

# Seria TXL

## Chwytek podciśnieniowy - modułowy



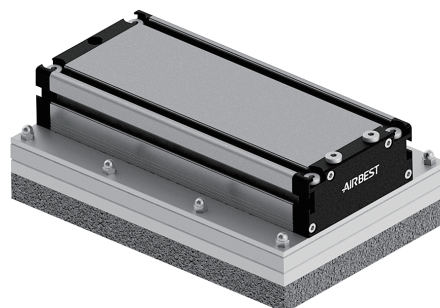
UNIWERSALNE

### Właściwości

- ◇ Urządzenie ma konstrukcję modułową
- ◇ Obudowa wykonana z wysokiej jakości stopu aluminium
- ◇ Możliwość wyboru wbudowanego generatora podciśnienia z dużym przepływem lub zewnętrznego eżektora
- ◇ Możliwość wyboru pomiędzy powierzchnią adsorpcyjną typu przyssawka lub pianka
- ◇ Możliwość wyboru wbudowanych zaworów zwrotnych

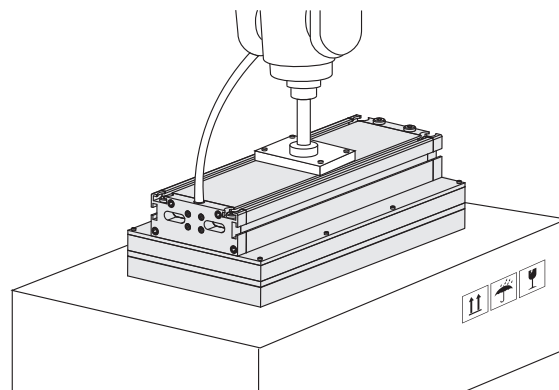
### Zalety

- ◇ Dowolność łączenia różnych rozmiarów
- ◇ Duża wytrzymałość i niewielki ciężar
- ◇ Szybki czas reakcji
- ◇ Odpowiedni do pracy w różnych sektorach przemysłu
- ◇ Umożliwia manipulację przedmiotami o różnych wymiarach



### Zastosowania

- ◇ Głównie stosowany w przemyśle opakowaniowym, do takich zastosowań jak inteligentne magazynowanie, inteligentna logistyka, układanie i rozpakowywanie, bezobsługowe sortowanie itp.
- ◇ Z wbudowanymi zaworami zwrotnymi, może być stosowany do adsorbowania przedmiotów z pewną szczelnością, o różnych rozmiarach i kształtach
- ◇ Dzięki niewielkiemu ciężarowi jest on szczególnie odpowiedni do zastosowania w robotyce



Chwytek podciśnieniowy

TXN

TXD

TXC

TXM

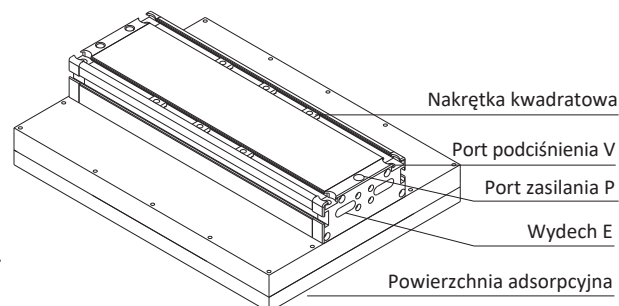
TXP

**TXH**

TXL

### Konstrukcja

- ◇ Główny korpus jest wykonany ze stopu aluminium, z gniazdami w kształcie litery T, odpowiednio z przodu i z boku urządzenia, które mogą być wykorzystane do instalacji lub do montażu przełącznika zbliżeniowego
- ◇ Urządzenie jest wyposażone w kwadratową nakrętkę (M8 × 18 × 14 × 5,5)
- ◇ Chwytek ma jeden port zasilania (G1/4F) i sześć portów podciśnienia (6 × G1/8F), bezpośredni wydech z boku końcowej osłony portu zasilania.
- ◇ Możliwość wyboru wbudowanego generatora podciśnienia lub zewnętrznego eżektora
- ◇ Możliwość zastosowania zaworów zwrotnych



# Seria TXL

## Chwytnak podciśnieniowy - modułowy

### Kod produktu

TXL 200×300 - A - C - V  
 ①                      ②                      ③                      ④                      ⑤

① Seria	② Wymiary	③ Typ powierzchni adsorpcyjnej	④ Źródło podciśnienia	⑤ Zawór zwrotny
TXL	200×300	A - pianka	Brak - zewnętrzny eżektor	Brak - standard, bez zaworów zwrotnych
	200×400	B40 - przysawka	C - wbudowany generator podciśnienia	V - z zaworami zwrotnymi
	300×300			
	300×400			

### Selektor - Generator podciśnienia

Model / Typ powierzchni adsorpcyjnej	A - pianka	B - przysawka
TXL200×300-□-C	TXL200×300-A-C	TXL200×300-B40-C
TXL200×300-□-C-V	TXL200×300-A-C-V	TXL200×300-B40-C-V
TXL200×400-□-C	TXL200×400-A-C	TXL200×400-B40-C
TXL200×400-□-C-V	TXL200×400-A-C-V	TXL200×400-B40-C-V
TXL300×300-□-C	TXL300×300-A-C	TXL300×300-B40-C
TXL300×300-□-C-V	TXL300×300-A-C-V	TXL300×300-B40-C-V
TXL300×400-□-C	TXL300×400-A-C	TXL300×400-B40-C
TXL300×400-□-C-V	TXL300×400-A-C-V	TXL300×400-B40-C-V

### Selektor - Eżektor

Model / Typ powierzchni adsorpcyjnej	A - pianka	B - przysawka
TXL200×300-□	TXL200×300-A	TXL200×300-B40
TXL200×300-□-V	TXL200×300-A-V	TXL200×300-B40-V
TXL200×400-□	TXL200×400-A	TXL200×400-B40
TXL200×400-□-V	TXL200×400-A-V	TXL200×400-B40-V
TXL300×300-□	TXL300×300-A	TXL300×300-B40
TXL300×300-□-V	TXL300×300-A-V	TXL300×300-B40-V
TXL300×400-□	TXL300×400-A	TXL300×400-B40
TXL300×400-□-V	TXL300×400-A-V	TXL300×400-B40-V

### Parametry techniczne - Generator podciśnienia

Model	Ciśn. znamionowe zasilania (bar)	Maks. przepływ podciśnienia (-kPa)	Zużycie powietrza (NL/min)	Maks. teoretyczna siła podnoszenia (N) (-60 kPa)	Waga (kg)	Zalecana średnica przewodu (mm)	Ilość otworów ssących (szt)
TXL200×300-A-C	6.0	710	230	415	4.1	1×φ10	126
TXL200×400-A-C	6.0	710	230	563	5.2	1×φ10	171
TXL300×300-A-C	6.0	1,050	345	646	5.8	1×φ10	196
TXL300×400-A-C	6.0	1,050	345	874	8.4	1×φ10	266
TXL200×300-B40-C	6.0	710	230	1,055	4.6	1×φ10	28
TXL200×400-B40-C	6.0	710	230	1,432	6.1	1×φ10	38
TXL300×300-B40-C	6.0	1,050	345	1,469	6.8	1×φ10	39
TXL300×400-B40-C	6.0	1,050	345	1,997	9.4	1×φ10	53

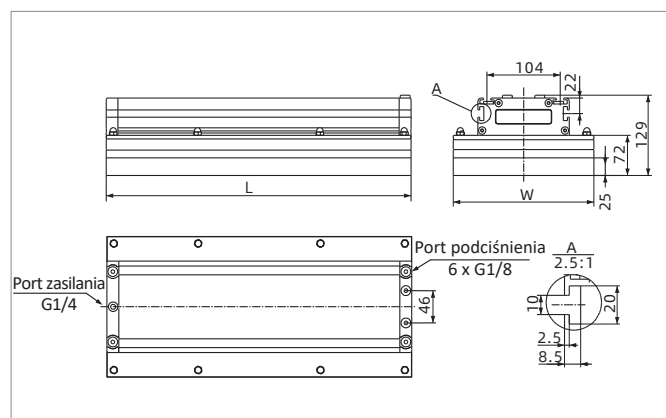
# Seria TXL

## Chwytek podciśnieniowy - modułowy

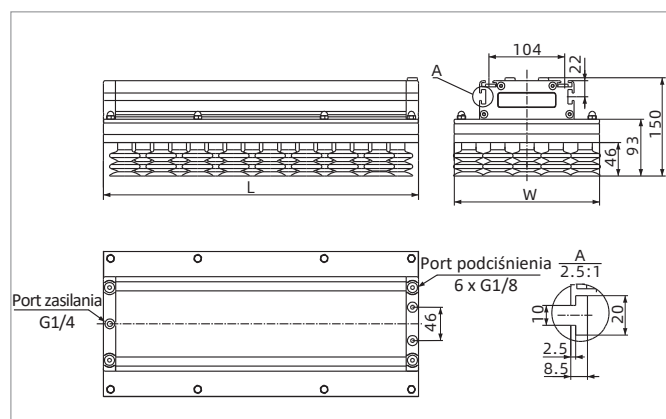
### Parametry techniczne - Eżektor

Model	Maks. teoretyczna siła podnoszenia (N) (-30 kPa)	Maks. teoretyczna siła podnoszenia (N) (-40 kPa)	Maks. teoretyczna siła podnoszenia (N) (-50 kPa)	Maks. teoretyczna siła podnoszenia (N) (-60 kPa)	Waga (kg) V - z zaworami zwrotnymi	Średnica portu przyłącza eżektora (mm)	Ilość otworów ssących (szt)
TXL200×300-A-□	208	277	346	415	3.8	φ32	126
TXL200×400-A-□	282	375	469	563	4.9	φ32	171
TXL300×300-A-□	323	431	538	646	5.5	φ32	196
TXL300×400-A-□	437	583	728	874	8.1	φ60	266
TXL200×300-B40-□	526	701	879	1,055	4.3	φ32	28
TXL200×400-B40-□	714	950	1,193	1,432	5.8	φ32	38
TXL300×300-B40-□	733	975	1,224	1,469	6.5	φ32	39
TXL300×400-B40-□	996	1,325	1,664	1,997	9.1	φ60	53

### Wymiary (mm)



TXL Pianka



TXL Przyssawka

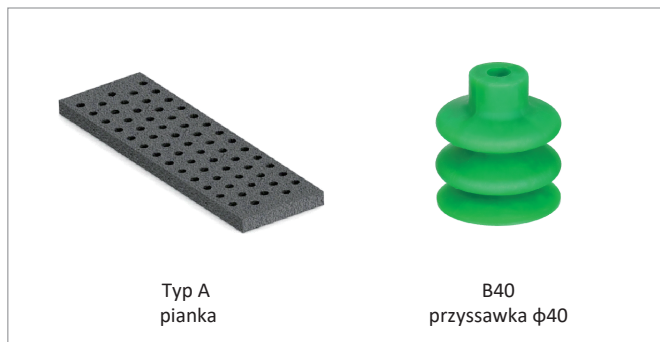
Model / Rozmiar	L	W
TXL200×300-A-□	300	200
TXL200×400-A-□	400	200
TXL300×300-A-□	300	300
TXL300×400-A-□	400	300

Model / Rozmiar	L	W
TXL200×300-B40-□	300	200
TXL200×400-B40-□	400	200
TXL300×300-B40-□	300	300
TXL300×400-B40-□	400	300

# Seria TXL

## Chwytnak podciśnieniowy - modułowy

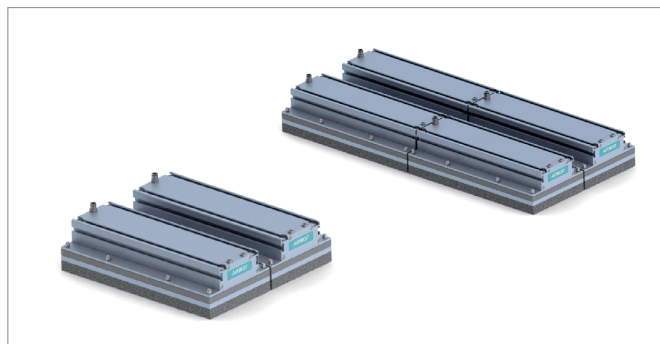
### Części zamienne



### Selektor części zamiennych (mm)

Część	Model	Wymiary (mm)
Pianka	TXL200×300-A5	200×300×25
	TXL200×400-A5	200×400×25
	TXL300×300-A5	300×300×25
	TXL300×400-A5	300×400×25
Przyssawka	SPC40S	$\phi 40$

### Przykładowe połączenia modułów



### Uwagi dotyczące wyboru:

- Przy wyborze produktów z serii chwytników konieczne jest dokładne sprawdzenie warunków pracy i dobranie odpowiedniego modelu chwytnika zgodnie z różnymi cechami chwytanego przedmiotu.
- W instrukcji doboru chwytników napędzanych przez generator podciśnienia, wymaga się stosowania czystego i suchego sprężonego powietrza.
- W instrukcji doboru chwytników napędzanych przez zewnętrzny eżektor, należy wybrać odpowiedni model eżektora zgodnie z zaleceniami. Wszystkie produkty w instrukcji doboru nie zawierają eżektora, eżektor musi być zakupiony przez klienta oddzielnie.
- Ciśnienie zasilania w instrukcji doboru odnosi się do ciśnienia zasilania powietrzem w warunkach roboczych. Zaleca się, aby zakres fluktuacji wartości ciśnienia roboczego mieścił się w zakresie  $\pm 10\%$  wartości standardowej ciśnienia zasilania.
- Teoretyczna maksymalna wartość podnoszenia podana w instrukcji doboru jest wartością zalecaną, obliczoną zgodnie z teorią chwytania określonych elementów roboczych przy określonym poziomie podciśnienia. Jest to jedynie punkt referencyjny dla wyboru chwytnika, a nie absolutna gwarancja chwytania jakichkolwiek przedmiotów przez chwytnik.
- Wszystkie modele produktów przedstawione w instrukcji mogą pracować wyłącznie w normalnej temperaturze i ciśnieniu. Jeżeli istnieje potrzeba stosowania urządzenia w specjalnym środowisku (wysoka temperatura, wysoka wilgotność, wysokie zanieczyszczenie olejem, wysokie zapylenie, korozyjność, radioaktywność itp.), prosimy o kontakt z działem obsługi klienta w celu konsultacji.
- Wszystkie produkty w instrukcji doboru mają znamionowy okres trwałości. Trwałość znamionowa każdego produktu zależy od chropowatości powierzchni, rodzaju materiału, twardości, środowiska pracy, częstotliwości użytkowania i innych czynników. W temacie konkretnych warunków zastosowania użytkownik może skontaktować się z działem obsługi klienta.
- W celu przedłużenia żywotności powierzchni adsorpcyjnej (pianki / gumowej przyssawki) chwytnika, sugeruje się w postępowanie według standardowej metody użytkowania: Przy chwytaniu przenoszonego przedmiotu, najpierw powinien on ściśle przylegać, a następnie powinno zostać otwarte podciśnienie; Przy odkładaniu przedmiotu, najpierw należy go ustabilizować, a następnie wyłączyć podciśnienie.
- W celu poprawy jakości produktu i zadowolenia klienta, będziemy stale ulepszać produkt i informować klientów o aktualizacjach informacji z odpowiednim wyprzedzeniem.