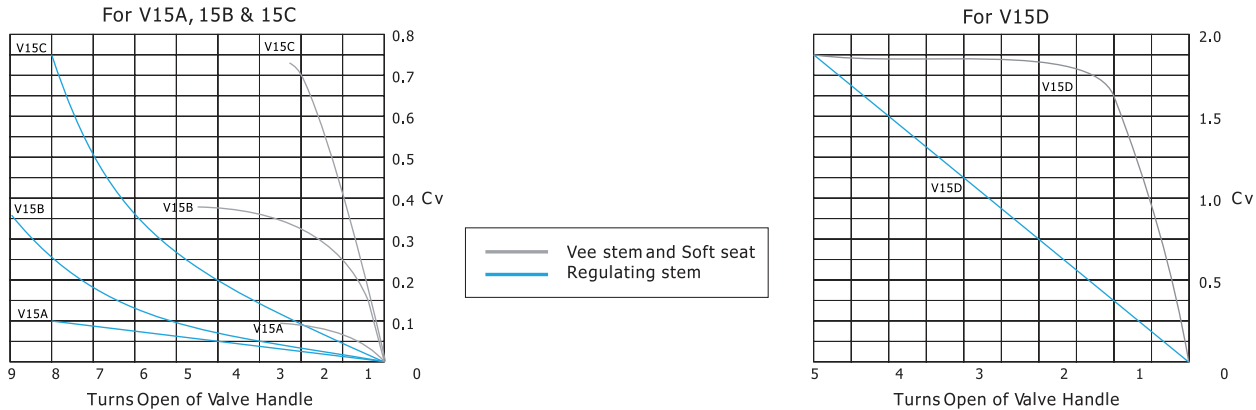
ASME Material Group	TABLE 2-2.2		N/A		TABLE 2-3.4		
	SS316		Brass		Alloy 400		
ASME Class Rating	2,080		N/A		1,500		
Temperature @ pressure	psig	bar	psig	bar	psig	bar	
-65F (-54°C) to	100°F (38°C)	5,000	345	3,000	207	3,000	207
	200°F (93°C)	4,293	296	2,353	162	2,640	182
	300°F (148°C)	3,877	267	2,059	142	2,470	170
	350°F (176°C)	3,719	256	1,471	101	2,430	167
	400°F (204°C)	3,562	246	392	27	2,390	165
	450°F (232°C)	3,437	237	-	-	2,380	164

Note : Pressure rating of valve may be limited to the working pressure of pipe ends and the tubing connected. Refer to DK-Lok Tube Fitting catalog for the details of working pressures in various tubing sizes, materials and wall thickness.

Table 2. Pressure-Temperature Ratings for valves with optional PEEK packing

Valve Material	Packing	Stem	Pressure –Temperature Rating °F (°C)
SS316	PEEK	Metal to metal (Vee & Regulating)	-65 to 600 (-54 to 315) @ 3,130 psig (215 bar)
Brass			-65 to 400 (-54 to 204) @ 3,000 psig (207 bar)
Alloy 400			-65 to 500 (-54 to 260) @ 2,370 psig (163 bar)

Flow Curves



How to order

Select applicable Valve Pattern, Stem type, Handle and Body material from designators listed below.

V15B-F-2N
V15B-F-2N

Valve Pattern	Stem Packing Designator	Stem Designator	Handle Designator	Body Material Designator
Nil : Inline pattern A : Angle pattern	Nil : Standard PTFE PK : PEEK	Nil : Standard Vee stem tip R : Regulating tip K : PCTFE (Kel-F) soft seat	Nil : Nylon Round Handle BH : Bar Handle	S : SS316 B : Brass M : Alloy 400
Handle for Soft Seat Nylon Round Handle is recommended for soft seat valve. This helps prevent the soft seat from damage.				

We reserve the right to change specifications stated in this catalog for our continuing Program of improvement.

Safe Valve Selection

The Selection of a Valve for any application or system design must be considered to ensure safe performance. Valve function, Valve rating, material compatibility, proper installation, operation and maintenance remain the sole responsibility of the system designer and the user. DK-Lok accepts no liability for any improper selection, installation, operation or maintenance.

 Fittings & Valves www.dklok.com	IDK-LOK Corporation Mailing Address 7, Golden root-ro 129beon-gil, Juchon-myeon, Gimhae-si, Gyeongsangnam-do, South Korea 621-842	DK-Lok contact information Tel. (82) 55-338-0114 Fax. (82) 55-901-0143 E-mail : sales@dklok.com	For International customers Tel. (82) 55-338-0031/2 Fax. (82) 55-901-0142 E-mail : dklok@dklok.com
---	---	--	---