

INSTRUKCJA OBSŁUGI MULTIZŁĄCZY FASTER

RQS[®]
RIGHT QUALITY SOLUTIONS



Spis treści:

1. Podstawowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa
2. Zakres zastosowania
3. Ostrzeżenia
4. Odpowiedzialność
5. Przechowywanie, transport, utylizacja
6. Instalacja
7. Demontaż
8. Konserwacja
9. Dostępne części zamienne i instrukcje wymiany komponentów
10. Gwarancja
11. Podmiot odpowiedzialny
12. Deklaracja zgodności

1. Podstawowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

a. Obsługa i środki ostrożności

Przed rozpoczęciem instalacji i użytkowania produktu przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję obsługi. Stosuj się do zawartych w niej wytycznych, uwag i ostrzeżeń. Wszelkie instrukcje bezpieczeństwa muszą być bezwzględnie przestrzegane w celu uniknięcia obrażeń ciała lub uszkodzeń mienia.

b. Kwalifikacje personelu

Montaż, podłączenie, uruchomienie, obsługa i konserwacja mogą być wykonywane jedynie przez wykwalifikowany personel, upoważniony przez użytkownika końcowego lub producenta urządzenia czy instalacji, w którego skład wchodzi produkt.

c. Środki ochronne

Użytkownik końcowy lub producent urządzenia czy instalacji, w skład których wchodzi produkt, są odpowiedzialni za wprowadzenie wymaganych środków ochrony indywidualnej jak również innych zabezpieczeń oraz środków ostrożności np. blokad, osłon, wskazanych w instrukcji lub wynikających wprost z przepisów BHP.

d. Normy i dyrektywy

Produkty firmy RECTUS POLSKA są zaprojektowane i wykonane zgodnie z wymogami stosownych dyrektyw EU oraz obowiązującymi normami technicznymi. Poświadzeniem wypełnienia powyższych wymogów jest Deklaracja Zgodności zamieszczona na końcu niniejszej instrukcji obsługi (pkt 12 instrukcji). Niemniej jednak użytkownik końcowy lub producent urządzenia czy instalacji w skład których wchodzi produkt, zobowiązany jest zapewnić, iż przestrzegane są wszystkie normy krajowe zgodnie z miejscem zainstalowania produktu.

e. Uruchomienie

Przed uruchomieniem sprawdź czy produkt nie posiada widocznych uszkodzeń, luźnych elementów oraz czy jest kompletny. Upewnij się, że produkt spełnia wymogi konkretnego zastosowania.

f. Eksploatacja

W trakcie eksploatacji wykonuj okresowe inspekcje produktu. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń np. pęknięć, wycieków, lub innych objawów świadczących o niewłaściwej pracy np. niepokojące odgłosy, brak możliwości lub utrudnienie łączenia/rozłączania, niezwłocznie zgłaszaj spostrzeżenia właściwym służbom technicznym lub producentowi, gdyż produkt może być używany tylko w stanie sprawnym technicznie.

g. Konserwacja

Dla zapewnienia długotrwałej i bezpiecznej pracy produktu przestrzegaj wskazówek dotyczących konserwacji zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

h. Zalecenia

- Należy zweryfikować ciśnienie pracy, osobno dla każdego szybkozłącza, a następnie dla całego multizłącza.
- Należy sprawdzić czy wszystkie linie, zasilone maksymalnym, przewidzianym ciśnieniem roboczym, nie przekraczają maksymalnej wartości ciśnienia roboczego, podanego w karcie katalogowej.
- W celu zapewnienia dłuższej żywotności uszczelnień należy zamontować linie szybkozłączy pod ciśnieniem, naprzemiennie z liniami, które nie są pod ciśnieniem.
- Należy dokładnie zapoznać się z instrukcją, dołączoną do systemu MULTIFASTER. Nasmarować wszystkie miejsca poddawane tarciu i zużyciu, następnie sprawdzić poprawność działania układu, poprzez kilkukrotne połączenie i rozłączenie systemu. Jeżeli konieczna jest wymiana poszczególnych komponentów, należy zastępować je tylko oryginalnymi produktami marki FASTER, jak wskazano w katalogu i instrukcjach systemu MULTIFASTER.

i. Zmiany i modyfikacje

Zabronione jest jakiegokolwiek, samowolne dokonywanie przeróbek, modyfikacji i zmian w produkcie, a wszelkie ryzyko i ewentualne szkody związane z nimi ponosi użytkownik.

2. Zakres zastosowania

- a. Multizłącza przeznaczone są do szybkiego łączenia i rozłączania jedno- i wieloliniowych instalacji. Stosowane medium to olej hydrauliczny.

Zakres temperatur w zależności od użytego uszczelnienia:

VITON: od -20°C do +200°C

NBR: od -15°C do +100°C

Zakres średnic : 6.3 – 25[mm]

Zakres ciśnień roboczych:

Poniższa tabela zawiera informacje dotyczące maksymalnych ciśnień pracy dla poszczególnych serii multizłączy.

L.p.	Faster - seria	Max ciśnienie robocze [MPa]	L.p.	Faster - seria	Max ciśnienie robocze [MPa]
1	PB06	25	19	P5066	25
2	P206	25	20	P606	25
3	P208	25	21	P608	25
4	P306	25	22	P5068	25
5	P316	25	23	P808	25
6	P404	25	24	P1004	25
7	P406A	25	25	P12B	25
8	P412	25	26	P1504	25
9	P506	25	27	P206G	25
10	P506-X	25	28	P208G	25
11	P508	25	29	P506G	25
12	P510	25	30	P510G	25
13	PS06	25	31	P608G	25
14	PS06-X	25	32	P808G	25
15	PS08	25	33	PH406	46
16	P5065	25	34	PH408	46
17	PLK	25	35	PH510	46
18	PLV	25			

- b. Zabrania się stosowania produktu do: mediów zawierających cząstki stałe oraz do mediów mających skłonność do zmiany stanu skupienia z ciekłego na stały.

RECTUS Polska nie ponosi odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem lub niewłaściwego użycia produktu.

- c. Należy się upewnić, czy wybrane multizłącze jest odpowiednie do danego medium

RECTUS Polska nie ponosi odpowiedzialności za skutki niezgodnego z przeznaczeniem lub niewłaściwego użycia produktu.

3. Ostrzeżenia



Użycie i użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem obejmuje również stosowanie się do wskazówek i zaleceń niniejszej instrukcji, w odniesieniu do produktu.



Wszelkie prace spawalnicze wykonywane w bezpośrednim sąsiedztwie miejsca zainstalowania multizłączy powinny być wykonywane z uwzględnieniem potencjalnego ryzyka uszkodzenia uszczelnienia. Jeśli to możliwe zalecane jest wykonywanie spawów po wymontowaniu multizłączy z instalacji.



Nie należy używać multizłącza oraz jego części składowych jako podparcia do węży lub innych elementów układu, ponieważ powstające w ten sposób naprężenia boczne mogą stać się przyczyną uszkodzeń i niewłaściwego działania połączenia.



Niewłaściwe użytkowanie i konserwacja wysokociśnieniowych produktów, może powodować ich niepoprawne działanie oraz może być przyczyną powstania obrażeń u ludzi oraz uszkodzenia maszyn.



Łączenie i rozłączanie multizłącza odbywa się za pomocą dźwigni. System ten minimalizuje siłę, wymaganą do połączenia, nawet wówczas, gdy w układzie znajduje się maksymalne ciśnienie robocze. Zatem niezbędne jest sprawdzenie wszystkich warunków aplikacji, w której pracować będzie multizłącze.



W momencie, gdy łączenie szybkozłącza odbywa się przy ciśnieniu większym, niż dopuszczalne, uszkodzeniu mogą ulec uszczelnienia i wewnętrzne elementy szybkozłączy, powodując utratę medium oraz nieprawidłowe działanie układu.



W przypadku uszkodzeń, należy użyć tylko oryginalnych zestawów naprawczych marki Faster. Należy sprawdzić, czy wszystkie ruchome części są wyczyszczone i nasmarowane. W celu uniknięcia przypadkowego rozłączenia spowodowanego wibracjami lub wstrząsami, należy każdorazowo przy łączeniu, upewnić się, że blokada bezpieczeństwa jest zapięta.



Podczas rozłączania pod ciśnieniem należy przytrzymywać dźwignię multizłącza, aby uniknąć szybkiego powrotu dźwigni, które może być powodem powstania obrażeń osób lub uszkodzeń maszyn.

Przedstawione zalecenia, nie zawierają wszystkich możliwych czynników ryzyka, z którymi można spotkać się w aplikacjach związanych z multizłączami FASTER.

4. Odpowiedzialność

Przed instalacją należy upewnić się, że dostarczone multizłącza są kompatybilne z przepływającym medium i jego parametrami temperatury i ciśnienia. Ostateczny wybór produktu jest dokonywany na wyłączną odpowiedzialność Klienta, który jest zobowiązany do upewnienia się, że wybrany produkt spełnia parametry aplikacji oraz poinformowania użytkownika końcowego o zasadach użytkowania i konserwacji produktu.

RECTUS Polska nie jest odpowiedzialna lub nie ponosi odpowiedzialności za wszelkie obrażenia ciała i uszkodzenia maszyn wynikające z niewłaściwego użytkowania oraz nieodpowiedniej konserwacji produktu.

Nieustanny rozwój techniczny produktów, jest wpisany w politykę marki FASTER. Z tego powodu, dane zawarte zarówno na stronie internetowej lub w katalogach, nie są wiążące i mogą ulec zmianie. FASTER jest uprawniony do zmiany specyfikacji produktu, bez konieczności wcześniejszego przekazania informacji.

5. Przechowywanie, transport, utylizacja

Multizłącza powinny być przechowywane w suchym, czystym miejscu i nie powinny być narażone na zabrudzenia mogące wpłynąć na jego uszkodzenie lub korozję. Nie powinny być także trzymane w pobliżu urządzeń mogących spowodować ich uszkodzenie.



Multizłącza nie należy wyrzucać razem z odpadami komunalnymi. Użyte w produkcji elementy można od siebie oddzielić i poddać wybiórczej utylizacji. W przypadku użycia multizłączy do kontaktu z mediami niebezpiecznymi należy w pierwszej kolejności zneutralizować szkodliwe substancje z zachowaniem szczególnych środków ostrożności by uniknąć zagrożenia kontaktu człowieka z tymi substancjami oraz nie zanieczyścić środowiska. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko.



6. Instalacja

Przed montażem upewnij się, że wytypowane multizłącze jest właściwe ze względu na transportowane medium oraz czynniki zewnętrzne w odniesieniu do jego budowy, użytych materiałów, uszczelnień, ciśnienia roboczego i temperatury roboczej.



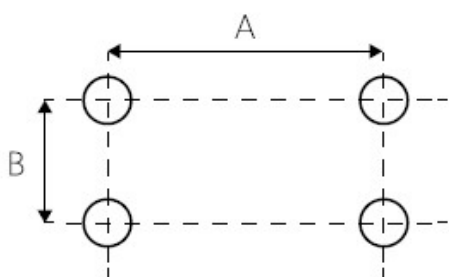
Multizłącza FASTER mogą być instalowane tylko z przyłączami o tych samych nominalnych wymiarach i wykonanych wg tej samej normy.



Miejsce montażu multizłączy musi być zgodne z podstawowymi zasadami bezpieczeństwa, tak aby użytkownik nie mógł się zranić np. przez potknięcie czy zahaczenie.

Wskazówki dotyczące montażu:

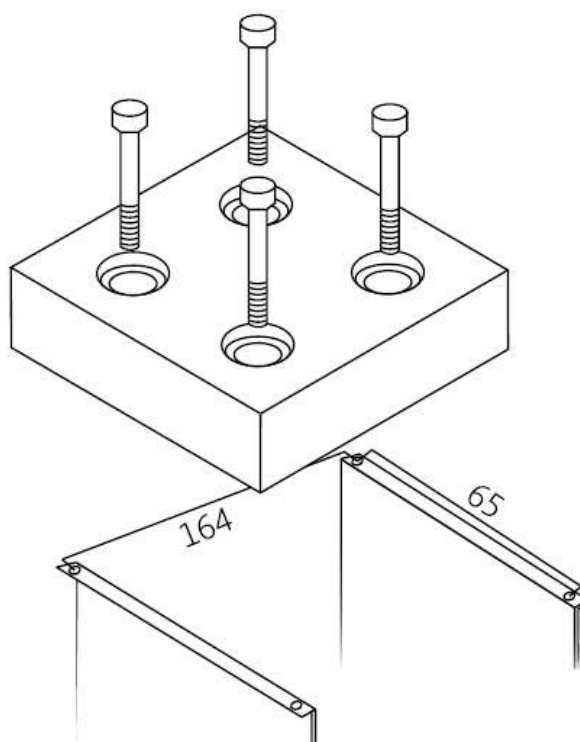
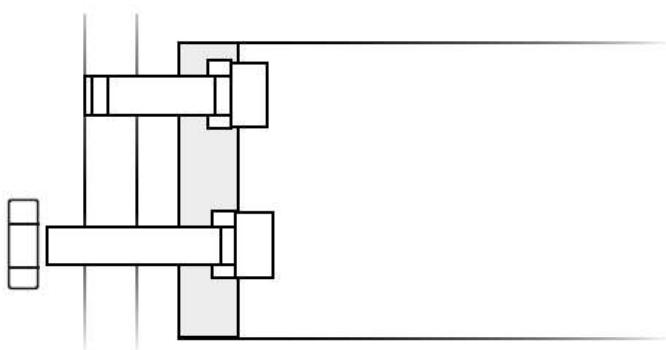
Otworki montażowe pod śruby, powinny mieć średnicę 8.5[mm], i być rozmieszczone wg poniższego schematu.



Model	A	B
P112 - P116	103	40
P124	194	46
P206 - P208	103	31
P306	103	31
P404	103	22
P505	103	31
P506 - P508	115	31
P5066 - P5068	115	31
P510	115	40
P606		*
P608	50	30
P808	50	30
P1004	63	18

Przykręć płytę stałą śrubami M8. W przypadku montażu z nakrętką, użyj nakrętki z zabezpieczeniem przed odkręcaniem. Dla serii P124 użyj śrub M12 (otwory montażowe o średnicy 13[mm]).

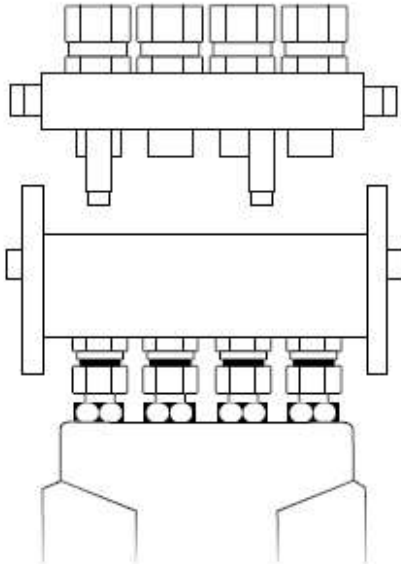
Dla serii P606 zastosuj dwa wsporniki, przymocowane do maszyny. Przykręć do nich płytę stałą.



Seria PS może zostać zainstalowana zarówno w formie panelowej, jak i bezpośrednio na zaworze. Serie PD oraz PW mogą zostać zainstalowane bezpośrednio na zaworze.

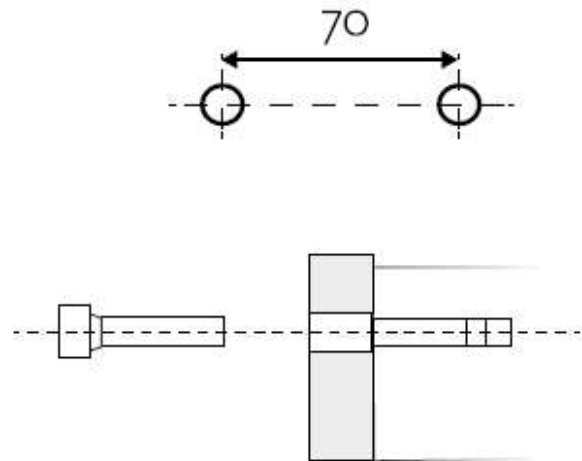
Montaż na zaworze

Zamontuj płytę stałą bezpośrednio na zaworze, stosując odpowiednie złącza serii EGE 12-LR ½ WD



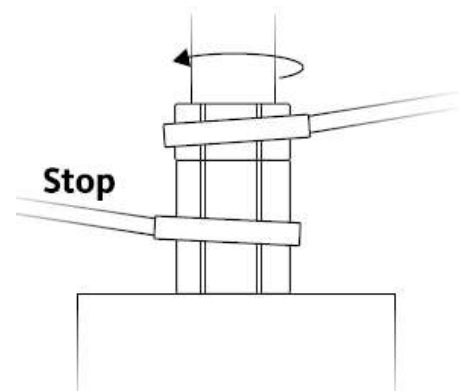
Montaż panelowy

Przygotuj na panelu montażowym, dwa otwory o średnicy 8.5[mm], i przykręć płytę stałą przy użyciu śrub M8 z łbem pod klucz imbusowy.



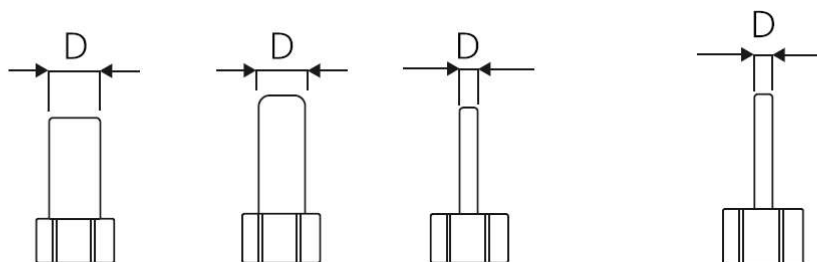
Podłączanie przewodów hydraulicznych

Zaleca się, podczas podłączania przewodów hydraulicznych, użycie dwóch kluczy płaskich, w celu zapobiegania obrotowi przyłącza.



Przylączya elektryczne

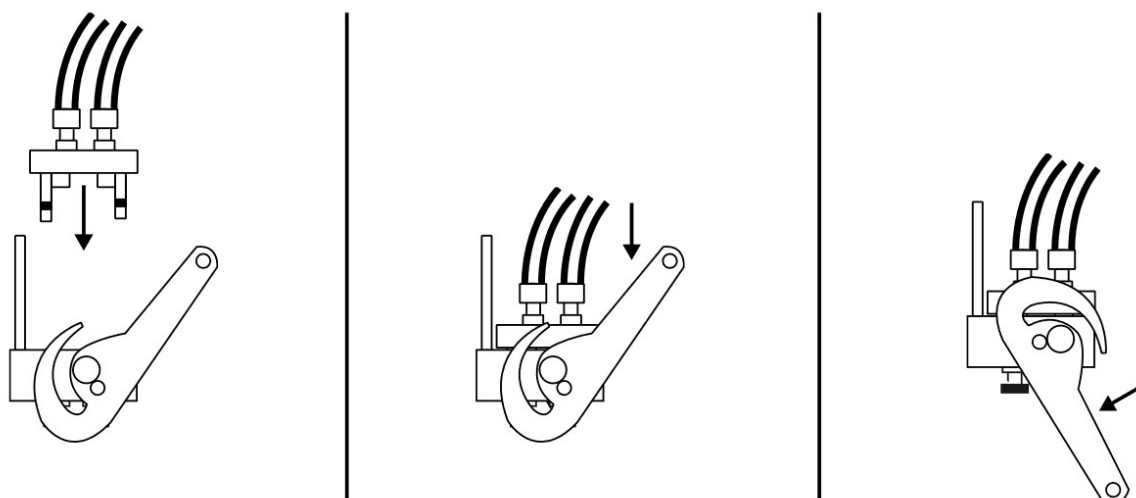
W celu podłączenia przewodów elektrycznych do złącza elektrycznego, użyj zakończenia kabli wg DIN 46247 lub zakończenia okrągłego.



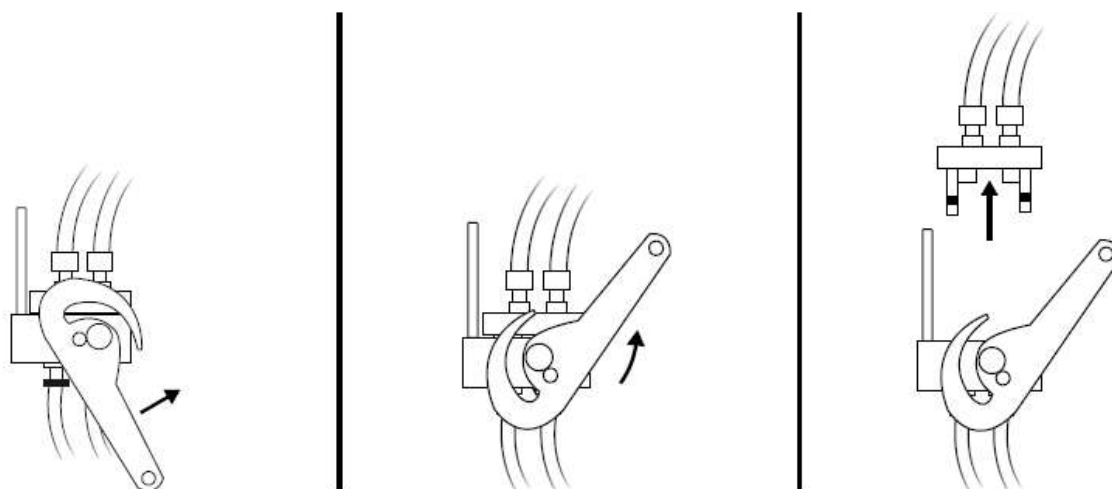
	SPEL 08-3			SPEL 08-7 and 32-31
	Standard	A*	B*	Standard
Wymiar D	4.8 mm	4 mm	1.9 mm	1.55 mm
Natężenie	25 A	25 A	16 A	13 A
Zakończenie	Płaskie DIN 42647	Okrągłe	Okrągłe	Okrągłe

Połączenie i rozłączenie części stałej i ruchomej

Połączenie - otwórz pokrywę zabezpieczającą. Wciśnij przycisk blokujący (bezpieczeństwa) i podnieś dźwignię w górę. Połóż płytę ruchomą na płycie stałej, odpowiednio umiejscawiając piny ustalające. Umieść obrotowe, boczne piny, w prowadnicach mechanizmu. Pociągnij dźwignię w dół, do oporu. Połączenie jest prawidłowe w momencie automatycznego odblokowania przycisku bezpieczeństwa.



Rozłączenie. Przytrzymując dźwignię, wciśnij przycisk blokujący (bezpieczeństwa). Unieś dźwignię do momentu, w którym obrotowe, boczne piny, zostaną zwolnione z prowadnic mechanizmu. Wyjmij płytę ruchomą i odłóż w stacji dokującej. Zamknij pokrywę zabezpieczającą w płycie stałej.



Przed każdym połączeniem należy starannie sprawdzić i ewentualnie oczyścić gniazda i wtyczki oraz mechanizm blokujący, aby zapobiec przedostaniu się jakichkolwiek zanieczyszczeń do układu, co w konsekwencji może prowadzić do uszkodzenia uszczelnienia, mechanizmu blokującego lub zanieczyszczenia medium. Kiedy multizłącze jest rozłączone należy zabezpieczyć obie części przed zanieczyszczeniem lub uszkodzeniem.

7. Demontaż

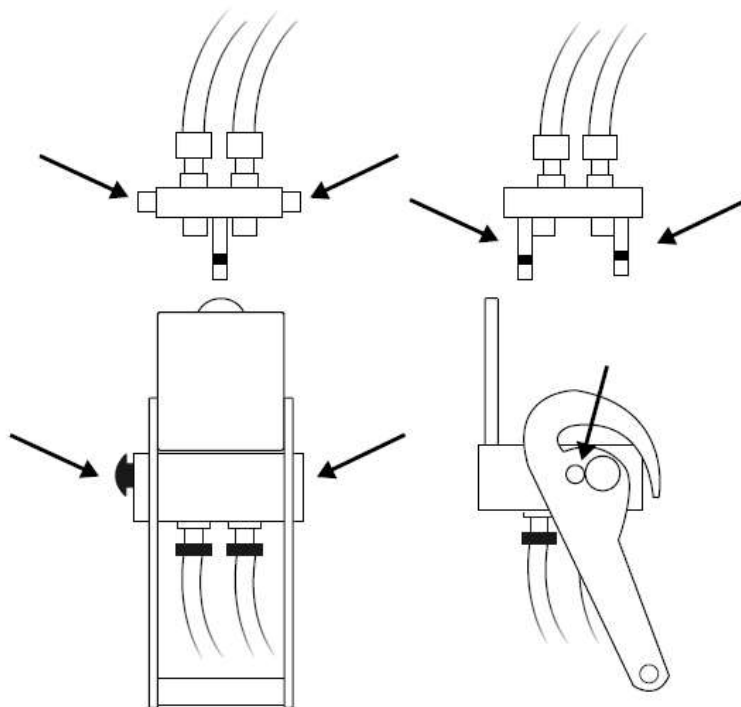
Przed rozpoczęciem wymiany części lub całego multizłącza należy upewnić się, że nie znajduje się pod ciśnieniem – układ powinien zostać opróżniony z medium. W miarę możliwości medium z układu powinno zostać usunięte lub jeśli nie ma takiej możliwości, stanowisko powinno zostać zabezpieczone na czas operacji w taki sposób, aby wypływające medium nie spowodowało obrażeń ciała oraz nie przedostało się do środowiska.

8. Konserwacja

Multizłącze to złożony system, zaprojektowany do pracy z wysokim ciśnieniem, w zapyłonym i narażonym na czynniki atmosferyczne środowisku. Z tego względu, bardzo ważnym jest aby codziennie, przed każdym użyciem, zaplanować standardowe czynności konserwacyjne. Przestrzegając poniższych wytycznych, żywotność produktu ulegnie wydłużeniu.

i Przed każdym połączeniem należy wyczyścić elementy złączne multizłącza, również piny ustalające.

i Należy okresowo smarować wszystkie ruchome elementy multizłącza, zaznaczone na poniższych rysunkach



i Po rozłączeniu, należy zamknąć zaślepkę ochronną.

i Jeżeli część mobilna nie jest używana to wówczas należy ją umieścić w stacji dokującej.

i W razie zaobserwowania uszkodzeń (np. pęknięcia korpusu, płyty czy mechanizmu blokującego) lub stwierdzenia wady w działaniu (np. nieszczelność, niedomykanie się) należy wymienić jedną z części lub całe multizłącze.

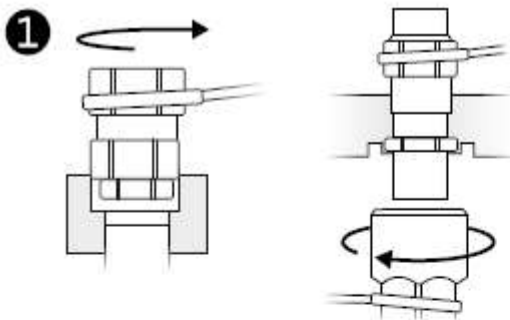
Przed dokonaniem wymiany warto wykonać czyszczenie w zakresie w jakim jest to możliwe (w wielu przypadkach np. niedomykanie się szybkozłącza lub mechanizmu blokującego może być spowodowane nagromadzeniem się osadów w przestrzeniach roboczych). Okres w jakim należy dokonać inspekcji musi być zdefiniowany przez użytkownika i zależy od rodzaju aplikacji oraz warunków pracy w jakich używane jest multizłącze.

W przypadku rzadkiej potrzeby rozłączania elementów instalacji zaleca się wykonanie co najmniej raz na miesiąc jednego cyklu rozłączenia/połączenia.

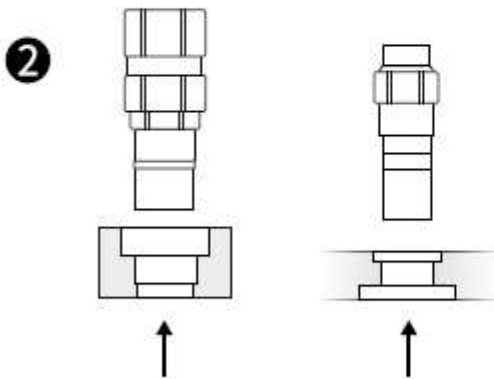
9. Dostępne części zamienne. Instrukcje wymiany komponentów

W karcie katalogowej produktu znajdują się informacje o wszystkich dostępnych częściach zamiennych takich jak płyty, mechanizm blokujący, szybkozłącza i inne.

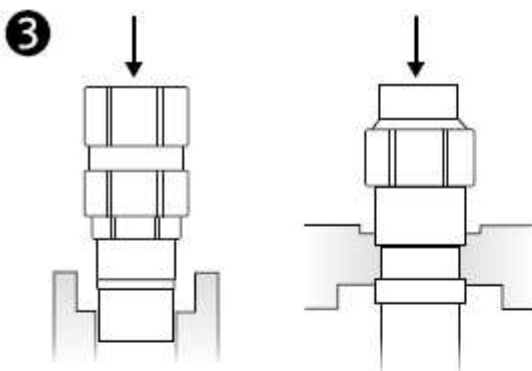
Wymiana wtyczki w płycie ruchomej



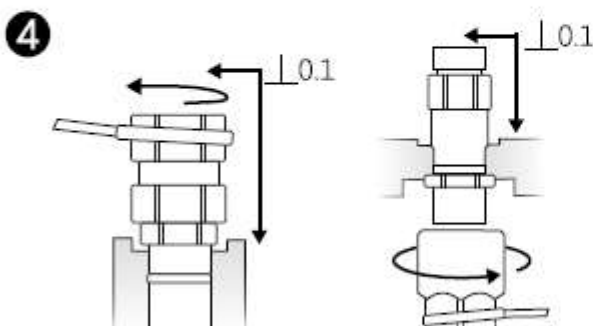
Wykręć odpowiednie złącze



Wyjmij wtyczkę z płyty



Wsadź nową wtyczkę do płyty

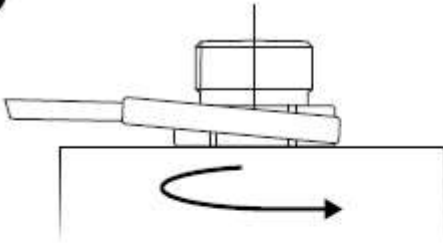


Przykręć wtyczkę z odpowiednim momentem

1/4"	50 Nm
3/8"	50 Nm
1/2"	70 Nm
3/4"	80 Nm
1"	100 Nm
1 1/2"	120 Nm

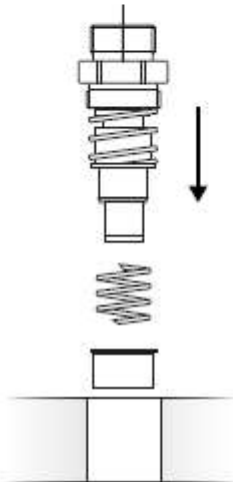
Wymiana gniazda w płycie stałej

1



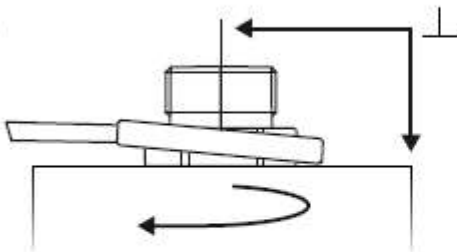
Wykręć
odpowiednie złącze

2



Wsadź nowe
gniazdo do płyty

3

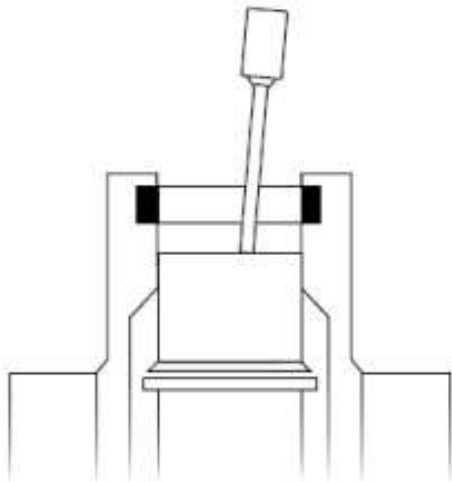


Przykręć gniazdo z
odpowiednim momentem

1/4"	50 Nm
3/8"	50 Nm
1/2"	70 Nm
3/4"	90 Nm
1"	100 Nm
1 1/2"	120 Nm

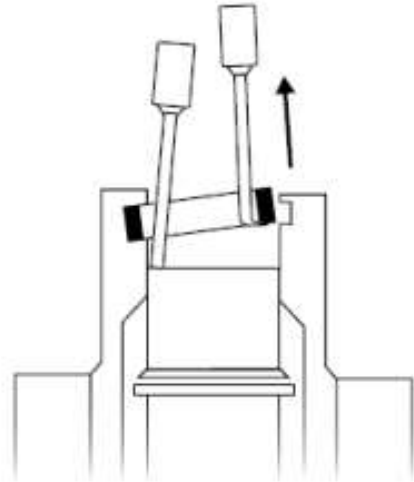
Wymiana uszczelnienia we wtyczce

1



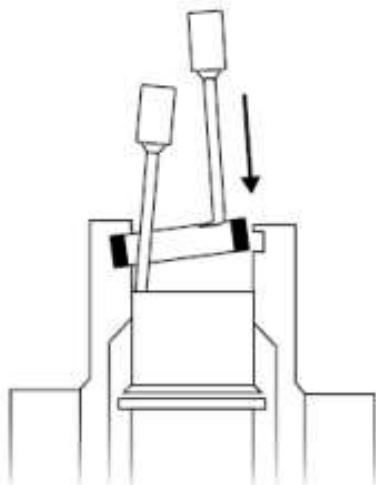
Zablokuj płytę w imadle. Wciśnij i przytrzymaj zawór, nieostrym narzędziem.

2



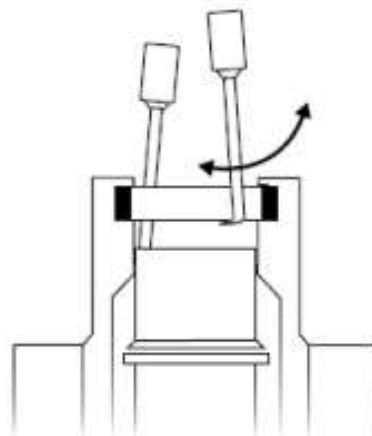
Za pomocą specjalnego narzędzia, wyjmij uszkodzone uszczelnienie.

3



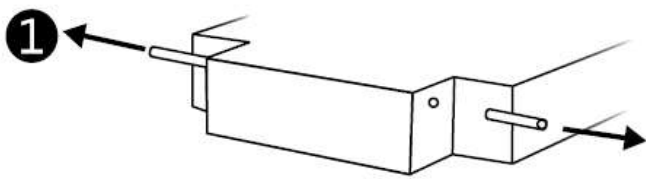
Wyczyść i nasmaruj rowek osadczy. Włóż nowe uszczelnienie.

4

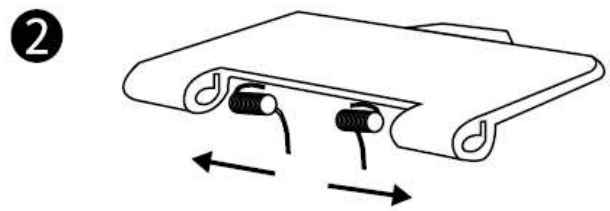


Upewnij się, że uszczelnienie jest umiejscowione prawidłowo. Zwolnij zawór.

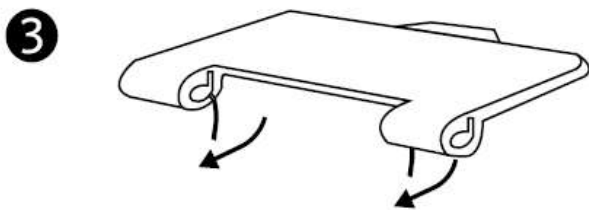
Wymiana pokrywy zabezpieczającej dwuzawiasowej



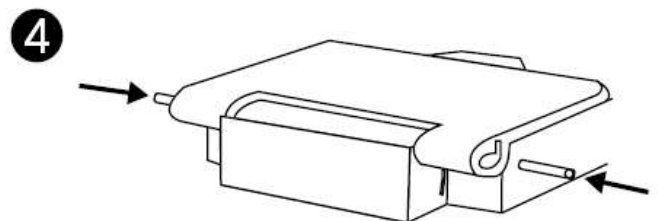
Ostrożnie wysuń piny



Wsadź sprężyny w gniazda

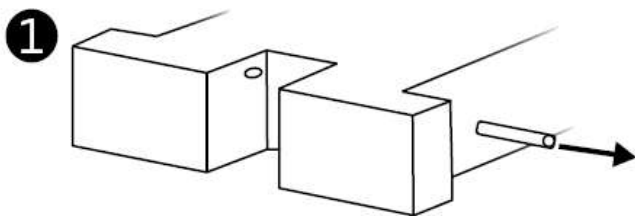


Odchyl wystające końcówki sprężyn

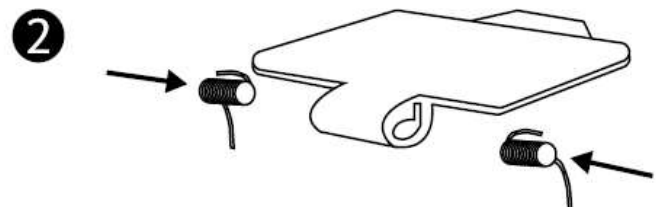


Odpowiednio dopasuj pokrywę i wsadź piny

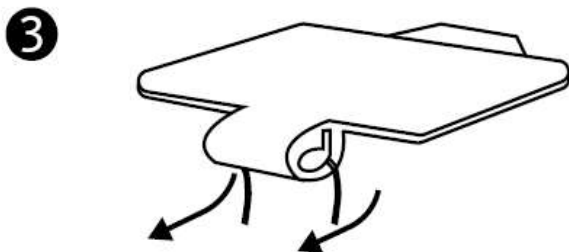
Wymiana pokrywy jednozawiasowej



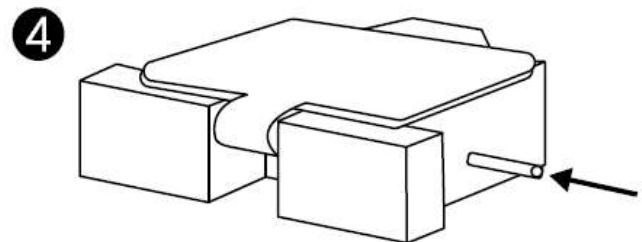
Ostrożnie wysuń piny.



Wsadź sprężyny w gniazda



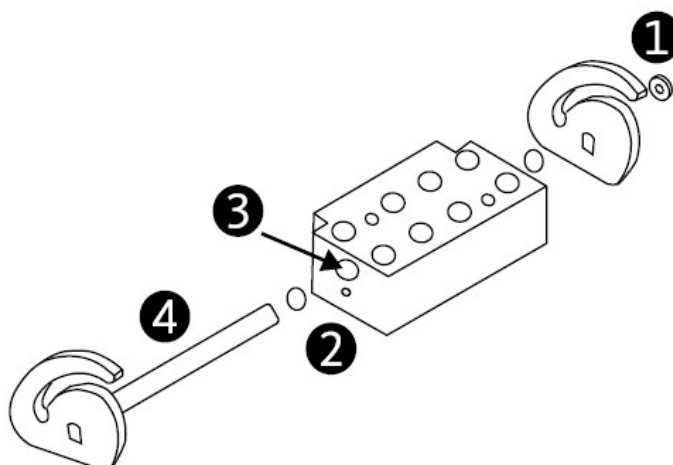
Odchyl wystające końcówki sprężyn



Odpowiednio dopasuj pokrywę i wsadź piny

Wymiana dźwigni – montaż na trzpieniu

Odkręć nakrętkę **1**. Wyjmij uszkodzoną część dźwigni, wyczyść otwór **3** w którym pracuje trzpień **4**. Wymień i nasmaruj o-ring **2** oraz trzpień nowej dźwigni. Zamontuj nową dźwignię. Przykręć nakrętkę **1** z momentem 50 +/- 5 [Nm].



10. Gwarancja

Wszystkie produkty są sygnowane logo marki FASTER, gwarantującym pochodzenie produktu i jego wiarygodność. W przypadku, gdy multizłącza FASTER są stosowane z kompatybilnymi produktami innych producentów, należy sprawdzić funkcjonalność, uszczelnienie oraz maksymalne ciśnienie robocze, przed ich użyciem. RECTUS Polska nie odpowiada za wydajność, jakość i tolerancję wymiarową multizłączy innych producentów oraz ich części.

Rectus Polska gwarantuje należyłą jakość i utrzymanie parametrów technicznych dostarczanych przez siebie produktów na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży.

Odpowiedzialność Rectus Polska z tytułu gwarancji jest wyłączona, jeżeli naprawa lub wymiana została dokonana przez nieupoważnione osoby trzecie. Gwarancja nie obejmuje wszelkich modyfikacji dokonywanych z własnej inicjatywy kupującego lub osób trzecich.

Szczegółowe warunki gwarancji zawarte są w Ogólnych Warunkach Sprzedaży, które dostępne są na stronie internetowej www.rectus.pl/images/Certyfikaty/OWS_17.03.2021.pdf.

11. Podmiot odpowiedzialny

Rectus Polska Sp. z o.o.
Ul. Firmowa 14, 43-426 Dębowiec
tel. +48 33 8579800
e-mail: rectus@rectus.pl

12. Deklaracja zgodności (poświadczenie)

Wszystkie multizłącza marki FASTER są projektowane i produkowane zgodnie z przepisami prawnymi Systemu Zarządzania Jakością oraz wykonane zgodnie ze standardami UNI EN ISO 9001. Kopia deklaracji zgodności znajduje się na ostatniej stronie niniejszej instrukcji.

Deklaracja zgodności Declaration of Conformity

RECTUS POLSKA Sp. z o.o.
43-426 Dębowiec
Gumna, ul. Firmowa 14
tel. (+48 33) 857 98 00
e-mail: rectus@rectus.pl
NIP 651-15-46-269

Poświadczam, na podstawie deklaracji zgodności producenta/dystrybutora/importera będącego podmiotem wprowadzającym wyrób do obrotu na terenie UE, że produkt spełnia wymagania dyrektyw: 2014/68/UE w sprawie urządzeń ciśnieniowych

Confirm, base on manufacturer/distributor/importer declaration of conformity being placing entity on the UE market, that the product is conformed to the requirements of the: Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

Produkt
Szybkoszłazca , multizłazca i zawory zwrotne FASTER

Product
Faster high-pressure couplings, multicouplings and check valves

Seria
2FFI, 2FSI-FFI, 2NS, 2NV, 3CFHF, 3CFPV, 3CKHF, 3CNV, 3CPV, 3FFH, 3FFI, 3NV, 4PV, 4SKHF, 4SRHF, 4SRPV, 68M6DNPV, 6DNPV, ANV, CFPV, CNV, CPV, CVC, CVE, CVLS, CVV, DF, FB, FFC, FFH, FFHP, FHV, FHVFR, FPI-5FPIM FSH, HNV, HNVFR, HNVN, NL, NS, NV, OGV, OGVFR, P1004, P10A, P12A, P12B, P1504, P206, P208, P306, P316, P404, P406A, P412, P506, P5065, P5066, P5068, P508, P510, P606, P608, P808, PB06, PH406, PH408, PH510, PLK, PLV, PS, PS06, PS08, PV, PVSM, PVVM, RF, RFL, RFLS, SV, TNL, TNV, UHP, VA, VF, VU, VUC, VV, VVM, VVS,.

Series
2FFI, 2FSI-FFI, 2NS, 2NV, 3CFHF, 3CFPV, 3CKHF, 3CNV, 3CPV, 3FFH, 3FFI, 3NV, 4PV, 4SKHF, 4SRHF, 4SRPV, 68M6DNPV, 6DNPV, ANV, CFPV, CNV, CPV, CVC, CVE, CVLS, CVV, DF, FB, FFC, FFH, FFHP, FHV, FHVFR, FPI-5FPIM FSH, HNV, HNVFR, HNVN, NL, NS, NV, OGV, OGVFR, P1004, P10A, P12A, P12B, P1504, P206, P208, P306, P316, P404, P406A, P412, P506, P5065, P5066, P5068, P508, P510, P606, P608, P808, PB06, PH406, PH408, PH510, PLK, PLV, PS, PS06, PS08, PV, PVSM, PVVM, RF, RFL, RFLS, SV, TNL, TNV, UHP, VA, VF, VU, VUC, VV, VVM, VVS,.

Średnica nominalna
4,3 - 50 mm

Nominal diameter
4,3 - 50 mm

Rodzaj urządzenia
Instalacje hydrauliczne wysokociśnieniowe (rurociągi, grupa 2)

Intendent use
High pressure hydraulic systems (pipelines, group 2)

Właściwości medium (artykuł 13)
Powietrze i woda oraz gazy i płyny

Properties of fluid (article 13)
Air, water, gases and fluids

Stan skupienia
Gazowy, ciekły

Condition of fluid
Gaseous, liquid

Kategoria
Artykuł 4, ustęp 3

Categorization
Article 4, paragraph 3

Procedura oceny zgodności
Wyłącznie dobra praktyka inżynierska

Conformity assessment procedures
Accordance with sound engineering practice

Zastosowane normy
n/d

Standards applied
n/a

W przypadku nie przestrzegania parametrów wskazanych przez producenta oraz zmian konstrukcyjnych niniejsza deklaracja zgodności traci ważność.

Krzysztof Jędrzejko
.....
podpis osoby sprawdzającej

Ignoring the operating instructions, or the informing documentation of the manufacturer, or making any constructive changes, makes this Declaration of Conformity not valid.

RQS RECTUS POLSKA Sp. z o.o.
Krzysztof Cieśliński
Dyrektor
.....
podpis osoby upoważnionej

RQS[®]
RIGHT QUALITY SOLUTIONS



INSTRUMENTATION



FLUID
CONNECTORS



PNEUMATIC
AUTOMATION



PROCESS
VALVES

www.rectus.pl

Rectus Polska Sp. z o.o.

ul. Firmowa 14, Gumna, 43-426 Dębowiec

Tel. +48 33 857 98 00, +48 33 857 98 10, Fax +48 33 857 98 08, rectus@rectus.pl