

Wstęp

W pełni zgodne ze standardem CNOMO, kompatybilne z normami CETOP i ISO, z zamontowanymi mocowaniami o średnicy 32 do 100

Cechy konstrukcyjne

Pokrywy zamykające	z jednolitej bryły aluminium do Ø100, stop aluminium od Ø125 do Ø200
Tłoczysko	chromowana stal C43 lub stal nierdzewna
Rura	oksydowane aluminium
Szpilki	stalowe z walcowanymi gwintami
Tuleje amortyzacji	aluminium
Tuleje prowadzące tłoczysko	mosiądz (Ø32, 40, 50) aluminium z tuleją ze samosmarującego spieku brązu dla pozostałych średnic
Tłok	wytłoczony z jednego kawałka aluminium
Uszczelki	Standard: Guma olejoodporna NBR , uszczelki tłoczyska z poliuretanu (uszczelki FPM dostępne na życzenie)

Dane techniczne

Medium	filtrowane i olejone powietrze - olej hydrauliczny
Ciśnienie	max. 12 bar (powietrze)
Temperatura pracy	-5 °C - +70 °C uszczelki standard dla serii 1303-1308 -5 °C - +80 °C uszczelki FPM dla serii 1306-1308 (tłok magnetyczny) -5 °C - +150 °C uszczelki FPM dla serii 1303-1305 (tłok niemagnetyczny)
Długość amortyzacji	Ø 32 - 40 - 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm 20 - 20 - 22 - 24 - 24 - 25 - 27 - 35 - 35

Najważniejsze czynniki, na które należy zwrócić uwagę i mające wpływ na czas użytkowania siłownika:

- użycie czystego i naolejonego powietrza
- właściwa osiowość montażu ze względu na występujące obciążenia, należy unikać nadmiernych naprężeń bocznych działających na tłoczysko.
- unikanie występowania jednocześnie trzech czynników: dużych prędkości wysuwu, długich skoków, znaczących obciążeń; skutkuje to powstaniem energii kinetycznej nie mogącej być pochłoniętej przez standardową amortyzację. Zaleca się w takich wypadkach użycie dodatkowych zewn. mechanicznych ograniczników i/lub amortyzatorów.
- sprawdzenie warunków, w jakich będzie pracował siłownik (wysoka temperatura, agresywne otoczenie, zapylenie, wilgotność etc.) i dobranie optymalnego dla nich typu

Uwaga: powietrze musi być osuszone w przypadku aplikacji w niższych temperaturach.

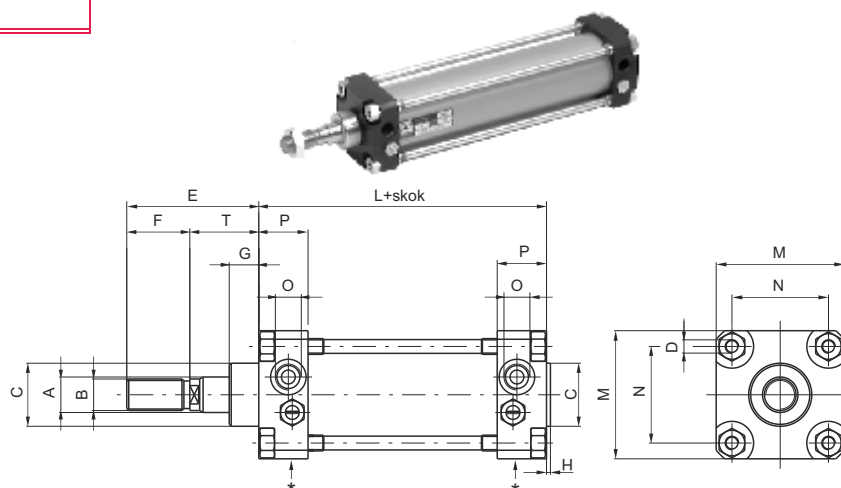
Używać olejów hydraulicznych klasy H (ISO Vg32) dla właściwego, stałego naolejenia.

Skoki standardowe

Od 0 do 150 co 25 mm; od 150 do 500 co 50 mm; od 500 do 1000 co 100 mm. (dla wszystkich średnic)

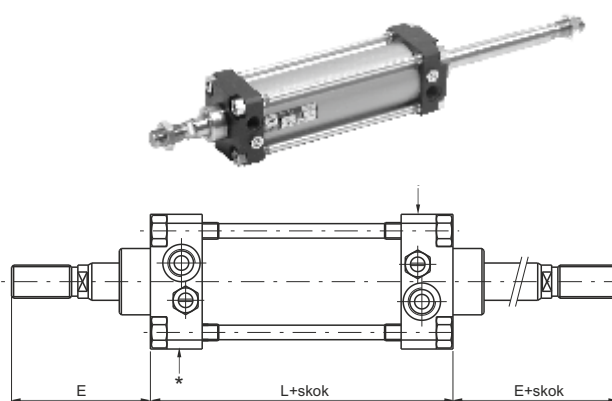
Wersja podstawowa

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.01A (CNOMO)
1304.Ø.skok.01A (CETOP)
1305.Ø.skok.01A (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.01A (CNOMO)
1307.Ø.skok.01A (CETOP)
1308.Ø.skok.01A (ISO)



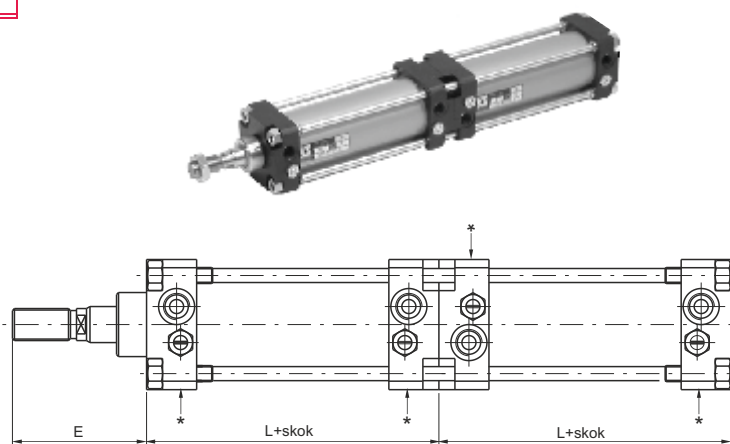
Wersja pchająco-ciągąca

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.02A (CNOMO)
1304.Ø.skok.02A (CETOP)
1305.Ø.skok.02A (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.02A (CNOMO)
1307.Ø.skok.02A (CETOP)
1308.Ø.skok.02A (ISO)



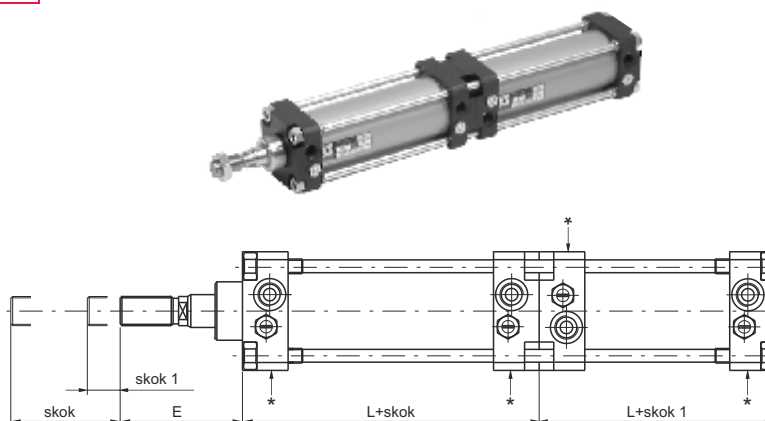
Tandem pchający na wspólnym tłoczysku

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.H (CNOMO)
1304.Ø.skok.H (CETOP)
1305.Ø.skok.H (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.H (CNOMO)
1307.Ø.skok.H (CETOP)
1308.Ø.skok.H (ISO)



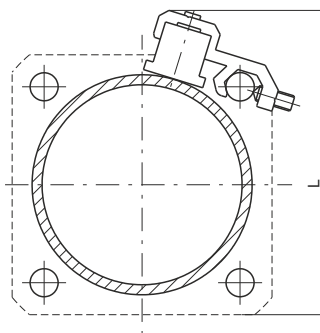
Tandem pchający z niezależnymi tłoczyskami

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.skok1.N (CNOMO)
1304.Ø.skok.skok1.N (CETOP)
1305.Ø.skok.skok1.N (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.skok1.N (CNOMO)
1307.Ø.skok.skok1.N (CETOP)
1308.Ø.skok.skok1.N (ISO)



Uchwyty czujników: kody - 1500., RS., HS._

Kod zamówieniowy	1306.A				1306.B			1306.C	
	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125	Ø160	Ø200
Średnica	Ø32	Ø40	Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125	Ø160	Ø200
L	59	65	76	87	103	121	144	179	215

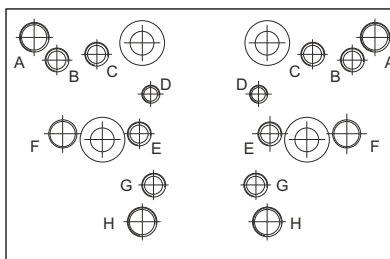


Czujniki dla mikrosiłowników

Dane techniczne i kody zamówieniowe: patrz rozdział 6 (czujniki magnetyczne)

Wspornik rozdzielacza

Pozwalają na montaż zaworów i elektrozaworów po jednej stronie siłownika. Wspornik powinien być przymocowany szpilem ściągającym, a na nim istnieje możliwość montażu gwintowanego rozdzielacza lub baza z rozdzielaczem ISO. Po zainstalowaniu należy dokonać przyłączeń za pomocą mocowań i rur. Wszystkie otwory montażowe na płycie wspornika dedykowane są dla różnych serii zaworów zgodnie z załączonym rysunkiem.

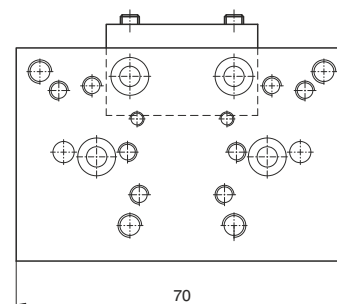
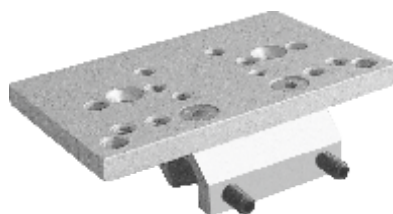


Otwory montażowe dla zaworów serii:

- A = 414/2
- B = 824
- C = 828, T488, 488, 484
- D = 2400
- E = 2600
- F = Bazy dla rozdzielaczy ISO
- G = 858/2
- H = T424

Wspornik

Kod zamówieniowy
1306.15 (Ø32 - Ø100)

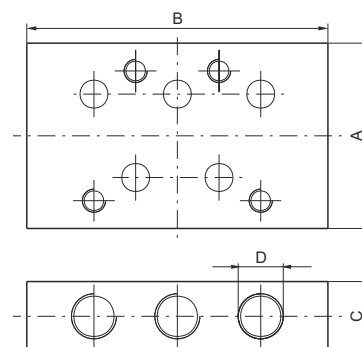


Bazy dla rozdzielaczy ISO

Kod zamówieniowy

1320.21 bazy dla elektrorozdzielaczy ISO 1

1320.22 bazy dla elektrorozdzielaczy ISO 2

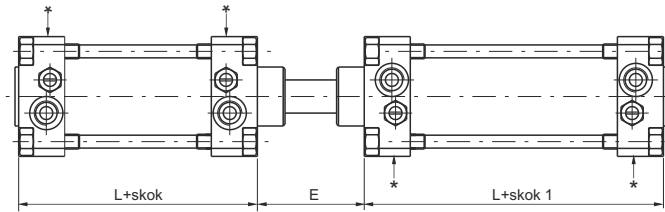
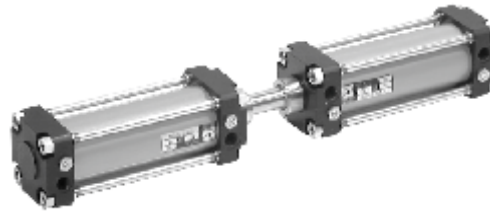


Wymiary

	A	B	C	D
bazy dla elektrorozdzielaczy ISO 1	40	75	15	G 1/8"
bazy dla elektrorozdzielaczy ISO 2	50	95	20	G 1/4"

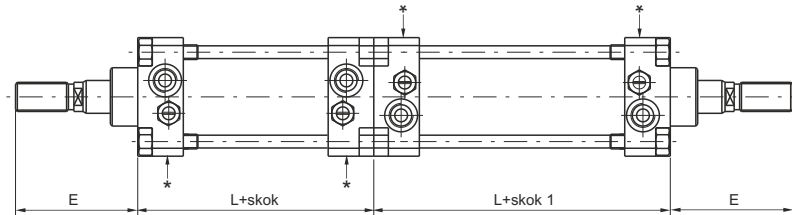
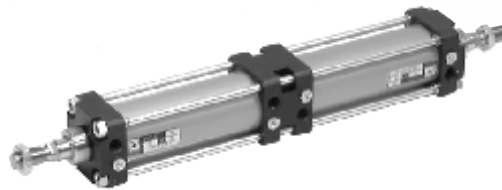
Tandem przeciwstawny na wspólnym tłoczysku

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.skok1.R (CNOMO)
1304.Ø.skok.skok1.R (CETOP)
1305.Ø.skok.skok1.R (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.skok1.R (CNOMO)
1307.Ø.skok.skok1.R (CETOP)
1308.Ø.skok.skok1.R (ISO)



Tandem z przeciwstawnymi tłoczkami

Kod zamówieniowy
Tłok niemagnetyczny
1303.Ø.skok.skok1.U (CNOMO)
1304.Ø.skok.skok1.U (CETOP)
1305.Ø.skok.skok1.U (ISO)
Tłok magnetyczny
1306.Ø.skok.skok1.U (CNOMO)
1307.Ø.skok.skok1.U (CETOP)
1308.Ø.skok.skok1.U (ISO)



Warianty

By zamówić siłownik z tłoczyskiem ze stali nierdzewnej należy dodać literę "X" do kodu siłownika. Przykład: **1303.32.250.01X**.

By zamówić siłownik z uszczelkami FPM należy dodać literę "V" do kodu siłownika. Przykład: **1303.32.250.01V**.

By zamówić siłownik ze sprężyną pojedynczego działania z przodu i skokami nie większymi niż 50 należy dodać litery "MA" do kodu siłownika. Przykład: **1303.32.50.01MA**.

By zamówić siłownik ze sprężyną pojedynczego działania z tyłu i skokami nie większymi niż 50 należy dodać litery "MP" do kodu siłownika. Przykład: **1303.50.25.01MP**.

Uwaga: Śruba nastawiania amortyzacji (dla średnic Ø 32, Ø 40, Ø 125, Ø 160 oraz Ø 200) jest umieszczona w miejscu oznaczonym na rysunku *.

Tabela wymiarowa

Średnica	32	40	50	63	80	100	125	160	200
A (f7)	12	18	18	22	22	30	30	40	40
B - CNOMO (6g)	M10x1,5	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2	M27x2	M36x2	M36x2
B - CETOP (6g)	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M24x2	M36x2	M36x2
B - ISO (6g)	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5	M27x2	M36x2	M36x2
C (d11)	25	32	32	45	45	55	55	65	65
H	2,5	2	2	2	2	2	3	3	3
D	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16
E - CNOMO	45	70	70	85	85	110	110	135	135
E - CETOP	44	52	67	67	82	87	109	152	162
E - ISO	46	52	67	67	82	87	115	152	162
F - CNOMO	20	36	36	46	46	63	63	85	85
F - CETOP	20	24	32	32	40	40	48	72	72
F - ISO	22	24	32	32	40	40	54	72	72
G	15	15	15	20	20	20	20	25	25
M	45	52	65	75	95	115	140	180	220
N	33	40	49	59	75	90	110	140	175
O	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"	G 1/2"	G 3/4"	G 3/4"
P	16	23	25	31	31	35	36	45	45
T - CNOMO	25	34	34	39	39	47	47	50	50
T - CETOP-ISO	24	28	35	35	42	47	61	80	90
L - CNOMO (±1)	80	110	110	125	125	145	145	180	180
L - CETOP-ISO (±1)	98	110	110	125	136	145	168	180	190

TOLERANCJA SKOKU: + 2 mm.

WAGA SIŁOWNIKA W GR. DLA RÓŻNYCH MATERIAŁÓW TULEI (WERSJA PODSTAWOWA)

Średnica	32	40	50	63	80	100	125	160	200	
Aluminium	skok 0	580	1010	1350	2110	3350	5400	7450	13300	18300
	każde 10 mm.	24	38	47	63	75	117	130	235	250

DLA SIŁOWNIKÓW W WERSJI TANDEM WAGA JEST W PRZYBLIŻENIU PODWOJONA